

PPG NOVAGUARD™ 615

DESCRIÇÃO

Revestimento de dois componentes epóxi fenólico curado com amina isento de solventes.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento para tanques de petróleo bruto e derivados alifáticos de petróleo
- Boa resistência a vários produtos químicos
- Pode ser aplicado por equipamento de pulverização airless, de alimentação única (60:1)
- Excelentes propriedades anticorrosivas e de resistência a água
- Boa resistência a abrasão
- Uma versão transparente (semitransparente) está disponível para sistemas reforçados com fibra de vidro
- Atende aos requisitos da EI 1541 2.2 (sistema de revestimento para tanques de estocagem e tubulação de combustíveis de aviação)

COR E BRILHO

- Cinza, branco suave e claro (semitransparente)
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 20,0 g/l (aprox. 0,2 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	3.3 m²/L para 300 µm (134 ft²/US gal for 12.0 mils) 1.7 m²/L para 600 µm (67 ft²/US gal for 24.0 mils)
Secagem ao toque	8 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 12 horas Máximo: 6 meses
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

PPG NOVAGUARD™ 615

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
-

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
 - A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
-

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferivelmente superior a 20°C (68°F)
 - Não se deve adicionar diluente
-

Vida útil da mistura

45 minutos a 20°C (68 °F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

Airless spray

- Use equipamento de pulverização airless de alta resistência, de alimentação única, de preferência com uma proporção de bomba de 60:1 e mangueiras de alta pressão adequadas/aquecimento em linha ou mangueiras isoladas podem ser necessárias para evitar o resfriamento da tinta nas mangueiras em baixas temperaturas do ar

Diluyente recomendado

Nenhum diluente deve ser adicionado

Orifício do bico

Aprox. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressão do bico

21,0 MPa (aprox. 210 bar; 3046 p.s.i.)

PPG NOVAGUARD™ 615

Trincha/rolo

- trincha: apenas para stripe coating e reparo localizado

Diluyente recomendado

Nenhum diluyente deve ser adicionado

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso
- A tinta dentro do equipamento de pulverização deve ser removida antes que o pot life expire

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m²/l (131 ft²/US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m²/l (67 ft²/US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 600 µm (24,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	36 horas	20 horas	12 horas	5 horas	2 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	2 meses

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	Serviço de imersão em água
5°C (41°F)	3 dias
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	18 horas
30°C (86°F)	6 horas

Nota:

- Tempo de serviço - a imersão em água permite o teste do tanque com água doce, salobra ou do mar. Soluções químicas em água (ácidos, bases ou fertilizantes, por exemplo) requerem cura total

PPG NOVAGUARD™ 615

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	Seco para aplicar sobre
5°C (41°F)	58 horas
10°C (50°F)	36 horas
20°C (68°F)	14 horas
30°C (86°F)	5 horas

Nota:

- Imediatamente após o tempo de secagem para andar sobre, ainda é preciso cuidado para não exercer pressão local ou pressão estática. Uma leve impressão recuperável pode ser visível, mas isso não afeta o desempenho do revestimento. Tempo de secagem ao manuseio permite a inspeção do revestimento, incluindo testes de Holiday.

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Tempo de cura mínima para produtos hidrocarbonicos alifáticos (ver nota)	Tempo de cura mínima para outros produtos químicos
5°C (41°F)	36 horas	4 dias	15 dias
10°C (50°F)	24 horas	60 horas	10 dias
20°C (68°F)	12 horas	30 horas	5 dias
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	60 horas

Nota:

- No tempo de cura para produtos petrolíferos puramente alifáticos, petróleo bruto, produtos petrolíferos limpos / combustíveis e biodiesel podem ser armazenados. As misturas de gasolina/álcool não estão incluídas em produtos petrolíferos puramente alifáticos. Entre em contato com seu representante PPG para obter mais detalhes

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
20°C (68°F)	45 minutos
30°C (104°F)	20 minutos

Nota:

- Devido à reação exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

PPG NOVAGUARD™ 615

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Guide | NOVAGUARD 615 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

