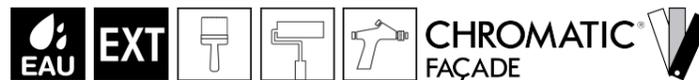


# PANTIFILM OS MAT



## Définition

- Revêtement mat D3-I4 à base de résines acryliques et polysiloxanes en phase aqueuse.

## Destination

- Extérieur : supports neufs selon système /façades en service.
- Protection des façades par revêtement de type D3.
- Finition d'aspect mat des systèmes d'imperméabilité A2/I1 à A5/I4.

## Propriétés

- Confère à la façade un aspect mat profond.
- Conserve une excellente souplesse, même à basse température.
- Résiste aux intempéries et laisse respirer le support.
- Décore (A1/D3) et s'accommode de la fissuration (A2/I1 à A5/I4).

## Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/L</li> <li>■ Ce produit contient au maximum 40 g/L de COV</li> <li>■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants</li> </ul>
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consulter la FDES sur <a href="http://www.inies.com">www.inies.com</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a></li> <li>■ Déclaration environnementale consultable sur : <a href="http://www.declaration.environmentale.gouv.fr">www.declaration.environmentale.gouv.fr</a></li> </ul>
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a>

## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

Pâte onctueuse.

### Aspect du feuil sec

Mat profond.

### Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : blanc et toutes teintes du nuancier CHROMATIC® Façade

### Masse volumique

- En blanc (en kg /dm<sup>3</sup>) : 1,17 ± 0,05 (norme EUR PL 004).

### Extrait Sec

En poids (norme EUR PL 005) : 69 ± 2 % (en blanc).

En volume (théorique) : 65 ± 2 % (en blanc).

### Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR) :

- Hors pluie : 5 h
- Recouvrable : 24 h

### Rendement

- 400 g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>) sur fond lisse.
- Une majoration, fonction du relief du support, est à déterminer sur chantier.

### Conditionnement

15 L

### Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des températures supérieures à 35 °C.

# PANTIFILM OS MAT

## MISE EN ŒUVRE

### Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques sains	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Égrenage</li> <li>■ Brossage/Époussetage</li> </ul> ou <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lavage haute pression (NB : sur plâtre parisien : lavage à moyenne pression)</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	1 couche de PANTIPRIM TT ou IMPRITEX	<p><b>CLASSE D3 (A1)</b> Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 350 g/m<sup>2</sup></p> <p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm</p>
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Égrenage</li> <li>■ Brossage/Époussetage</li> </ul> ou <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lavage haute pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	1 couche d'IMPRIDERME ou IMPRITEX	<p>Couche intermédiaire : Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>)</p> <p>Couche de finition : Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1mm</p>
Enduits au mortier de plâtre «type parisien » (classes possibles : I3 et I4) Enduits monocouche brut		1 couche d'IMPRIDERME	<p>Couche intermédiaire : Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>)</p> <p>Couche de finition : Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/ m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2mm</p> <p>Couche intermédiaire : PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) à raison de 400 g/m<sup>2</sup>)</p> <p>Couche de finition : 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p>

# PANTIFILM OS MAT

Support	Préparation	Impression	Finition
Anciennes peintures répondant aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Élimination des parties écaillées et peu adhérentes par grattage, brossage</li> <li>■ Lavage haute pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	1 couche de PANTIPRIM TT ou 1 couche d'IMPRITEX ou 1 couche de PRIMAIRE 872	<p><b>CLASSE D3 (A1)</b> Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 350 g/m<sup>2</sup></p> <p><b>CLASSE I1 (A2)</b> Résistance à la microfissuration existante &lt; 0,2 mm Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400 g/ m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p> <p><b>CLASSE I2 (A3)</b> Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm Couche intermédiaire : Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m<sup>2</sup> ou 0,250 L/m<sup>2</sup>) Couche de finition : Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p> <p><b>CLASSE I3 (A4)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 1mm Couche intermédiaire : Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m<sup>2</sup> (0,380 L/m<sup>2</sup>) Couche de finition : Appliquer une couche de PANTIFILM OS de 400g/ m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p> <p><b>CLASSE I4 (A5)</b> Résistance à la fissuration existante ou à venir &lt; 2mm Couche intermédiaire : PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 2000 soit NON TISSÉE LS à 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>) Couche de finition : 1 couche de PANTIFILM OS à 400g/m<sup>2</sup> (0,340 L/m<sup>2</sup>)</p>
Anciens revêtements ne répondant pas aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1 hors plâtre parisien	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Décapage par voie chimique ou par brûlage</li> <li>■ Lavage soigné à l'eau sous pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	1 couche d'IMPRIDERME	

\* Concernant les rénovations d'ITE, K3, des vérifications supplémentaires sont nécessaires en fonction du type de bâtiment : consulter le support technique PPG à l'adresse: supportFDV.DAT@ppg.com.

Se référer à l'arrêté du 7 août 2019 modifiant l'arrêté du 31 janvier 1986 relatif à la protection contre l'incendie des bâtiments d'habitation, ainsi qu'à l'arrêté du 30 décembre 2011, concernant la construction des immeubles de grande hauteur (IGH) et leur protection contre les risques d'incendie et de panique.

## Mode d'application :

- PANTIFILM OS doit être employé grassement, en prenant soin de garnir complètement l'ensemble du support.

# PANTIFILM OS MAT

## Précautions d'emploi :

- Ne pas appliquer par temps de gel, en cas d'averse menaçante ou par brise.
- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1 et NF DTU 42.1.
- Température d'application du produit et du support supérieur à 5 °C et humidité relative inférieure à 80 %.
- Dans le choix du processus, il y aura lieu de considérer les conséquences esthétiques du pontage des fissures.
- Le revêtement PANTIFILM OS devra s'arrêter à 25 cm minimum du sol. Ces 25 cm seront traités avec 2 couches de PANCRYL ou de PANCRYTEX D2 AERO, PANCRYTEX TT ou autres peintures décoratives D2.
- Il est proscrit d'utiliser des teintes dont le coefficient d'absorption solaire est supérieur à 0,7 (teintes soutenues dont l'indice de luminance lumineuse Y est inférieur à 35 %) sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Ces teintes déconseillées sont repérées sur le nuancier CHROMATIC<sup>®</sup> par le pictogramme du soleil barré.
- Mélanger avant emploi.
- Ne jamais appliquer PANTIFILM OS en intérieur.
- Traitement des points singuliers conforme aux normes NF DTU 59.1 et NF DTU 42.1.

# PANTIFILM OS MAT

## Application

### Matériel d'application

Brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm, pistolet : pression 200 bars, buses 519.

### Dilution

Brosse, rouleau, pistolet : prêts à l'emploi.

### Nettoyage du matériel

À l'eau ou, si le produit a séché, aux solvants aromatiques.

## Caractéristiques réglementaires

### Classification

- NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2/10c
- NF T 34-722 : D3 à I4
- NF DTU 42.1 : I1 à I4
- NF EN 1062-1 : E4 à E5 - V2, W3, A1 à A5

### Hygiène et sécurité

- Consulter la fiche de données de sécurité.

### Informations consommateurs

- Évitez le gaspillage de peinture : faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin.
- Refermez les emballages non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture.
- Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie.
- Éliminez le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Ne jetez pas le produit à l'égout.