

SIGMASHIELD™ 880

BESKRIVELSE

To-komponent tykfilms polyamine adduct hærdende epoxy maling

EGENSKABER

- Primært designet for brug til vedligehold af splashzoner i offshore miljøer
- Fremragende saltvandsresistens
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Overfladetolerant og slid resistent
- Fortsætter hærdning når neddyppet i vand
- Langtidsbeskyttelse ved et-lags påføring
- Resistent over for veldesignet katodisk beskyttelse
- Egnede til påføring på udvendige nedgravede rør
- Egnede på vådblæste eller water jettede (UHPWJ) afrenset overflader (dampfugtig eller tør)
- Egnede primer for SIGMAGLIDE antifouling system

KULØR OG GLANS

- Offwhite, gul og sort (andre kulører tilgængelig på forespørgsel)
- Blank

Note: Epoxy belægninger vil karakteristisk kridte og fade ved udsættelse for sollys. Lyse farver er tilbøjelige til at gulne til en vis grad ved indvendige og udvendige eksponeringsforhold.

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

| Data for det blandede produkt | |
|-------------------------------|---|
| Antal komponenter | To |
| Vægtfylde | 1,5 kg/l (12,1 lb/US gal) |
| Volumen tørstof | 85 ± 2% |
| VOC (Leveret) | Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 207,0 g/l (ca. 1,7 lb/US gal) EPA Metode 24: 200,0 g/ltr (1,7 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 152,0 g/l (approx. 1,3 lb/gal) |
| Anbefalet tørfilmstykkelser | 150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) ved sprøjtepåføring |
| Teoretisk strækkeevne | 4,3 m ² /l for 200 µm (170 ft ² /US gal for 8,0 mils) |
| Berøringstør | 3 timer |
| Overmalingsinterval | Minimum: 3,5 timer Maksimum: 14 dage |

SIGMASHIELD™ 880

Data for det blandede produkt

| | |
|-------------------|--|
| Holdbarhed | Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring |
|-------------------|--|

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hæretid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Malingens ydeevne afhænger af graden af forbehandling
- For atmosfærisk eksponering, sandblæsning til ISO-Sa2½ eller minimum SSPC SP-6, mekanisk afrensning til ISO-St3 (SSPC SP-3) eller håndafrensning til ISO-St2 (SSPC SP-2) eller UHPWJ til SSPC SP WJ-2 (L) / NACE WJ-2 (L)
- For neddyppet service: Stål sandblæst til ISO-Sa 2½ (SSPC SP-10), ruhedsprofil 40 – 75 µm (1.6 – 3.0 mils)
- SSPC SP WJ-2(L) over tidligere sandblæst overflade.
- For oppletning og reparationer, mekanisk afrensning i henhold til ISO 8501-1 St-3 eller SSPC SP-11 er acceptabelt
- Højere ruhedsprofil (>75 microns, 3.0 mils) er tilladt ved passende lagtykkelse.
- Eksisterende kompatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening

Note: Malingens ydeevne er generelt proportional med graden af overfladebehandling.

Galvaniseret, rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller

- Galvaniseret stål; sandsvirpet eller på anden måde rugjort; tør og fri for sinksalte og anden form for forurening
- Rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller; affedt og sandsvirpet, ISO 8501-1 Sa 1 eller SSPC SP-16 med blæseprofil 40 – 100µm
- Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort ved brug af sandsvirpning og et ikke metallisk blæsemiddel

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperatur under påføring skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunkt

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandeforhold ved volumen: base til hærder 75:25 (3:1)

- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
- Fortynd ikke produktet mere end påkrævet for at kunne opnå de ønskede applikations egenskaber
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning

Forreaktionstid

Ingen



SIGMASHIELD™ 880

Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte**Anbefalet fortynder**

Fortynder 91-92 eller Fortynder 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

4 - 8%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1.5 - 3.0 mm (ca. 0.060 - 0.110 in)

Dysetryk

0,2 - 0,4 MPa (ca. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

LUFTLØS SPRØJTE**Anbefalet fortynder**

Fortynder 91-92 eller Fortynder 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

0 - 8%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle**Anbefalet fortynder**

Fortynder 91-92 eller Fortynder 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

Fortynder 90-53, Fortynder 90-58 (AMERCOAT 12)

SIGMASHIELD™ 880

YDERLIGERE DATA

| Strækkeevne og filmtykkelse | |
|-----------------------------|---|
| TFT | Teoretisk strækkeevne |
| 200 µm (8,0 mils) | 4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal) |
| 500 µm (20,0 mils) | 1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal) |

| Overmalingsinterval for TFT på op til 500 µm (20.0 mils) | | | | | | | |
|--|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Overmaling med... | Interval | -5°C (23°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Med sig selv | Minimum | 36 timer | 14 timer | 7 timer | 3,5 timer | 2 timer | 1,5 timer |
| | Maksimum | 2 måneder | 1,5 måneder | 1 måned | 28 dage | 21 dage | 14 dage |
| Med epoxy maling | Minimum | 36 timer | 14 timer | 7 timer | 3,5 timer | 2 timer | 1,5 timer |
| | Maksimum | 1 måned | 28 dage | 21 dage | 14 dage | 7 dage | 4 dage |
| Med polyuretaner | Minimum | 48 timer | 22 timer | 14 timer | 10 timer | 6 timer | 4 timer |
| | Maksimum | 1 måned | 28 dage | 21 dage | 14 dage | 7 dage | 4 dage |

Note: Overfladen skal være tør og fri for urenheder

| Overmalingsinterval for TFT op til 300 µm (12,0 mils) | | | | | | | |
|---|----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Overmaling med... | Interval | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Med SIGMAGLIDE 790 | Minimum | 24 timer | 20 timer | 16 timer | 10 timer | 6 timer | 4 timer |
| | Maksimum | 7 dage | 6 dage | 5 dage | 4 dage | 3 dage | 48 timer |

Note: Kontakt venligst Deres lokale PPG repræsentant/kontor for yderligere information

| Hærdetid for TFT på op til 500 µm (20 mils) | | | |
|---|--------------|----------------|--------------|
| Overfladetemperatur | Berøringstør | Håndteringstør | Fuldt hærdet |
| -5°C (23°F) | 24 timer | 48 timer | 30 dage |
| 5°C (41°F) | 10 timer | 24 timer | 18 dage |
| 10°C (50°F) | 5 timer | 16 timer | 14 dage |
| 20°C (68°F) | 3 timer | 8 timer | 7 dage |
| 30°C (86°F) | 2 timer | 5 timer | 5 dage |
| 40°C (104°F) | 1 time | 3 timer | 3 dage |

Noter:

- Til reparation af broer, spuns osv. mellem tidevand, kan SIGMASHIELD 880 neddyppes inden for 30 minutter. Misfarvning kan forekomme for mørk farve, men vil ikke påvirke de antikorrosive egenskaber.
- Hærdetiden afhænger af malingens tørfilms lagtykkelse (TFT) samt af ventilationen under hærdning. Høj lagtykkelse (TFT) og nedsat ventilation vil øge hærdetiden
- Når den samlede TFT er højere end 1500 µm (60.0 mils), skal hærdetiden forlænges med 2 - 2.5 gange, før systemet har opnået tilstrækkelig mekanisk styrke.
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

SIGMASHIELD™ 880

| Pot life (ved påføringsviskositet) | |
|------------------------------------|----------|
| Det blandede produkts temperatur | Pot life |
| 10°C (50°F) | 3 timer |
| 20°C (68°F) | 2 timer |
| 30°C (86°F) | 1 time |

Produkt kvalifikationer

- Kvalificeret til NORSOK M501 Rev. 6 System 7C op til 120°C med 2 x 175µm, 2 coat system (SIGMASHIELD 880 ALU primer), som ligeledes kan anvendes til NORSOK M501 System 7B.
- Kvalificeret til NORSOK M501 Rev. 6 Sytem 7A med 2 x 300µm, 2 coat system (SIGMASHIELD 880 ALU primer)
- Møder eller overgår krav til ydeevne for Corps af Ingeniører C-200a og SSPC Paint 16

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- | | | |
|--|-----------------|------|
| • Forklaring til produktdatablade | INFORMATIONSARK | 1411 |
| • Sikkerhedsidentifikationer | INFORMATIONSARK | 1430 |
| • Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare | INFORMATIONSARK | 1431 |

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

SIGMASHIELD™ 880

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

