## **BESCHREIBUNG**

Einkomponenten, hitzebeständige, feuchtigkeitshärtende Silikon-Aluminium-Beschichtung

## **EIGENSCHAFTEN**

- Temperaturbeständigkeit bis zu 600°C (1112°F) (trockene Hitze)
- Keine Wärmehärtung zwischen den Anstrichen notwendig
- Verwendung zum Schutz von Stahloberflächen für Innen- und Außenbereiche
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Verwitterung
- Auch einsetzbar auf Zinksilikat-Grundbeschichtungen
- Eine Mindesttrocknungszeit von 3 Tagen bei 20°C (68°F) sollte vor der Hitzeeinwirkung gewährleistet sein

## **FARBTÖNE UND GLANZ**

- Aluminium und schwarz
- Matt

## Hinweis:

- Die gelieferten Farbtöne können je nach Region unterschiedlich sein, bitte wenden Sie sich an Ihren PPG-Vertreter, um die Verfügbarkeit in Ihrer Region zu erfahren

# **BASISDATEN BEI 20°C (68°F)**

| Daten für gemischtes Produkt                           |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| Anzahl der Komponenten                                 | 1  |  |  |  |
| Kerapatan massa  | 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)   |  |  |  |
| Padatan volume   | 45 ± 2%  |  |  |  |
| VOC (disediakan)                                       | Direktive 2010/75/EU, SED: max. 412,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 498,0 g/l (ca. 4,2 lb/US gal) |  |  |  |
| Daya tahan terhadap temperatur (terus-<br>menerus)     | Bis 600°C (1112°F)   |  |  |  |
| Ketebalan lapisan film kering yang<br>direkomendasikan | 25 μm (1,0 mils)   |  |  |  |
| spreading rate teroritis                               | 18,0 m²/L bei 25 μm (722 ft²/US gal bei 1,0 mils)  |  |  |  |
| Kering disentuh  | 45 minuten   |  |  |  |
| Interval pelapisan                                     | Minimum: 16 Stunden  |  |  |  |
| Shelf life   | Mindestens 15 Monate bei kühler und trockener Lagerung   |  |  |  |

## Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN Aushärtungszeit

Ref. 7564 Seite 1/4



## EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

# **Untergrundbedingungen**

- Stahl; gestrahlt ISO Sa 2½ oder SSPC-SP-10; Strahlprofil 25 50 μm (1,0 2,0 mils)
- Geeignete Beschichtung (Zinksilikat-Grundbeschichtung) muss trocken, frei von Verunreinigungen und Zinksalzen sein
- Strahlen Sie die Oberfläche gemäß den Anforderungen des SSPC SP-16 leicht oder schleifen Sie sie anderweitig an, um ein gleichmäßiges und dichtes Oberflächenprofil von mindestens 25 µm (1,0 mil) zu erzielen

#### Hinweis:

- Die maximale kontinuierliche Trockentemperaturbelastung bei mechanisch vorbereiteten Oberflächen (ISO-St3) beträgt 400°C (752°F)

## Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

Untergrundtemperatur w\u00e4hrend der Verarbeitung sollte mindestens 3°C (5°F) \u00fcber dem Taupunkt liegen

## SYSTEM SPEZIFIKATION

- Geeignete Grundierungen: PPG Ethylsilikat-Zinkstaub-Grundbeschichtungen
- Verwenden Sie nicht HI-TEMP 1027 oder 222G als Grundbeschichtung
- Direkt auf Edelstahl mit geeigneter Oberflächenvorbereitung

# **VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Mechanisches Aufrühren bis zu einer gleichmäßigen Konsistenz
- Applikation mit Airless-Ausrüstung ist möglich, aber achten Sie darauf, nicht mehr als die spezifizierte Schichtdicke aufzutragen
- Beim Applizieren von mehr als einer Schicht wird empfohlen, dass die Gesamttrockenfilmschichtdicke von SIGMATHERM 540 80 μm (3,1 mil) nicht überschreitet

## **LUFTSPRITZEN**

# **Empfohlene Verdünnung**

Keine Verdünnung zufügen

## Düsenbohrung

1,5 - 2,0 mm (ca. 0,060 - 0,079 in)

# Düsendruck

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Ref. 7564 Seite 2/4



## **Brush/Roller**

• Bei Rollenapplikation werden die besten Ergebnisse mit einer feinen Schaumrolle erreicht

## REINIGUNGSVERDÜNNUNG

• THINNER 21-06

## **ZUSÄTZLICHE DATEN**

| Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 25 µm (1,0 mil) |           |             |             |             |              |  |
|--|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------|--|
| Überarbeitung<br>mit   | Intervall | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |  |
| sich selbst  | Minimum   | 24 Stunden  | 16 Stunden  | 12 Stunden  | 6 Stunden    |  |
|  | Maximum   | Unlimitiert | Unlimitiert | Unlimitiert | Unlimitiert  |  |

## Hinweis:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

| Trocknungszeiten bei einer TFD bis zu 25 μm (1,0 mil) |             |                                    |  |  |  |
|---|-------------|------------------------------------|--|--|--|
| Oberflächentemperatur                                 | Handtrocken | Trocken zur weiteren<br>Handhabung |  |  |  |
| 10°C (50°F)   | 1 Stunde    | 5 minuten                          |  |  |  |
| 20°C (68°F)   | 45 minuten  | 3.5 Stunden                        |  |  |  |
| 30°C (86°F)   | 30 minuten  | 2 Stunden                          |  |  |  |
| 40°C (104°F)  | 15 minuten  | 1 Stunde                           |  |  |  |

# Hinweis:

- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

## **GEFAHRENHINWEISE**

- · Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

# **WELTWEITE VERFÜGBARKEIT**

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

Ref. 7564 Seite 3/4



#### **HINWEISE**

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

## **GEWÄHRLEISTUNG**

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGS. SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

## **HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG**

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Reisko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. 7564 Seite 4/4