



Delfleet One^{MC}

DFO-123F

F1M

**Couche de finition mate
à ultra faible COV**

Le F1M DELFLEET ONE^{MC} est une couche de finition à faible brillance, à une étape et à ultra faible COV (1,5 lb/gal). Il offre d'excellentes propriétés en matière d'uniformité d'application et de résistance au frottement après le durcissement.

Produits

- Couche de finition mate à ultra faible COV F1M
- Durcisseur A F8200
- Réducteur 3 F8312
- Réducteur 4 F8313

Surfaces compatibles

Le F1M peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Apprêts époxy à pellicule fine F8801/WH/BK.
- Apprêts époxy ponçables F8802/WH/BK.
- Apprêts uréthanes F8810/WH/BK.
- Surfaçant uréthane F8811.
- Produits de scellement à séchage rapide F8812/WH/BK
- Finis d'origine durcis.

S'il faut poncer avant d'appliquer la couche de finition mate F1M, utiliser un papier abrasif à grain 320-400 à la main ou à la machine.

F1M

Données d'application

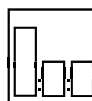
Choix de nettoyants
pour subjectiles



Nettoyants ONECHOICE®
Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



F1M	Durcisseur	Réducteurs
3	F8200	F8312/F8313
:	1	1

Applications recommandées pour la couche de finition mate F1M, selon la plage de température

Plage de température	De 16 à 21 °C (60 à 70 °F)		De 21 à 27 °C (70 à 80 °F)	
	Petite taille	Grande taille	Petite taille	Grande taille
Durcisseur	F8200	F8200	F8200	F8200
Réducteur	F8312	F8312	F8312	F8313

Applications recommandées pour la couche de finition mate F1M, selon la plage de température

Plage de température	De 27 à 32 °C (80 à 90 °F)		De 32 à 38 °C (90 à 100 °F)	
	Petite taille	Grande taille	Petite taille	Grande taille
Durcisseur	F8200	F8200	F8200	F8200
Réducteur	F8313	F8313	F8313	F8313

Durée de vie utile de la couche de finition mate F1M

Durcisseur	F8200	
Réducteur	F8312	F8313
Durée de vie utile à 21 °C (70 °F) et 50 % HR	2 heures	2,5 heures

Les grandes chaleurs et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.

F1M

Données d'application (suite)

Viscosité de pulvérisation



Pour obtenir la viscosité appropriée, ne mélanger que selon les instructions.

COUPELLE ZAHN N° 3

De 10 à 15 s

Réglage du pistolet



Conforme aux règlements sur les COV

HVLP

Buse : De 1,6 à 1,8 mm De 1,6 à 1,8 mm

Pression d'air : 10 lb/po² maximum au chapeau d'air (de 24 à 29 lb/po² à l'entrée d'air)* De 26 à 30 po²*

Réglage du réservoir sous pression : De 1,2 à 1,4 mm De 1,2 à 1,4 mm

avec de 8 à 12 oz liq./min avec de 8 à 12 oz liq./min

* Ne pas dépasser les recommandations du fabricant.

Nombre de couches



2 couches moyennement mouillées. Jusqu'à 5 à 10 min d'évaporation entre les couches.

Épaisseur de pellicule mouillée : de 2,0 à 2,5 mils par couche. Jets se chevauchant à 70 % à chaque couche.

Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F) avant le séchage accéléré



De 15 à 30 min. Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Séchage accéléré à 60 à 71 °C (140 à 160 °F) :

De 30 à 60 min

Temps de séchage à 21 °C (70 °F)

Temps de séchage de la couche de finition mate F1M	
Durcisseur	F8200
Réducteur	F8312 F8313
Hors poussière	1 heure
Au toucher	De 3 à 5 heures
Avant masquage	8 heures à 21 °C (70 °F) 1 heure à 60 °C (140 °F)
Avant une nouvelle couche	Jusqu'à 24 heures (Après 24 heures, il faut poncer.)

F1M

Données d'application (suite)

Épaisseur de pellicule	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	2,0 mils	2,0 mils*
* Épaisseur minimale obligatoire de la pellicule sèche.		
Rendement théorique	De 731 à 897 pi²	
Couverture théorique en pi ² /gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).		
Caractéristiques	Volume total des solides (en contenant) —	
	Couche de finition mate à ultra faible COV F1M	De 49,1 à 79,8 %
	Poids total des solides (PàP)	De 45,8 à 67,8 %
	Volume total des solides (PàP)	De 45,6 à 55,9 %
Mélanges PàP		F1M : F8200 : F8312/F8313
Rapport de mélange	3 : 1 : 1	
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape	
Teneur réelle en COV (en g/L)	De 65 à 144 g/L	
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	De 0,54 à 1,20 lb/gal	
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	De 123 à 180 g/L	
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	De 1,03 à 1,50 lb/gal	
Densité (en g/L)	De 1110 à 1574 g/L	
Densité (en lb/gal)	De 9,26 à 13,13 lb/gal	
Poids des COV (en %)	De 32,20 à 54,20 %	
Poids de l'eau (en %)	0,0 %	
Poids des matières exemptées (en %)	De 21,7 à 49,0 %	
Volume d'eau (en %)	0,0 %	
Volume des matières exemptées (en %)	De 25,5 à 47,0 %	

Santé et sécurité



Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

©2019 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés. www.ppgcommercialcoatings.com

Le logo de PPG et OneChoice sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc.
Delfleet One est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

N° de pièce : DFO-123F 2019-05