



F3963

Imprimador con cromo

F3963 es un imprimador transparente autodecapante diseñado para ofrecer adherencia y resistencia a la corrosión excelentes en los sustratos compatibles preparados adecuadamente que se indican a continuación.

Productos

Imprimador con cromo	F3963
Endurecedor para imprimador con cromo	F3964

Superficies compatibles

F3963 se puede aplicar sobre:

- Acero limpio de manera apropiada, metal galvanizado y aluminio.
- No se recomienda su aplicación sobre fibra de vidrio.

Nota: El F3963 se puede usar para reparar zonas que ya tengan acabados curados y originales del fabricante. Una capa delgada de F3963 sobre las superficies pintadas es suficiente para rellenar, pero use lo mínimo posible.

Debe imprimir las superficies de aluminio, acero inoxidable y acero al carbón inmediatamente después de limpiar y lijar.

No se recomienda aplicar F3963 sobre sustratos pulidos

Al pulir productos que contengan cromo, se deben seguir las medidas de seguridad apropiadas.

F3963

Datos de aplicación

Selección de
limpiador de sustratos:

Limpiadores comerciales
CFX de ONECHOICE®



Código	Producto	Objetivo
CFX435LV	Limpiador con COV bajo	Limpiador de conformidad ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX436	Removedor de cera y grasa	Ideal para eliminar suciedad, grasa u otros contaminantes antes o durante el proceso de pintura
CFX437	Removedor de cera y grasa resistente	Se usa para eliminar los aceites pesados de fresado y grasa de los sustratos descubiertos antes del proceso de pintura.

Proporciones de mezcla:



F3963 : F3964
1 : 1

Vida útil a 21 °C (70 °F)
50% HR:



24 horas
La humedad y las altas temperaturas acortan la vida útil

Viscosidad de rociado:



COPA ZAHN # 2	COPA ZAHN # 3	4DIN
21 segundos	10 segundos	14 segundos

Ajuste de la pistola:



	HVLP	CONVENCIONAL
Boquilla:	De 1.0 a 1.4 mm	De 1.0 a 1.4 mm
Presión de aire:	10 psi en el tapón	De 35 a 40 psi
Ajuste de la cámara de presión:	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto	De 1.0 a 1.4 mm con 8 a 12 onzas líquidas por minuto

Número de capas:



1 capa

Tiempos de secado:



Sin polvo:
21 °C (70 °F) 1 minuto



Tiempo de encintado:
20 °C (68 °F) 15 minutos



Recubrimiento/Nueva capa: 30 minutos a 72 horas
21 °C (70 °F) (máximo antes de lijar)

NOTA: Al pulir productos que contengan cromo se deben seguir las medidas de seguridad apropiadas.

F3963

Datos de aplicación (continuación)

Formación de película:

Seca (total)

Mínima	.2 mil
Máxima	.35 mil

Cubrimiento teórico:

93 pies cuadrados

Cubrimiento teórico en pies²/galón de EE. UU., listo para rociar (RTS), con un espesor de película seca de 1 mil. (25 µm) (suponiendo una eficiencia de transferencia del 100%).

Comentarios sobre el desempeño:

Para obtener un desempeño óptimo, se recomienda usar el F3963 junto con un imprimador de dos componentes, uno para superficie o uno sellador.

Características físicas:

COV (empacado): F3963	6.15 lb/gal. o 738 g/l
------------------------------	------------------------

COV (empacado): F3964	6.60 lb/gal. o 792 g/l
------------------------------	------------------------

COV (listo para rociar):	6.37 lb/gal. o 764 g/l
---------------------------------	------------------------

Sólidos totales por peso (RTS):	10.89%
--	--------

Sólidos totales por volumen (RTS):	5.83%
---	-------

Salud y seguridad:

Las hojas de información de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para información adicional respecto a este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

**ANTE EMERGENCIAS MEDICAS O POR INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES
LLAME AL (412) 434-4515, EN CANADÁ AL (514) 645-1320 Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.**

Los materiales descritos se diseñaron para que los aplique solo personal profesional capacitado que use el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias de la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no deben considerarse como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries Inc.
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimiento Comerciales
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762