

PPG SIGMATHERM™ 350

DESCRIPCIÓN

Acabado acrílico siliconado resistente al calor

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia contra el desgaste
- Después de un secado de 3 días a 20 °C, el producto se debe exponer a 200 °C durante 2 horas para que alcance una resistencia mecánica suficiente
- Resistente al calor hasta 350°C (660°F)
- Para aplicar en superficies de acero proporcionando protección interna y externa
- Compatible con imprimaciones de zinc inorgánicas

COLORES Y BRILLO

- Blanco, aluminio (otros colores disponibles, según petición)
- Semibrillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	Blanco: 1.2 kg/l (10.0 lb/US gal) Aluminio: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	Blanco: 39 ± 2% Aluminio: 42 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU SED: max. 492 g/kg (blanco) Directiva 2010/75/EU, SED: max. 491 g/kg (aluminio) max. 590,0 g/l (aprox. 4,9 lb/gal) (blanco)
Espesor de película seca recomendado	25 - 30 µm (1,0 - 1,2 mils)
Rendimiento teórico	Blanco: 15,6 m ² /l para 25 µm (626 ft ² /US gal para 1,0 mils) Aluminio: 16,8 m ² /l para 25 µm (674 ft ² /US gal para 1,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 18 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidad del envase	Al menos 24 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

PPG SIGMATHERM™ 350

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- El acero metalizado de aluminio ó el metalizado de zinc deberá estar seco y libre de contaminación
- El revestimiento compatible (imprimación de silicato de zinc) deberá estar seco, y libre de sales de zinc y de cualquier otra contaminación
- Acero; limpieza abrasiva como mínimo a grado ISO-Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debería estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

- Aplicando la técnica de "mistcoat", capa de velo ligero inicial, es posible aplicar SIGMATHERM 350 sobre imprimación de silicato de zinc
- Agitar con fuerza para conseguir consistencia

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

Orificio de boquilla

1,5 – 2,0 mm (aprox. 0,060 – 0,079 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

Orificio de boquilla

Aprox. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 pulgadas)

Presión en boquilla

12,0 - 15,0 MPa (approx. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Solo para parcheo y reparación puntual

PPG SIGMATHERM™ 350

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

- THINNER 21-06

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película - Blanco

Espesor seco	Rendimiento teórico
25 µm (1.0 mils)	15.6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
30 µm (1.2 mils)	13.0 m ² /l (521 ft ² /US gal)

Rendimiento y espesor de película - Aluminio

Espesor seco	Rendimiento teórico
25 µm (1.0 mils)	16.8 m ² /l (674 ft ² /US gal)
30 µm (1.2 mils)	14.0 m ² /l (561 ft ² /US gal)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 30 µm (1,2 mils)

Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	18 horas	15 horas	10 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 30 µm (1.2 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
10°C (50°F)	1.5 horas	3 horas
20°C (68°F)	1 hora	2 horas
30°C (86°F)	45 minutos	1.5 horas
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

PPG SIGMATHERM™ 350

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

