

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de dos componentes de altos sólidos.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento de aluminio tolerante a superficies, para mantenimiento.
- Compatible con una amplia gama de sustratos y preparaciones de superficie
- Recubrimientos de altos sólidos y bajo VOC.
- Se puede recubrir con una amplia variedad de acabados
- Buena adherencia sobre la mayoría de los recubrimientos existentes.
- Buena resistencia a salpicaduras y derrames de sustancias químicas.

## COLOR Y BRILLO

- Aluminio
- Semi-brillante.

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sólidos en volumen	85 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 157.0 g/kg Máximo 150.0 g/l (aprox. 1.3 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	125 µm (5.0 mils) por capa
Rendimiento teórico	6.8 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (273 pies <sup>2</sup> /galón por cada 5.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	6 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 16 horas Ver tablas de repintado
Curado total	7 días
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco

### Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

### Condiciones del sustrato.

- Acero; chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½, para una excelente protección anticorrosiva
- Acero; chorro abrasivo según ISO-Sa2, perfil de rugosidad 40 - 70 micras, o limpieza con herramienta mecánica según ISO-St2 para buena protección anticorrosiva
- Acero con primario de taller, tratado previamente a grado SPSS-Pt3/SSPC-SP3
- Acero pintado; hidrolimpieza a grado VIS WJ2/3L
- Sistemas de recubrimientos previos en buen estado; bien lijados, secos y limpios
- Para exposición a inmersión: acero; limpieza con chorro abrasivo según ISO-Sa2½.

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre 5°F (41°C) y 60°F (140°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3° C (5 °F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y curado debe estar entre 5°C (41°F) y 50°C (122°F).
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 90%

## INSTRUCCIONES DE USO

### Relación de Mezcla en volumen: Base a Endurecedor 50:50 (1:1)

- Agite bien la pintura antes de aplicarla; use un mezclador mecánico para asegurar completa homogeneidad.
- Añada el endurecedor a la base con agitación continua hasta homogeneizar
- Añada el adelgazador después de mezclar los dos componentes
- Añadir demasiado adelgazador puede causar una disminución en la resistencia al colgado y un curado lento.

### Vida útil

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

### Aspersión con aire

#### Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 91-92

#### Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

#### Orificio de la boquilla

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079")

#### Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aproximadamente, 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).



# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## Aspersión sin aire (Airless)

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

No hace falta añadir disolvente

### **Orificio de la boquilla**

Aproximadamente, 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 pulgadas).

### **Presión en la boquilla**

15.0 - 18.0 MPa (aproximadamente, 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.).

## Brocha/rodillo

- Brocha - Aplicar uniformemente usando una brocha limpia y bien cargada.
- La aplicación con brocha o rodillo dará un espesor seco aproximado de 80 µm (3.1 mils) de película seca, en una sola mano.

## Disolvente para limpieza

THINNER 90-53 o THINNER 90-58

## DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
125 µm (5.0 mils)	6.8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalos de repintado para espesores de película seca de 125 µm (5.0 mils).					
Repintado con	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mes
Con poliuretanos	Mínimo	36 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	14 días	7 días

Nota: \*Bajo determinadas circunstancias se puede extender el tiempo de repintado. Contacte a su representante PPG para más detalles.

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## Tiempo de curado para espesor de película seca hasta 125 micras ( 5.0 mils)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
10°C (50°F)	16 horas	3 días	21 días
20°C (68°F)	6 horas	24 horas	7 días
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	4 días
40°C (104°F)	2 horas	8 horas	3 días

### Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- NOTA: los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire y del acero, del espesor aplicado, ventilación y otras condiciones medioambientales.

## Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431
• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• HUMEDAD RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUSTRATO - TEMPERATURA DEL AIRE	HOJA DE INFORMACIÓN	1650



# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

