

# AMERSHIELD™

## DESCRIPTION

Uréthane aliphatique polyester-acrylique à deux composants

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente rétention de couleur, lustre et résistance aux intempéries exceptionnelle
- Haut solides, faible teneur en COV
- Robuste, flexible et résistant à l'abrasion
- Résistant aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, paraffines, hydrocarbures aliphatiques et produits chimiques de moyenne agressivité
- Application directement au métal ou béton pour environnement ISO 12944 C1 et C2
- Rencontre les exigences SSPC Paint 36 Niveau 3

## COULEUR ET LUSTRE

- Couleurs standard ou aux choix
- Lustré

Note:

- Certaines couleurs, surtout les rouges, oranges, jaunes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour cacher adéquatement surtout si appliqué sur des primaires avec un contraste de couleur significative
- Les couleurs jaune, rouge, orange fanent plus vite que les autres couleurs en raison du remplacement des pigments à base de plomb avec des pigments sans plomb dans ces couleurs

## DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Solides par volume	73 ± 2%
COV (fournis)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 207,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 185,0 g/l (approx. 1,5 lb/US gal) EPA Method 24: 264,0 g/ltr (2,2 lb/USgal)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 94°C (200°F)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 121°C (250°F)
Épaisseur de feuil sec recommandée	75 - 150 µm (3,0 - 5,9 mils) en fonction du système
Taux d'étalement théorique	293 ft <sup>2</sup> /US gal pour 4,0 mils (7,3 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm)
Sec au touché	2,5 heures
Sec pour recouvrir	Minimum: 8 heures Maximum: 7 jours
Durcissement complet après	4 jours



# AMERSHIELD™

## Données pour produits mélangés

<b>Stabilité au stockage</b>	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais
------------------------------	--

### Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuil sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement
- Pour les conformités qui exigent COV inférieure à 100 g/L, AMERSHIELD VOC peut être spécifiée de façon interchangeable
- AMERSHIELD VOC est disponible au ÉU et au Canada uniquement

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- Le rendement du revêtement est proportionnel au degré de préparation de surface. Reportez-vous aux instructions d'application pour des apprêts spécifiques et couches intermédiaires pour l'application et la procédure de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les temps minimum et maximum couche de finition pour les apprêts respectifs et couches intermédiaires

### Conditions du substrat

- Acier; sabler au jet selon la norme l'ISO-Sa2½ ou minimum SSPC SP-6, un profil d'encrage 30-75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Béton/Maçonnerie; voir apprêt spécifique
- Couche précédente (époxy ou polyuréthane) doit être sèche et exempt de toute contamination

### Acier galvanisé et aluminium

- La surface doit être exempte de graisse, sels et de toute contamination
- La surface doit être rendue rugueuse suffisamment (par le ponçage, sablage au jet léger)

### Températures du substrat et conditions d'application

- During application and curing a substrate temperature down to -5°C (23°F) is acceptable provided the substrate is dry and free from any contamination
- La température du substrat lors de l'application doit être au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.
- Humidité relative durant l'application et séchage devrait ne pas excéder 85%
- L'exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

## SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Primaires: Direct au substrat, série AMERCOAT 68, série SIGMAZINC, série AMERLOCK, époxy AMERCOAT & époxy SIGMA
- Pour les produits non énumérés ci-dessus, contactez votre représentant PPG

# AMERSHIELD™

## MODE D'EMPLOI

### **Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)**

- Pré-mélanger la résine avec un mélangeur antidéflagrant à vitesse modérée pour homogénéiser le contenant. Ajouter le durcisseur à la base et agiter avec un mélangeur antidéflagrant pendant 2-3 minutes jusqu'à dispersion complète
- La température de la résine et le durcisseur mélangé devrait être supérieure à 10°C (50°F), sinon plus de dilution peut être nécessaire pour une bonne application
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Ajout de trop de diluant réduit la résistance au coulage

---

### **Temps d'induction**

Aucun

---

### **Durée de vie**

2,5 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

---

### **Pistolet à air comprimé**

#### **Diluant recommandé**

Standard mondial : DILUANT 60-15, ÉU et Canada: DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65), DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911) et DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour >90°F (32°C))

#### **Volume du diluant**

5 - 15%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

#### **Orifice de la buse**

1.0 - 1.5 mm (approx. 0.040 - 0.060 po.)

#### **Pression de la buse**

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

# AMERSHIELD™

## Pistolet sans air

### **Diluant recommandé**

Standard mondial : DILUANT 60-15, ÉU et Canada: DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65), DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911) et DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour >90°F (32°C))

### **Volume du diluant**

3 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

### **Orifice de la buse**

Approx. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 po.)

### **Pression de la buse**

20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

## Pinceau/ rouleau

- Utilisez un rouleau de haute qualité, bien chargé, résistant aux solvants, à poil court (0,25- 0,375 po /64 mm - 95 mm). AMERCOAT additif de contrôle de finition 851 peut être utilisé pour améliorer l'application et le nivellement des coups de pinceau et pelure d'orange de rouleaux
- Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil sec et le pouvoir cachant avec une application au rouleau

### **Diluant recommandé**

Standard mondial : DILUANT 60-15, ÉU et Canada: DILUANT 50-48 (AMERCOAT 923), DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65), DILUANT 60-12 (AMERCOAT 911) et DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour >90°F (32°C))

### **Volume du diluant**

0 - 5%

## Nettoyant diluant

DILUANT 90-53, DILUANT 90-58 (AMERCOAT 12) OU DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65)

## **DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES**

<b>Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec</b>	
<b>EFS</b>	<b>Taux d'étalement théorique</b>
3,0 mils (75 µm)	390 ft <sup>2</sup> /US gal (9,7 m <sup>2</sup> /l)
4,0 mils (100 µm)	293 ft <sup>2</sup> /US gal (7,3 m <sup>2</sup> /l)
5,0 mils (125 µm)	234 ft <sup>2</sup> /US gal (5,8 m <sup>2</sup> /l)
6,0 mils (150 µm)	195 ft <sup>2</sup> /US gal (4,9 m <sup>2</sup> /l)

# AMERSHIELD™

## Délai de recouvrement à une EFS maximale de 150 µm (6,0 mils)

Recouvert avec...	Intervalle	23°F (-5°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)
Lui-même	Minimum	N/D	N/D	48 heures	8 heures	4 heures
	Maximum	N/D	N/D	7 jours	4 jours	12 heures
Lui-même + PPG 866M(AMERCOAT 866M) accélérateur	Minimum	16 heures	8 heures	4 heures	2 heures	1,5 heures
	Maximum	4 jours	48 heures	24 heures	12 heures	6 heures

## Temps de séchage EFS maximale de 150 µm (6,0 mils)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation
23°F (-5°C)	8 heures	16 heures
32°F (0°C)	4 heures	10 heures
50°F (10°C)	1,5 heures - 4 heures	6 heures - 36 heures
68°F (20°C)	45 minutes - 2,5 heures	3 heures - 10 heures
86°F (30°C)	25 minutes - 1 heure	2 heures - 5 heures

### Note:

- Indique le temps de séchage avec et sans PPG 866M (Amercoat 866M) accélérateur, respectivement
- Les données -5°C et 0°C est avec ajout de PPG 866M (AMERCOAT 866M) accélérateur
- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

## Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	4 heures
68°F (20°C)	2,5 heures
86°F (30°C)	1 heure

### Note:

- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température.
- L'ajout de PPG 866M (AMERCOAT 866M) accélérateur réduira la durée de vie de moitié

## Qualifications du produit

- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments
- Service nucléaire niveau 2 (partielle)
- NFPA classé A pour propagation des flammes

# AMERSHIELD™

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Contient un durcisseur polyisocyanate toxique
- Éviter systématiquement l'inhalation du brouillard de pulvérisation

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

## RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431
• RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR ESPACES CONFINÉS FICHE D'INFORMATION	1433
• INSTRUCTIONS POUR VENTILATION FICHE D'INFORMATION	1434
• NETTOYAGE DE L'ACIER ET ÉLIMINATION DE LA ROUILLE-FICHE D'INFORMATION	1490
• SPÉCIFICATION POUR LES ABRASIFS-FICHE D'INFORMATION	1491
• HUMIDITÉ RELATIVE – TEMPÉRATURE DU SUBSTRAT – TEMPÉRATURE DE L'AIR- FICHE D'INFORMATION	1650

## DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

