

SIGMAFAST™ 20

DESCRIPCIÓN

Imprimación de alto espesor basada en resinas alquídicas modificadas con fosfato de zinc

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Buenas propiedades anticorrosivas en exposición intemperie
- Secado rápido
- Fácil de manejar
- Repintable con la mayoría de revestimientos de uno y dos componentes
- Adecuado para condiciones de exposición atmosférica
- Sin plomo ni cromatos
- Se puede especificar como sistema de capa única directa al metal para ambientes C1 y C2 según norma ISO 12944

COLORES Y BRILLO

- Rojo oscuro, gris (otros colores RAL bajo petición)
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	55 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 258,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 382,0 g/l (aprox. 3,2 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	7,3 m²/l para 75 µm (294 ft²/US gal para 3,0 mils)
Seco al tacto	15 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 45 minutos
Estabilidad del envase	Al menos 24 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado

SIGMAFAST™ 20

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½
 - Acero; con cepillado mecánico según ISO-St2
 - Acero imprimado con imprimación de taller; barrido según SPSS-Ss o limpieza con cepillo mecánico según SPSS-Pt2
-

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 5°C (41°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
-

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
 - La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
 - La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
 - Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
-

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,8 – 2,0 mm (aprox. 0,070 – 0,079 in)

Presión en boquilla

0,4 MPa (aprox. 4 bar; 51 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 20

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 pulgadas)

Presión en boquilla

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 20-05

Volumen de disolvente

0 - 2%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

- THINNER 21-06

DATOS ADICIONALES

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3,0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)
Con productos alquídicos (como SIGMAFAST 20 y SIGMAFAST 40)	Mínimo	1.5 horas	1 hora	45 minutos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Con productos de dos componentes: SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 435 ó SIGMADUR 520	Mínimo	12 horas	10 horas	8 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

SIGMAFAST™ 20

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.