

ENDUIT EP THERM



Définition

Enduit hydraulique mince en poudre à base de ciment à gâcher avec de l'eau pour ragréage et surfacage des parois verticales, collage/calage et couche de base des systèmes ITE : REVITHERM EP, REVITHERM EP LM, REVITHERM EP RESOL et REVITHERM EP BOIS.

Destination

- Extérieur : supports neufs et anciens.
- Extérieur : collage/calage des masses isolantes de systèmes ITE.
- Couche de base des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur : REVITHERM EP, REVITHERM EP LM, REVITHERM EP RESOL et REVITHERM EP BOIS.
- Enduit de ragréage et surfacage des parois verticales.

Propriétés

- Permet de coller ou caler les masses isolantes sur des supports bruts ou neufs (calage en plein).
- Permet de caler les masses isolantes sur des supports anciens et non bruts (calage en plots).
- Permet de réaliser une couche de base armée.
- Permet de ragréer et surfacer les parois verticales hydrauliques, céramiques et pates de verre.

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration environnementale consultable sur : www.declaration.environmentale.gouv.fr
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Poudre.

Aspect du feuil sec

Enduit ciment.

Teintes

Gris, blanc.

Masse volumique

(norme NF EN ISO 2811-1) :

- 1,434 ± 0,01 kg/dm³.

Extrait Sec

En poids (norme EUR PL005) : 95,5 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- 16 h minimum entre deux passes.

Temps de recouvrement

En période plus froide et plus humide, les temps de séchage et de recouvrement sont plus longs.

Rendement

- Collage/calage : de 3 à 3,5 kg/m² de poudre.
- Couche de base sur polystyrène : 4,5 kg/m² de poudre en 2 passes.
- Couche de base sur laine de roche : 6 kg/m² de poudre en 2 passes.
L'épaisseur de la couche de base sèche devra être supérieure ou égale à 3 mm minimum.

Conditionnement

Sac de 25 kg net.

Conservation

12 mois en emballage d'origine non entamé. Stocker à l'abri du gel, du froid et de l'humidité.

ENDUIT EP THERM

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
ITE : supports neufs ou bruts	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien dépoussiérer le support ■ Collage/Calage : application en plein à la taloche crantée ou par plot de 3 à 3,5 kg/m² de produit poudre, conformément à la dernière version du CPT 3035 		
ITE : supports anciens ou revêtus	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien dépoussiérer et décaper le support ■ Collage/Calage : application en plein à la taloche crantée ou par plot de 3 à 3,5 kg/m² de produit poudre, conformément à la dernière version du CPT 3035 	-	-
ITE : panneaux en polystyrène expansé + bandes filantes laine de roche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Enduit de base : application en deux passes d'environ 4,5 kg/m² de produit poudre ■ Marouflage de l'armature entre 2 passes ■ Laisser sécher au moins 16 h ■ Bien dépoussiérer le support avant mise en œuvre du produit d'impression 	REVITHERM PRIM ou SILIKAMAT PRIM	<p>Finition après REVITHERM PRIM : 1 couche de CRÉPITEX TR 2.0 ou CRÉPI INITEX 2.0 à raison de 2 kg/m² ou 1 couche de CRÉPI INITEX 2.5 ou PANTI INITEX N°2 ou CRÉPITEX TR 2.5 à raison de 2,5 kg/m² ou 1 couche de CRÉPI INITEX 2.0 à raison de 2 kg/m² + 1 couche de CRÉPI INITEX MODELABLE NPS à raison de 1,5 kg/m²</p> <p>Finition après SILIKAMAT PRIM : 1 couche de SILIKAMAT TALOCHÉ 2.0 à raison de 2 kg/m² ou 1 couche de SILIKAMAT TALOCHÉ 2.5 à raison de 2,5 kg/m²</p> <p>Sans impression : application directement en 2 passes de MINERSTYL, à raison d'environ 1 à 1,5 kg/m² pour la 1^{re} passe et de 2,5 à 3,5 kg/m² pour la 2^e passe</p>
ITE : laine minérale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Enduit de base : application en deux passes d'environ 6 kg/m² de produit poudre ■ Marouflage de l'armature entre 2 passes ■ Laisser sécher au moins 16 h ■ Bien dépoussiérer le support avant mise en œuvre du produit d'impression 	REVITHERM PRIM ou SILIKAMAT PRIM	
ITE : fibre de bois			
ITE : mousse résolique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Enduit de base : application en deux passes d'environ 9 kg/m² de produit poudre ■ Marouflage de l'armature entre 2 passes ■ Laisser sécher au moins 16 h ■ Bien dépoussiérer le support avant mise en œuvre du produit d'impression 		

ENDUIT EP THERM

Support	Préparation	Impression	Finition
Façade : mortier de ciment et dérivés	<ul style="list-style-type: none">■ 2 couches d'ENDUIT EP THERM à 4,5 kg/m² de poudre■ Marouflage de l'armature entre 2 passes	-	-

Précautions d'emploi :

- Conditions climatiques d'application conformes au CPT 3035, à la norme NF DTU 59.1 et aux DTA en vigueur.

ENDUIT EP THERM

Application

Matériel d'application

Taloche crantée 8, lisseuse inox, matériel de projection basse pression.

Dilution

Poudre à gâcher avec 5,2 à 6,2 L.

Nettoyage du matériel

Produit humide : à l'eau. Produit sec : décapant.

Caractéristiques réglementaires

Classification

NF T 36-005 : Famille IV - Classe 4b.

Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.