

DBC500

El mezclador de color DELTRON® NXT™ DBC500 está pensado como instrumento para mezclar y entremezclar colores de capa base NXT y DBC, perlados tricapa y metalizados.

El DBC500 también se puede usar como recubrimiento transparente de secado rápido para el color NXT y DBC en zonas no expuestas a la luz solar directa.

Este mezclador de color no está pensado para usarse como recubrimiento final transparente durable y se debe cubrir con capa transparente para uso exterior. DBC500 solo debe usarse con colores NXT y DBC.



Características y beneficios

- Aplicación de capa húmeda inicial
- Mezclador de colores
- Transparente intermedio
- Secado rápido

Superficies compatibles

DBC500 puede aplicarse sobre:
Deltron (DBC) Capa base, *Deltron* Capa base NXT, o cualquier superficie compatible de P-Sheets P-175 y P-251.

Productos requeridos

Diluyentes

DT1565	Disolvente rápido 13-18 °C (55-65°F)
DT1575	Disolvente medio 18-25 °C (65-77 °F)
DT1585	Disolvente lento 25-32 °C (77-90 °F)
DT1595	Disolvente muy lento 35+ °C (95+ °F)
DT1598	Disolvente ultra lento 36.7+ °C (98+ °F)

Preparación de la superficie:



- Los acabados curados antiguos se deben limpiar y lijar cuidadosamente en las áreas donde se va a aplicar DBC500.



- Consulte las hojas P-175 y P-251 para obtener más detalles sobre la preparación de la superficie, la mezcla de colores, la aplicación y los tiempos de secado.

Proporción de mezcla y Vida útil:



Nota: Diluya el DBC500 con el mismo diluyente que se usó para el color NXT/DBC

$$\frac{\text{DBC500}}{1} : \frac{\text{Diluyente DT}}{1}$$

Nota: Consulte la sección de aditivos para usar DX57 con DBC500

Para usar como mezclador de colores:



$$\frac{\text{DBC500 diluido}}{1} : \frac{\text{NXT/DBC diluido}}{1}$$



Vida útil: No hay vida útil para NXT/DBC : Mezcla DT sin DX57

Aditivos:



Activador de capa base DX57: 5% para RTS en DBC500

Si alguna de las capas de una capa base NXT/DBC va a ser catalizada con activador de capa base DX57, todas las capas, por encima o por debajo (incluyendo DBC500), también deberán ser catalizadas con DX57 al 5%.

Opcional: El DX57 se puede agregar al DBC500 transparente para mejorar la resistencia a los fluidos debajo del capó o en áreas no expuestas a la luz solar.

La vida útil de DBC500/DX57 es de 2 horas a 21 °C (70 °F)

Presión del aire y ajuste de la pistola para rociar:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Algunas veces, se usan presiones menores para mezclar.

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Consulte el documento DOX44NXT para conocer el ajuste óptimo de las pistolas para rociar más populares de la industria.

Aplicación:



Como capa inicial húmeda: 1-2 capas ligeras a medianas, que se aplican de un borde a otro sobre toda la zona de reparación. Deje secar de 5 a 10 minutos, aplique la capa base directamente sobre la capa húmeda y mezcle según sea necesario.

Como mezclador de colores: DBC500 diluido : NXT/DBC diluido

$$\frac{1}{1} : \frac{1}{1}$$

De 1 a 2 capas ligeras a medianas. Extienda cada capa un poco más que la capa anterior. Si se desea, se puede agregar más DBC500 reducido a la mezcla de colores para reducir aún más el defecto de velado en cada etapa de difuminado.

Como revestimiento transparente fijador: 1 capa de ligera a mediana sin agregar ningún color para fijar el color metálico o nacarado antes de aplicar la capa transparente.

Como revestimiento transparente intermedio de secado rápido: Deje secar el color NXT/DBC de 10 a 20 minutos, luego aplique de 2 a 3 capas de DBC500 diluido.

NO use revestimiento transparente intermedio de secado rápido en áreas que quedarán expuestas a la luz solar directa.

Formación de película seca por capa: De 0.3 a 0.5 mils

Tiempos de secado:



Entre capas:

Como mezclador de colores: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Como revestimiento transparente fijador: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Como revestimiento transparente intermedio de secado rápido: De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Para aplicar el recubrimiento final:

Como mezclador de colores: De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)

Como revestimiento transparente fijador: De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)

Precaución: En todos los casos, evite aplicar películas gruesas de capa base, incluyendo DBC500

Recubrimientos finales compatibles:

Se puede cubrir el DBC500 con cualquier capa transparente sobre DBC o NXT (consulte P-175 y P-251).

Nota: DBC500 no está pensado como un recubrimiento final durable y se debe cubrir con recubrimiento transparente para uso en exteriores. Si el DBC500 se deja secar más de 24 horas, se deben raspar y volver a aplicar antes de cubrir con la capa transparente.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc., se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

DBC500

DBC500 con DX57

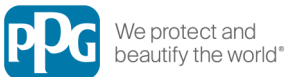
	DBC500	DBC500 con DX57
COV menos solventes exentos (paquete)	5.72 lb/gal de EE. UU. (685 g/l)	5.52 lb/gal de EE. UU. (685 g/l)
COV menos solventes exentos (RTS con diluyente, sin color añadido)	6.37 lb/gal de EE. UU. (763 g/l)	6.14 lb/gal de EE. UU. (736 g/l)
COV menos solventes exentos (DBC500 mezclado con color RTS)	6.32-6.37 lb/gal de EE. UU. (757-763 g/l)	6.09-6.14 lb/gal de EE. UU. (730-736 g/l)
Sólidos totales por volumen	21.6%	24.1%
Sólidos totales por peso	26.2%	29.2%
Pies cuadrados Rendimiento / galón de EE.UU. (aplicado)	433.08	483.21

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES
EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.



PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:   
www.ppgrefinish.com

El logo de PPG, We protect and beautify the world, Deltron, Envirobase y OneChoice son marcas registradas, y Deltron NXT es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc. © 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.