



# F4945

Imprimador antioxidante COV 5.5

El F4945 es un pretratamiento de secado rápido sin cromatos de COV 5.5 para superficies que se adhieren de manera excelente sobre sustratos de acero y de aluminio preparados correctamente.

### Productos

Imprimador antioxidante COV 5.5 F4945

Imprimador endurecedor  
antioxidante COV 5.5 F4946

### Superficies compatibles

*El F4945 se puede aplicar sobre:*

- Acero limpio y lijado de manera apropiada, metal galvanizado y aluminio.
- No se recomienda su aplicación sobre fibra de vidrio

*El F4945 se puede usar como reparador de zonas que ya tengan sistemas de reacabado curados y originales del fabricante. Un traslapado leve de F4945 sobre las superficies pintadas y el relleno es aceptable, pero sólo en una mínima parte.*

### Preparación de sustratos

- En todos los casos, lave con agua y jabón todas las superficies que deban pintarse y aplique enseguida el limpiador de sustratos adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije el aluminio con grano abrasivo de 240 a 320; lije el acero y el metal galvanizado con grano abrasivo de 80 a 180.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador de sustratos adecuado. Se recomienda usar un trapo humedecido con disolvente.
- Imprima el sustrato de aluminio lo antes posible, y no más de 8 horas después de las etapas de limpieza.
- Imprima las superficies de acero semiduro inmediatamente después de limpiar.

**Nota:** No se recomienda aplicar F4945 sobre sustratos pulidos.

# F4945

## Datos de aplicación

Selección de  
limpiador de sustratos:

ONECHOICE® Comercial  
Limpiadores CFX



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura.
CFX437	Removedor de cera y grasa de uso pesado	Usado para eliminar los aceites pesados de fricción y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:



**F4945** : **F4946**  
1 : 1

Vida útil a 21 °C (70 °F) /  
50% HR:



24 horas

(La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil)

Viscosidad de rociado:



**COPA ZAHN #2**    **COPA ZAHN #3**    **4DIN**  
17 a 21 segundos    7 a 10 segundos    11 a 14 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	De conformidad/ Convencional
<b>Boquilla:</b>	1.3 a 1.5 mm	1.3 a 1.5 mm
<b>Presión de aire:</b>	10 PSI en el tapón	De 29 a 40 PSI/De 45 a 60 PSI en la pistola
<b>Ajuste de la cámara de presión:</b>	De 1.0 a 1.4 mm con De 8 a 12 onzas líquidas/minuto	De 1.0 a 1.4 mm con De 8 a 12 onzas líquidas/minuto

**Nota:** Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de entrada de aire.

Número de capas:



Se recomiendan 2 capas medianas y dejar secar por 2 a 3 minutos entre capas.



**Nota:** No debe aplicar capas gruesas en exceso de F4945. La formación de película seca total (2 capas) no debe sobrepasar 1.0 mils. Las formaciones de películas que superen 1.0 mil retardarán el secado y pueden evitar que el imprimador, el sustrato y la capa base se adhieran bien.

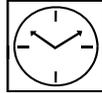
**Nota:** Si se aplican demasiadas películas, el F4945 deberá lijarse y retirarse después de 1 hora a 21 °C (70 °F).

# F4945

## Datos de aplicación (continuación)

### Tiempos de secado:

<b>Entre capas</b> 21 °C (70 °F)	De 2 a 3 minutos
-------------------------------------	------------------



<b>Para aplicar imprimador</b> 21 °C (70 °F)	15 minutos mínimo 24 horas como máximo antes de pelar y aplicar otra capa de Imprimador antioxidante F4945.
---	--

*(El calor y la humedad acortarán el plazo entre el recubrimiento y la nueva capa)*

**Nota importante: El F4945 debe recubrirse con un tapaporos o sellador compatible antes aplicar el recubrimiento final. No debe aplicar recubrimientos finales de color o revestimientos transparentes directamente sobre el F4945.**

Si no se recubre en un plazo de más de 24 horas, debe rasparse ligeramente y debe aplicarse otra capa de F4945.

### Formación de película:

	<b>Seca (total)</b>
Mínima	0.6 mils
Máxima	1.0 mils

### Rendimiento teórico:

157 pies<sup>2</sup>

*Rendimiento teórico en pies<sup>2</sup>/galón de EE. UU., listo para usarse (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).*

### Características físicas:

<b>Combinaciones listas para usarse:</b>	<b>F4945 : F4946</b>
Proporción de volumen:	1 : 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de tratamiento previo
COV real (g/l)	277
COV real (lb/gal)	2.31
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	637
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	5.32
Densidad (g/l)	1091
Densidad (lb/gal)	9.10
% de peso de volátiles	84.2
% de peso de agua	0.3
% de peso de exentos	58.6
% de volumen de agua	0.3
% de volumen de exentos	56.3
% de peso de sólidos	15.8
% de volumen de sólidos	9.8

---

**Salud y seguridad:**

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en [www.ppgcommercialcoating.com](http://www.ppgcommercialcoating.com) (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

---

**Para más información respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.**

---

**ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries  
Revestimiento Comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
Revestimiento Comerciales  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762