PPG SIGMAFAST™ 278

DESCRIPCIÓN

Primario epóxico y capa intermedia de fosfato de zinc, de dos componentes y alto contenido de sólidos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Primario epóxico/capa intermedia para sistemas de protección anticorrosiva.
- Excelente resistencia a la corrosión en exposición atmosférica
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Curado rápido en fabricación de acero.
- Se aplica fácilmente con pistola sin aire
- Amplio rango de aplicación

COLOR Y BRILLO

- Rojo marrón, gris y otros colores, entre ellos color MIO
- Semi-brillante

Notas:

- Los recubrimientos epóxicos presentan caleo y pierden color bajo exposición a luz solar, temperaturas elevadas o exposición a sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afectan su desempeño. Los colores claros se oscurecen al paso del tiempo. Se puede tener variación en el color de lote a lote. Las igualaciones de colores son aproximadas.
- Cuando utilice recubrimientos epóxicos en áreas en donde la apariencia es importante, considere añadir un acabado estable a los rayos UV

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	80 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 153.0 g/kg UK PG 6/23(92) Apéndice 3: máx. 230.0 g/l (aprox. 1.9 lb/US gal) EPA Método 24: 220.0 g/L (1.8 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 250 µm (3.0 - 10.0 mils)
Rendimiento teórico	6.4 m^2/l para 125 µm (257 $pies^2$/galón por cada 5.0 milésimas de pulgada)
Seco al tacto	2 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 2 horas Máximo: Extendida
Curado total al cabo de	4 dias
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

PPG SIGMAFAST™ 278

Datos para el producto mezclado	
	Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- Aplique este producto al espesor especificado tan pronto como sea posible después de haber preparado la superficie

Condiciones del sustrato

- Acero; limpie con chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½ o SSPC-SP6 mínimo, perfil de anclaje de 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) o, limpie con herramienta mecánica a mínimo ISO-St3 / SSPC-SP3

Acero imprimado o recubrimiento previo

- La capa previa debe estar seca y libre de cualquier contaminante
- La superficie de la capa previa debe tener el perfil de anclaje necesario.
- Cuando se aplica sobre silicato de zinc, es necesario aplicar una capa ligera antes de aplicar la capa completa del recubrimiento.

Acero Galvanizado.

- La superficie debe estar seca, limpia y libre de cualquier contaminante y preparada de forma adecuada.
- La superficie se debe limpiar mediante barrido con chorro abrasivo hasta eliminar uniformemente el brillo y lograr una apariencia mate
- Barrido con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP16

Acero inoxidable

- La superficie debe estar seca, limpia y libre de cualquier contaminante y preparada de forma adecuada.
- La superficie se debe preparar por barrido con chorro abrasivo, usando abrasivos no metálicos inertes
- Barrido con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP16

Metalización por aspersión térmica (TSM, por sus siglas en inglés)

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación.
- Se requiere la técnica de aplicación de capa delgada/capa completa. Consulte la recomendación de dilución para la capa delgada en la sección de instrucciones de uso a continuación.

PPG SIGMAFAST™ 278

Concreto

- La superficie debe secar al menos 28 días en un lugar bien ventilado
- El contenido de humedad no debe superar el 4.5%
- El concreto debe estar en buenas condiciones, seco, libre de lechada y de cualquier contaminante
- La superficie debe estar lo suficientemente rugosa

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado es aceptable hasta -5°C (23°F); siempre que el sustrato esté seco y sin hielo.
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe superar el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 3:1

- La temperatura de la pintura debe estar arriba de 15°C (59°F), preferentemente. De otra forma, puede requerirse una cantidad adicional de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes

---

Vida útil

1 hora a 30°C (86°F)

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

1.7 – 2.0 mm (aprox. 0.070 – 0.079 pulgadas)

Presión en la boquilla

0.3 – 0.4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%, 30 - 50% cuando se aplique la capa delgada

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 pulgadas)

Presión en la boquilla

20.0 - 25.0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.).

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

Notas:

- La aplicación con rodillo deja marcas; aplique únicamente cuando se requieran EPS mínimos.
- Use un rodillo adecuado para productos epóxicos
- La aplicación con brocha puede dejar marcas debido a la naturaleza tixotrópica del producto; el uso de la brocha solo es adecuado en áreas pequeñas, esquinas o para retoques.

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	**Rendimiento teórico**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 125 µm (5.0 mils)						
Repintado con...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
varios recubrimientos epóxicos, poliuretanos y PSX.	Mínimo Máximo	24 horas Extendido	14 horas Extendido	4 horas Extendido	2 horas Extendido	1 hora Extendido

Notas:

- Los tiempos máximos de repintado reales dependerán de las condiciones locales.
- Para garantizar la adherencia de la siguiente capa, la superficie deberá estar seca y libre de contaminantes (aceite, grasa, caleo, etc.) lo cual puede requerir limpiar o lijar la superficie.

Tiempo de curado para EPS de hasta 125 µm (5.0 mils)			
Temperatura del sustrato	**Secado al tacto**	**Secado para el manejo**	**Curado completo**
-5°C (23°F)	16 horas	38 horas	N/A
0°C (32°F)	11 horas	24 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 dias
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 dias

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada durante el proceso de aplicación y curado

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	**Vida útil**
0°C (32°F)	10 horas
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

PPG SIGMAFAST™ 278

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/ circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.