



## DELSTAR® / DELTHANE® Esmalte acrílico de poliuretano

P-137SP

# DAR

El sistema de esmalte acrílico de poliuretano DELSTAR® / DELTHANE® Ultra (DAR/DXR80) es un sistema de una sola etapa ideado para reparar paneles, reparar acabados en general o como acabado de flotillas. Resiste los elementos y retiene el color y el brillo.

*Delstar / Delthane* ofrece mayor durabilidad y profundidad de brillo que los esmaltes del pasado. Al arreglar o reparar el acabado de vehículos antiguos, *Delstar / Delthane* puede ofrecer la textura y el color de sus acabados originales.



### Superficies compatibles

*Delstar / Delthane se puede aplicar sobre*

- Lacas originales del fabricante y para reparación de acabados
- Capas base y transparentes originales del fabricante
- Esmaltes originales del fabricante
- Imprimador epóxico DPLF
- Imprimadores autodecapantes DELTRON®
- Promotor de adherencia plástica *Deltron*
- Imprimadores tapaporos y selladores *Deltron*
- Imprimador tapaporos acrílico DZ KONDAR®
- Revestimiento resistente a los golpes DX54 ROADGUARD®
- Promotores de adherencia plástica ONECHOICE®
- Imprimadores tapaporos y selladores *OneChoice*

### Productos requeridos

#### Endurecedores

DXR80 Endurecedor ultra de uretano *Delthane*

DU5 Endurecedor de uretano

#### Reductores de esmalte acrílico

DTR600 Rápido de 18 °C (65 °F) o menos

DTR601 Temperatura moderada de 16 a 24 °C (de 60 a 75 °F)

DTR602 Temperatura media, de 21 a 31 °C (de 70 a 90 °F)

DTR604 Temperatura alta, 29 °C (85 °F) o superior

DTR607 Retardador (se puede utilizar en lugar de hasta 25% del reductor en altas temperaturas)

# DAR

## Preparación de la superficie:



Los colores DAR han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.

- Lave a fondo con agua y jabón las superficies pintadas para eliminar los contaminantes solubles en agua y limpie con el limpiador PPG apropiado
- Lije con papel lija grano 280 o equivalente.
- Vuelva a limpiar con el limpiador PPG apropiado.
- Imprima o selle según sea necesario.

## Proporciones de mezcla:



### Opción estándar

Reduzca *Delstar* con el reductor DTR más adecuado para las condiciones del taller y agregue endurecedor *Delthane* DXR80 en la siguiente proporción:

Color DAR	:	DXR80	:	Reductor DTR
8	:	1	:	3



### Opción DU5

DU5 se puede utilizar para lograr un secado rápido y un mejor pulido:

Color DAR	:	DU5	:	DTR o Reductor DT*
4	:	1	:	1

\*Los reductores DT solo se pueden utilizar con DU5 y en una proporción de 4:1:1.



### Vida útil:

8 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de 8:1:3  
8 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de 4:1:1

## Aditivos:



### DX814 Flexibilizador Universal:

### SL814 Flexibilizador Universal

Color DAR	:	DXR80	:	DX814/SL814	:	Reductor DTR
8	:	1	:	2	:	4

DU5 se puede utilizar para lograr un secado rápido y un mejor pulido



### Vida útil:

8 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de 8:1:2:4

### Acelerador SL84:

0.5 oz por cuarto de RTS

### Acelerador DXR81:

0.5 oz por cuarto de RTS

### Diluyente SL87:

0.5 oz por cuarto de RTS

### Eliminador de punteado DX73

hasta 0.5 oz por cuarto de RTS

El color DAR se puede entintar hasta un 10% con DMR u otro color DAR

## Configuración de la presión del aire y de la pistola de rociado:



### HVLP:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

### De conformidad:

De 29 a 40 psi en la pistola

### Ajuste de la pistola:

De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

# DAR

<b>Aplicación:</b>		<b>Aplicar:</b>	De 2 a 3 capas totalmente húmedas o hasta lograr el color adecuado
		<b>Viscosidad de rociado:</b>	De 20 a 29 segundos Zahn #2
		<b>Formación de película seca por capa:</b>	De 1.2 a 1.4 mils

<b>Tiempos de secado:</b>		<b>Entre capas:</b>	<u>con DXR80</u> De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)	<u>con DU5</u> 5-De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)
		<b>Secado al aire:</b>	<b>Sin polvo:</b> De 40 a 50 minutos a 21 °C (70 °F)	De 20 a 30 minutos a 21 °C (70 °F)
			<b>Sin cinta:</b> De 6 a 8 horas a 21 °C (70 °F)	De 6 a 8 horas a 21 °C (70 °F)
		<b>Secado forzado:</b>	<b>Tiempo de purga:</b> De 0 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)	
			<b>Horno:</b> 40 minutos a 60 °C (140 °F)	
		<b>IR (Infrarrojo):</b>	<b>Onda media:</b> De 10 a 15 minutos dependiendo del color	
			<b>Onda corta:</b> De 7 a 9 minutos dependiendo del color	

**Mezcla:**

**Opción 1:** Se recomienda un sistema de dos pistolas cuando se realicen reparaciones de zonas. Después de cada capa de color, rocíe el borde con exceso de pintura con la segunda pistola que contiene DX840. **NO** humedezca el borde en exceso.

**Opción 2:** Color *Delstar* también se puede combinar mezclando el color RTS del depósito de su pistola con una cantidad igual de DX840. Aplíquelo "sobre" el material reducido en los bordes secos. Si necesita mezclar más, reduzca la mezcla con otra parte igual de DX840.

**Pulido:**

Después de 24 horas a 21 °C (70 °F), los colores sólidos se pueden lijar con grano 1200 a 2000 y combinar con un compuesto. En todos los casos, utilice un compuesto fino y una almohadilla de pulido.

<b>Recubrimiento:</b>		<b>Recubrimiento:</b>	Después del secado forzado y del enfriamiento o de 4 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)
		<b>Puesta en servicio:</b>	Durante la noche a 21 °C (70 °F) u ocho horas después de secado en horno

**Revestimiento transparente:**

Si se desea, se puede aplicar un revestimiento transparente para lograr una mayor durabilidad a largo plazo o una apariencia mojada. Los revestimientos transparentes recomendados son:

DCU2002	Revestimiento transparente de uretano CONCEPT®
DCU2021	Revestimiento transparente de uretano <i>Concept</i>
DCU2042	Revestimiento transparente de secado rápido y bajo COV
DC3000	Revestimiento transparente de alta velocidad <i>Deltron</i>

Nota: El color se debe secar durante 4 horas como mínimo antes de aplicar el revestimiento transparente.

**Limpieza del equipo:** Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

# DAR

<b>Datos técnicos:</b>	DAR	
	COV (empacado)	Máximo 4.75 lb/ gal de EE. UU.
	COV RTS	Máximo 5.0 lb/ gal de EE. UU.
	Sólidos totales por volumen (RTS)	De 31 a 38%
	Sólidos totales por peso (RTS)	De 38.2 a 53.0%
	Rendimiento en pies <sup>2</sup> /gal de EE. UU. a 1 mil. por 100% de eficiencia de transferencia	De 500 a 600
	Película seca recomendada	De 2 a 3 mils

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



We protect and  
beautify the world™

El logotipo de PPG, *Bringing innovation to the surface*, *Delstar*, *Delthane*, *Deltron*, *Kondar*, *Roadguard*, *OneChoice* y *Concept* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 7/16