

# PSX® 700

## DESCRIERE

Produs siloxanic performant, bi-component

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Soluție unică, ce nu conține izocianați, foarte lucios
- Poate fi aplicat direct peste grunduri pe bază zinc silicați anorganici
- Retenție excelentă a culorii și luciului
- Rezistent la graffiti
- Volum de solide ridicat, COV conform normelor în vigoare
- Se poate aplica cu pensula , trafaletul sau cu pompa, fără a se dilua
- Rezistență bună la stropire și scurgeri de produse chimice.
- Poate fi aplicat un singur strat, direct pe metal, pentru medii moderat corozive (ISO 12944 C1-C3)

## CULOARE ȘI LUCIU

- Gama completă de culori
- Foarte lucios

## DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

| Date despre produsul mixat           |                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Număr de componente                  | Doi                                                                                                                                                                                           |
| Densitate                            | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)                                                                                                                                                                     |
| Volum de solide                      | 90 ± 2%                                                                                                                                                                                       |
| COV (Livrat)                         | Directive 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg<br>max. 164,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)<br>0,7 lb/gal (83,9 g/ltr) (by EPA Method 24)<br>China GB 30981-2020 (tested) 71,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal) |
| Rezistența la temperatură (Continuă) | To 120°C (250°F)                                                                                                                                                                              |
| Grosime peliculă uscată recomandată  | 75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) pe strat                                                                                                                                                         |
| Rata de acoperire teoretică          | 7,2 m²/l pentru 125 µm (289 ft²/US gal pentru 5,0 mils)                                                                                                                                       |
| Timp de uscare la atingere           | 2 ore                                                                                                                                                                                         |
| Interval de reacoperire              | Minimum: 3 ore<br>Maxim: Nelimitat                                                                                                                                                            |
| Timp de valabilitate                 | Bază: minim 36 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat<br>Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat                                                                |

- Note:
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
  - Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
  - Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare
  - Când se aplică mai mult de un strat, se recomandă ca grosimea totală să nu depășească 250 µm (10.0 mils)
  - Culorile se modifică la temperaturi ridicate



# PSX® 700

## CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

- Performanța sistemului de vopsire este proporțională cu gradul de pregătire a suprafeței

### Condiții pentru suport

- Oțel: Gradul de pregătire a suprafeței să fie de minim ISO-Sa2 (SSPC SP-6) sau mai mult, cu o rugozitate a sablării de 25 – 75 μm (1.0 – 3.0 mils)
- Pentru remedieri și reparații, este acceptabilă pregătirea mecanică a suprafeței conform SSPC SP-11
- Oțel galvanizat: sablare ușoară (sweep blasting) pentru a asperiza suprafața și îndepărta orice posibile urme de săruri de zinc, SSPC SP-16 cu o rugozitate a sablării de 40 – 75 μm (1.5 – 3.0 mils)
- Oțel inoxidabil și metale neferoase: degresare și sablare ușoară, SSPC SP-16 cu o rugozitate de 40 – 100 μm (1.5 – 4.0 mils)
- Beton / Zidărie: folosiți grunduri specifice
- Stratul anterior trebuie să fie compatibil și lipsit de orice contaminare
- Când se aplică peste grunduri pe bază de zinc silicat, este necesar să se folosească tehnica de "pulverizare în ceață" înainte de a aplica stratul propriu zis. Se recomandă o diluție de 15%.
- Sistemele de vopsire vechi cu care este compatibil ar putea să necesite o asperizare ușoară înainte de aplicare. Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată.
- Zonele deteriorate se pregătesc conform specificațiilor de vopsire inițiale iar marginile zonelor, cu vopsea intactă, se teșesc

### Temperatură substrat

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 0°C (32°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Umiditatea relativă pe timpul aplicării și uscării trebuie să fie între 40% și 80%

Nota: Se recomandă ca întăritorul FD să fie utilizat când temperatura mediului ambiant scade sub 5°C (40°F)

## SPECIFICAȚIE SISTEM

- Grunduri: Direct pe substrat, seria DIMETCOTE, seria AMERCOAT 68, seria AMERLOCK 400 / 2, seria SIGMAZINC, vopsele epoxidice AMERCOAT și SIGMA

## INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

### Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Folosiți un mixer pneumatic sau un mixer electric anti-ex

### Timp de inducție

Nu

# PSX® 700

**Timp de utilizare amestec**

4 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

---

**Vopsire cu aer****Diluant recomandat**

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) sau THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) la nivel global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) este recomandat pentru temperaturi de peste 90°F (32°C), doar în SUA

**Volum diluant**

5 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

**Orificiu duză**

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

**Presiune duză**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

**Vopsire la pistol fără aer****Diluant recomandat**

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) sau THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) la nivel global, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) este recomandat pentru temperaturi de peste 90°F (32°C), doar în SUA

**Volum diluant**

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

**Orificiu duză**

Aprox. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

**Presiune duză**

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

---

**Aplicare la pensulă sau trafalet**

- Grosimea specificată nu se poate obține dintr-un singur strat
  - Folosiți pensule de calitate cu peri naturali și / sau trafaleturi cu peri scurți, rezistenți la solvenți. Asigurați-vă că pensula / trafaletul sunt bine încărcate cu vopsea pentru a evita să se înglobeze bule de aer
  - Pentru o obținere un aspect uniform, asigurați-vă că marginea suprafeței proaspăt vopsite e acoperită înainte de a se usca
- 

**Diluant pentru curățare**

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) or THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

---

PSX® 700

DATE ADIȚIONALE

| Rata de acoperire și grosimea de strat |                             |
|----------------------------------------|-----------------------------|
| DFT                                    | Rata de acoperire teoretică |
| 75 µm (3,0 mils)                       | 12,0 m²/l (481 ft²/US gal)  |
| 125 µm (5,0 mils)                      | 7,2 m²/l (289 ft²/US gal)   |
| 175 µm (7,0 mils)                      | 5,1 m²/l (206 ft²/US gal)   |

| Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 175 µm (7.0 mils) la o umiditate relativă de minim RH 40% |          |            |            |             |             |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Acoperire cu...                                                                                               | Interval | 0°C (32°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| sine însuși (când se folosește PSX 700)                                                                       | Minimum  | N/A        | 20 ore     | 9 ore       | 4,5 ore     | 3 ore       |
|                                                                                                               | Maximum  | N/A        | Nelimitat  | Nelimitat   | Nelimitat   | Nelimitat   |
| sine însuși (când se folosește PSX 700FD)                                                                     | Minimum  | 20 ore     | 12 ore     | 7 ore       | 3 ore       | 2 ore       |
|                                                                                                               | Maximum  | Nelimitat  | Nelimitat  | Nelimitat   | Nelimitat   | Nelimitat   |

Note:

- Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată
- Când reacoperirea se face într-un interval de 7 zile de la uscarea completă (dry through), suprafața trebuie ștersă cu oricare dintre diluanții recomandați pentru PSX 700, înainte de a se aplica al doilea strat
- Întăritorul fabricat în Europa este pentru uscare rapidă (fast drying) doar dacă este denumit "PSX 700 FDE Hardener"

| Timpul de uscare pentru întăritor standard, pentru grosimi de până la 175 µm (7.0 mils) la o umiditate relativă RH 40% sau mai mare |                    |                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------|
| Temperatură substrat                                                                                                                | Uscare la atingere | Uscare la manipulare |
| 5°C (41°F)                                                                                                                          | 9 ore              | 24 ore               |
| 10°C (50°F)                                                                                                                         | 6 ore              | 11 ore               |
| 20°C (68°F)                                                                                                                         | 3 ore              | 6 ore                |
| 30°C (86°F)                                                                                                                         | 1,5 ore            | 4 ore                |

| Timpul de uscare pentru întăritor FD (uscare rapidă), pentru grosimi de până la 175 µm (7.0 mils) la o umiditate relativă RH 40% sau mai mare |                    |                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------|
| Temperatură substrat                                                                                                                          | Uscare la atingere | Uscare la manipulare |
| 0°C (32°F)                                                                                                                                    | 9 ore              | 24 ore               |
| 5°C (41°F)                                                                                                                                    | 7 ore              | 16 ore               |
| 10°C (50°F)                                                                                                                                   | 4,5 ore            | 8,5 ore              |
| 20°C (68°F)                                                                                                                                   | 2 ore              | 4,5 ore              |
| 30°C (86°F)                                                                                                                                   | 1 oră              | 3 ore                |

Note:

- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare
- Întăritorul fabricat în Europa este pentru versiune cu întărire rapidă numai dacă are denumirea de "PSX 700 FDE Hardener"



# PSX® 700

**Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)**

| Temperatură amestec | Timp de utilizare amestec |
|---------------------|---------------------------|
| 10°C (50°F)         | 6,5 ore                   |
| 20°C (68°F)         | 4 ore                     |
| 30°C (86°F)         | 1,5 ore                   |

Nota: Timpul de utilizare al amestecului (pot life) este același, atât pentru întăritorul normal cât și pentru întăritorul FD

**Certificări**

- SSPC Paint 36 Level 3 Performance
- NFPA Class A Flame Spread
- Certificări ISO 12944 C5, în cadrul mai multor sisteme de vopsire
- Calificat pentru NORSOK M501 Rev.6 System 1 în cadrul mai multor sisteme de vopsire
- Îndeplinește cerințele ANSI N5.12 și ale ASTM D5144 pentru Coating Service Level II

**MĂSURI DE SIGURANȚĂ**

- Consultați Fișele Tehnice de Securitate și eticheta produsului pentru a lua notă de cerințele privind protecția muncii
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

**DISPONIBILITATE PE GLOB**

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

**REFERINȚE**

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS

FIȘA DE INFORMAȚII

1411

**GARANȚIE**

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTEA SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.



# PSX® 700

## LIMITARE A RASPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

