

FICHA TÉCNICA

Act:
 Septiembre 2024

SELEMIX® DIRECT PRO ALTO BRILLO 7-159

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Selemix Direct Pro de Alto Brillo es un producto 2K acrílico poliuretano versátil y de altos sólidos que se puede aplicar directamente sobre una gran variedad de sustratos sin necesidad de imprimación, aportando así eficiencia al proceso.

Es un acabado de alto brillo con excelentes propiedades de estabilidad de color a las radiaciones UV. Posee buenas propiedades anticorrosivas, con lo que es apropiado para pintar maquinaria, tanto agrícola como equipamientos para la construcción, así como muchas otras aplicaciones industriales.

PRODUCTOS

7-159 *Selemix Direct Pro* Alto Brillo (color acabado)

Catalizadores:

9-152 Catalizador lento para acrílico
 9-154 Catalizador medio para acrílico
 9-158 Catalizador rápido para acrílico

Diluyentes:

1-159 Disolvente reactivo para acrílico
 1-160 Disolvente reactivo lento para acrílico

Aditivos:

6-115 Aditivo flexible

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN





Acero chorreado	Preparación superficial mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según ISO 8501-1, perfil de rugosidad Rz máximo de 40 µm
Acero / Acero inoxidable	Lijar a máquina con discos P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Aluminio	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Imprimación epoxy o PU	Revisar tiempos de repintado en la TDS de la imprimación
GRP (plástico reforzado con fibra de vidrio)	Lijar a máquina con discos P240-320 y desengrasar
Plásticos (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC, PP)	Lijar con SCOTCHBRITE® y desengrasar. El PP debe ser tratado con llama antes de pintar.

Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura del soporte debe estar 3 grados por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios reducidos, garantice ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.




MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Características	Convencional	Airless asistido por aire
	Por peso: 7-159 Acabado 9-15x Catalizador 1-159 / 1-160 Diluyente	1000 330 100 - 200	1000 330 50 - 100
	Por volumen: 7-159 Acabado 9-15x Catalizador 1-159 / 1-160 Diluyente	2,5 1 0,3 – 0,5 (10-20%)	2,5 1 0,1 – 0,3 (5-10%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil de la mezcla (a 20°C):	28-35 seg DIN4 2,5-3 horas	40-45 seg DIN4 1,5-2 horas

PARA EQUIPOS 2K PLURAL MIX:


Para equipos de mezcla de dos componentes, la pintura se diluye previamente como se indica a continuación y se utiliza mediante un equipo de mezcla Plural Mix para mezclar el catalizador. Utilice el catalizador 9-152.

	Características	2K Plural Mix	
		Pulverizador convencional (baja presión)	Pulverizador sin aire asistido por aire
	Pre-dilución	Mezclar 7-159 con diluyente 2,5:0,5 por volumen	Mezclar 7-159 con diluyente 2,5:0,3 por volumen
	Mezcla del catalizador en la bomba de aire	Mezclar pintura prediluida 3:1 con catalizador 9-152	Mezclar pintura prediluida 2,8:1 con catalizador 9-152
	Viscosidad (RFU a 20°C):	28-35 seg DIN4	40-45 seg DIN4

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Tipo de boquilla: Gravedad: 1,8mm Succión: 1,8-2,0mm Presión boquilla: 1,2-1,4mm	Boquilla: 09-11 thou 0,23-0,28mm
	Presión del aire:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2,5-3 Bar	2,5 Bar
	Presión fluido:	N/A	100 Bar
	Número de capas:	2	2 (o 1 capa ligera + 1 cerrada)
	Evaporación entre capas:	15 min	15-20 min (o 2 min para 1 capa ligera + 1 capa cerrada)
	Secado:	Secado al aire u horneado a 50°C durante 30-45 min	Secado al aire u horneado a 50°C durante 30-45 min
	Evaporación antes de horneado:	10-15 min	10-15 min
	Espesor capa húmeda:	150-175 micras (2 x 75 -100 µm)	150-175 micras (100 µm 1 capa ligera + 1 cerrada)
	Espesor capa seca:	90-110 micras	90-110 micras (70-80 µm 1 capa ligera + 1 cerrada)

TIEMPOS DE SECADO

 a 20°C	Libre de polvo Secado tacto Listo para enmascarar Manejable Seco duro	20 min (o 15 min con Catalizador Rápido) 3 horas (o 2 horas con Catalizador Rápido) 6 horas (o 3 horas con Catalizador Rápido) 8 – 10 horas (o 5 - 6 horas con Catalizador Rápido) 16 horas (o 12-14 horas con Catalizador Rápido)
	Tiempo de secado en cabina:	30 minutos a 50°C (dependiendo del espesor)
	Tiempo de repintado:	Mínimo: Cuando esté totalmente seco Máximo: 1 mes sin lijar
	Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 100 µm alargará los tiempos de secado

ACABADO TEXTURIZADO

Se puede conseguir un acabado texturizado con Direct Pro siguiendo este proceso:

1. Aplique una primera capa de 7-159 como haría normalmente, asegurándose de que el espesor de la película es suficiente para cubrir y proteger el sustrato
2. Deje evaporar durante 30 minutos a 20°C
3. Mezcle el 7-159 Direct Pro 2,5:1:0-0,5 con un catalizador 9-15X y el diluyente 1-159.
 ➔ Cuanto más diluida esté la mezcla, menos texturizado será el acabado final.
4. Aplique una capa con una pistola por gravedad con una boquilla de 1,8-2,5mm a 0,1-0,3 bares.
 ➔ A menos presión, textura más gruesa; a más presión, textura más fina.
5. Seque al aire, u hornee tras 15 minutos de evaporación.

FLEXIBILIZACIÓN

Se puede aportar más flexibilidad a Direct Pro para conseguir mejores propiedades mecánicas.

Los colores acabados con 7-51X Direct Pro se mezclan 1000 : 20 por peso con el aditivo flexible 6-115 (2% en peso). A continuación, la mezcla debe catalizarse y diluirse siguiendo los pasos estándar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en color acabado listo al uso incluyendo diluyente:	Pulverización convencional	Pulverización airless asistida por aire
VOC (g/L):	367-407 g/L	338-381 g/L
Contenido en sólidos (peso):	63-70%	66-73%
Contenido en sólidos (volumen):	55-60%	58-63%
Contenido de disolventes (peso):	30-37%	27-34%
Gravedad específica (listo al uso):	1,11-1,24 Kg/L	1,12-1,25 Kg/L
Rendimiento teórico con DFT 100 micras:	5,5-6.0 m ² /L	5,8-6,3 m ² /L
Rendimiento teórico con DFT 100 micras:	4,4-5,4 m ² / Kg	4,6-5,6 m ² / Kg
Emisiones de disolvente teóricas por m ² con DFT de 100 micras:	61-70 g/m ²	54-66 g/m ²
Brillo:	Alto brillo	Alto brillo

CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
7-159/E3.75K	7-159	Direct Pro Alto Brillo	3.75	Kg
7-159/E15K	7-159	Direct Pro Alto Brillo	15	Kg
9-152/E1	9-152	Catalizador Lento para acrílico	1	Lt
9-152/E5	9-152	Catalizador Lento para acrílico	5	Lt
9-154/E1	9-154	Catalizador Medio para acrílico	1	Lt
9-154/E5	9-154	Catalizador Medio para acrílico	5	Lt
9-158/E1	9-158	Catalizador Rápido para acrílico	1	Lt
9-158/E5	9-158	Catalizador Rápido para acrílico	5	Lt
1-159/E5	1-159	Disolvente reactivo para acrílico	5	Lt
1-160/E5	1-160	Disolvente reactivo lento para acrílico	5	Lt
6-115/E1	6-115	Aditivo flexible	1	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798