

SIGMALINE™ 855 (11)

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de poliuretano, de dos componentes, libre de solvente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento libre de solvente que proporciona protección a las partes internas y externas de las tuberías y de los tanques enterrados
- Excelente resistencia a la corrosión
- Curado extremadamente rápido
- Buena resistencia al impacto y abrasión
- Excelente adherencia
- Buena resistencia al agua
- Aprobado por EN10290, AWWA C222-08 y SANS1217 (Ed.2) como protección exterior

COLOR Y BRILLO

- Gris, azul
- Acabado brillante.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 1.0 g/kg Máximo 1.0 g/l (aprox. 0.0 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	500 - 1500 µm (20.0 - 60.0 mils) dependiendo de los requisitos
Rendimiento teórico	0.7 m ² /l para 1500 µm (27 pies ² /galón por cada 60.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	2 minutos
Curado total	12 horas
Vida de almacenamiento	Base: 9 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 9 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Rendimiento y espesor de película.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.

SIGMALINE™ 855 (11)

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato.

- Acero; limpieza con chorro abrasivo según ISO-Sa2½, perfil de anclaje de 75 - 100 micras

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado debe estar arriba de 10°C (50°F).
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa durante la aplicación no debe exceder 75%; se requiere buena ventilación

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- Utilice un equipo de aspersión sin aire de componente plural para aplicación con calentamiento
- No añada adelgazador o solvente a la mezcla

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

10 segundos a 60°C (140°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

APLICACIÓN

- Para una buena adherencia entre capas, es necesario lijar o limpiar con chorro abrasivo ligero la superficie que se va a recubrir o reparar.
- Para repintado manual de pequeñas zonas dañadas están disponibles sets de reparación llamados "SIGMALINE 855 REPAIR"; hoja de datos (7655RP)
- Para exposición atmosférica, se recomienda usar un acabado de la serie SigmaDur.

SIGMALINE™ 855 (11)

Aspersión sin aire (Airless)

- Bomba airless de doble alimentación en caliente
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- La temperatura en la unidad de mezcla debe estar entre 65°C (149°F) y 75°C (167°F)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o disolvente al producto.

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.58 - 0.79 mm (0.023" - 0.031")

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota: La temperatura en la boquilla debe ser de 60°C (140°F)

Disolvente para limpieza

Thinner 90-53

Procedimientos de limpieza

- El material mezclado se vuelve insoluble unos segundos después de mezclarlo a 60°C (140°F)
- Limpie las piezas de la pistola de aspersión que contienen la mezcla de la base y el endurecedor inmediatamente después de completar el trabajo o durante cualquier interrupción del mismo.

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
500 µm (20.0 mils)	2.0 m ² /l (80 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

SIGMALINE™ 855 (11)

Tiempo de curado para EPS de 1500 µm (60.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
10°C (50°F)	2 minutos - 4 minutos	8 minutos - 10 minutos	24 horas
20°C (68°F)	1.5 minutos - 3 minutos	4 minutos - 7 minutos	12 horas
40°C (104°F)	50 segundos - 1.5 minutos	3 minutos - 5 minutos	8 horas
60°C (140°F)	30 segundos - 1 minuto	1 minuto - 2 minutos	4 horas

Nota: Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	1 minuto
30°C (86°F)	20 segundos - 30 segundos
60°C (140°F)	5 segundos - 10 segundos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones.
- Aunque esta pintura está libre de solventes, se deben tomar las precauciones necesarias para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión y el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Contiene un agente de curado de poliisocianato.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO

HOJA DE INFORMACIÓN

1411

SIGMALINE™ 855 (11)

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

