

Dernière mise à jour : 30/10/2025 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à l'utilisateur de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

IMPRITEX



Définition

Impression pigmentée à base de résines Hydro Pliolite® en dispersion aqueuse.

Destination

- Extérieur : supports neufs/façades en service.
- Impression de supports neufs ou anciens du type béton et enduits de liants hydrauliques, bruts ou peintures ou revêtements en bon état avant mise en oeuvre d'une peinture ou d'un revêtement.

Propriétés

- Très bonne résistance à l'alcalinité et aux efflorescences.
- Remarquable perméabilité à la vapeur d'eau.
- Excellent séchage en période hivernale.
- Excellente adhérence sur tous types de supports usuels du bâtiment.

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/h) : 30 g/L ■ Ce produit contient au maximum 20 g/L de COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration environnementale consultable sur : www.declaration.environnementale.gouv.fr
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Peinture fluide.

Aspect du feuil sec

Mat-velouté.

Teintes

En stock : blanc cassé. Teintes pastels du nuancier CHROMATIC® Façade (fausses teintes).

Masse volumique

(mesurée) : kg/dm³

- 1,18 ± 0,10

Extrait Sec

En poids (norme EUR PL 005) : 42 ± 2 % (en blanc).

En volume (théorique) : 30 ± 2 % (en blanc).

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 1 h.
- Recouvrable : 24 h.

Rendement

- 2 à 10 m²/L selon la nature, la porosité et le relief des fonds.
- 2 à 3 m²/L sur fonds structurés et poreux.

Conditionnement

5 L - 15 L

Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur.

Dernière mise à jour : 30/10/2025 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à l'utilisateur de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

IMPRITEX

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques sains	■ Égrenage ■ Brossage ■ Dépoussiérage ■ Lavage machine sous pression ■ Séchage complet	1 couche d'IMPRITEX à 0,100 à 0,125 L/m²	Finition de Classe D2 (A0) : Film décoratif PERLANE, PANCRYTEX TT, PANCRYTEX D2 AÉRO, PERLOXANE TT
Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents			Finition de Classe D3 (A1) : Masque le faïençage GARNYTEX MAT AÉRO, GARNYTEX, PANCRYTEX D3, GARNOTEC MAT, GARNOXANE AÉRO, CRÉPITEX et CRÉPI INITEX
Anciens fonds de peinture parfaitement adhérents et non farinants (films minces, R.S.E., R.P.E.)	■ Lavage ■ Grattage ■ Séchage complet		Finition de Classe I1 à I4 (A2 à A5) : Revêtement d'imperméabilité Gamme GARNOTEC ou PANTIFILM OS

Précautions d'emploi :

- Conditions climatiques d'application conformes aux normes NF DTU 59.1 ou NF DTU 42.1.



IMPRITEX

Application

Matériel d'application	Dilution	Nettoyage du matériel
Brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm, pistolet.	Prêt à l'emploi.	Aux solvants aromatiques si produit sec.

Caractéristiques réglementaires

Classification	Hygiène et sécurité
NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2	Consulter la fiche de données de sécurité.