

SIGMA SHIELD™ 420

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, verstärkte, festkörperreiche, polyamin-addukthärtende Epoxidharzbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Beschichtung für Ladetanks von Schüttgutfrachtern oder Öltankern und Vorratstanks
- Zwischenbeschichtung für Unterwasser- und Boottopsystems
- Hervorragende Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Hervorragende (See-)Wasserbeständigkeit
- Leicht zu reinigen

FARBTÖNE UND GLANZ

- Grau, rotbraun (andere Farbtöne auf Anfrage)
- Glänzend

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1.6 kg/l (13.4 lb/US gal)
Festkörpervolumen	81 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 239,0 g/l (ca. 2,0 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	5,4 m²/L bei 150 µm (217 ft²/US gal bei 6,0 mils) 4,1 m²/L bei 200 µm (162 ft²/US gal bei 8,0 mils)
Handtrocken	3 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 3,5 Stunden Maximum: 14 Tage
Vollständige Aushärtung nach	5 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

SIGMA SHIELD™ 420

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Vorhergehende Beschichtung muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Untergrundtemperaturen und Applikationsbedingungen

- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (37°F) über dem Taupunkt liegen
- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung bis zu 5°C (41°F) ist akzeptabel

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 3:1

- Die Temperatur der Farbe sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

Topfzeit

1,5 Stunden

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

Luftspritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1,7 – 2,0 mm (ca. 0,070 – 0,079 in)

Düsendruck

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMA SHIELD™ 420

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0–10% für eine Trockenschichtdicke (DFT) von 100 µm (4,0 mils); 0–5% für eine Trockenschichtdicke von 200 µm (8,0 mils)

Düsenbohrung

Ca. 0,53 – 0,69 mm (0,021 – 0,027 in)

Düsendruck

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pinsel/Rolle

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Volume thinner

0 - 5%

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
100 µm (4.0 mils)	8.1 m ² /l (325 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.4 m ² /l (217 ft ² /US gal)
175 µm (7.0 mils)	4.6 m ² /l (186 ft ² /US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.1 m ² /l (162 ft ² /US gal)

Hinweis:

- Maximale TFD beim Streichen: 75 µm (3,0 mils)
-

SIGMA SHIELD™ 420

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 150 µm (6,0 mils)						
Überarbeitung mit...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Epoxidharz - Beschichtungen	Minimum	14 Stunden	7 Stunden	3.5 Stunden	2 Stunden	1.5 Stunden
	Maximum	28 Tage	28 Tage	14 Tage	7 Tage	4 Tage
Polyurethane	Minimum	22 Stunden	14 Stunden	10 Stunden	6 Stunden	4 Stunden
	Maximum	28 Tage	28 Tage	14 Tage	7 Tage	4 Tage

Hinweis:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
-

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 150 µm (6,0 mils)			
Oberflächentemperatur	Immersion im Wasser	Vollständig ausgehärtet	Trocken zur weiteren Handhabung
5°C (41°F)	10 Tage	17 Tage	15 Stunden
10°C (50°F)	7 Tage	14 Tage	8 Stunden
20°C (68°F)	5 Tage	7 Tage	3.5 Stunden
30°C (86°F)	4 Tage	5 Tage	2 Stunden
40°C (104°F)	3 Tage	3 Tage	1.5 Stunden

Anmerkungen:

- Während Applikation und Härtung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden (siehe INFORMATION SHEETS 1433 und 1434)
 - Bei Laderaumbeschichtungen für schwere und kantige Ladungen richten Sie sich bitte bei Fragen zur Aushärtung an Ihr Verkaufsbüro der PPG Protective & Marine Coatings in Ihrer Nähe
 - Sollte SIGMA SHIELD 420 oder das gesamte Beschichtungssystem ((2 x 125 µm/2 x 5,0 mils)) stärker appliziert worden sein als die spezifizierte Trockenschichtdicke, verlängert sich die Zeit bis zur völligen Aushärtung
-

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
10°C (50°F)	3 Stunden
20°C (68°F)	1.5 Stunden
30°C (86°F)	45 Minuten

SIGMA SHIELD™ 420

GEFAHRENHINWEISE

- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden
- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄBIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDERART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDERART FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.