

SIGMAPRIME® 700 LT

DESCRIERE

Grund bicomponent epoxidic, cu utilizare universală, bazat pe tehnologia pur epoxi

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Grund universal, pur-epoxi adecvat pentru tancuri de balast, punți, opera moartă, suprastructură și corpul navei
- Rezistență bună la abraziune; se poate aplica pe suprafețe expuse la abraziune
- Aderență bună la oțel, oțel galvanizat și metale neferoase
- Proprietăți bune de curgere și umectare
- Rezistență bună la apă și coroziune
- Se întărește la temperaturi de până la -10°C (14°F)
- Adecvat pentru remedieri (completări de strat) la cordoane de sudură și remedierea sistemelor de vopsire epoxidice deteriorate în timpul construcției
- Reacoperire excelentă
- Poate fi reacoperit cu majoritatea vopselelor alichidice, clor-cauciuc, vinilice, epoxidice și poliuretanic bi-componente
- Compatibil cu sistemele de protecție catodică bine proiectate
- Adecvat pentru substrat (în stare umedă sau uscată) curățat prin sablare umedă
- Adecvat pentru sistemele de vopsea antivegetativă cu din gama SIGMAGLIDE

CULOARE ȘI LUCIU

- Gri, brun-roscat, galben/verzui, verde
- Coajă de ou

DATE GENERALE LA 10°C (50°F)

Date despre produs	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum de solide	70 ± 2%
COV (Livrat)	max. 233,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 317,0 g/l (approx. 2,6 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	100 - 250 μm (3,9 - 9,8 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	7,0 m ² /l pentru 100 μm (281 ft ² /US gal pentru 4,0 mils) 3,5 m ² /l pentru 200 μm (140 ft ² /US gal pentru 8,0 mils)
Timp de uscare la atingere	4 ore
Uscare totală după	7 zile

SIGMAPRIME® 700 LT

Date despre produs

Timp de valabilitate	Bază: minim 12 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat
-----------------------------	--

Note:

- Densitatea de masă (kg/l); Bază: 1,46 - 1,56; Întăritor: 0,91 - 0,99; Set: 1,35 - 1,45
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpuri de uscare
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Pentru condiții de imersie

- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat: sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat: cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sablate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățate mecanic la SPSS-Pt3.
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- La temperaturi de îngheț, pe suprafață nu trebuie să fie gheață

IMO-MSC.215(82) cerințele pentru tancuri de balast și IMO-MSC.288(87) pentru tancurile de marfă sau pentru produse petroliere (Cargo tanks of Crude Oil Tankers), numai pentru zonele specificate (specified areas only)

- Oțel: ISO 8501-3:2006 grad P2, cu toate muchiile rotunjite la o rază de minimum 2 mm (0.079 in) sau peste care s-a trecut de trei ori cu polizorul sau prin orice procedeu echivalent, înainte de vopsire
- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat: sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat; cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sablate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Pentru grund de pre-construcție cu certificare IMO; nu sunt cerințe adiționale; [2] Pentru grund de pre-construcție fără certificare IMO; sablarea la ISO-Sa2½ și îndepărtarea a cel puțin 70% din grundul de pre-construcție existent, rugozitatea sablării de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Cantitatea de praf de pe suprafața ce urmează a fi vopsită nu trebuie să depășească gradul 1 pentru clasele de mărime a particulelor "3", "4" or "5" (ISO 8502-3-2017). Clasele de mărime mai mici ("1" și/sau "2") trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- La temperaturi de îngheț, pe suprafață nu trebuie să fie gheață

Pentru condiții de expunere atmosferică

- Oțel: sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățat mecanic la ISO-St3
- Oțel cu grund de pre-construcție; pregătit la SPSS-Pt3
- Oțelul galvanizat trebuie să fie lipsit de grăsimi, săruri și orice alt contaminant
- Oțelul galvanizat trebuie sablat ușor sau asperizat prin alte metode
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- La temperaturi de îngheț, pe suprafață nu trebuie să fie gheață



SIGMAPRIME® 700 LT

Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de -10°C (14°F)
- During application and curing a substrate temperature down to -10°C (14°F) is possible, but curing to hardness takes longer and complete resistance will be reached when temperature increases
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Umiditatea relativă în timpul aplicării și uscării nu trebuie să depășească 85%

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Temperatura vopselei mixate trebuie să fie, preferabil, mai mare de 5°C (41°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă prea mult diluant, scade rezistența la scurgere.
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

7 ore la 10°C (50°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.5 - 2.0 mm (aprox. 0.060 - 0.079 in)

Presiune duză

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700 LT

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 15%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

Nu este nevoie de diluant suplimentar

Volum diluant

Dacă este necesar, se pot adăuga până la 5% de THINNER 91-92

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 μm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
125 μm (5,0 mils)	5,6 m ² /l (225 ft ² /US gal)
160 μm (6,3 mils)	4,4 m ² /l (178 ft ² /US gal)
200 μm (8,0 mils)	3,5 m ² /l (140 ft ² /US gal)

Nota: În zone minore, în care nu se pot evita aplicări multiple (de exemplu colțuri, decupări de trecere, cuplări, etc.), pot să apară, ocazional, grosimi de până la 2000 μm (80.0 mils). În cazul în care grosimea de strat depășește aceste valori, trebui consultat reprezentantul PPG.

SIGMAPRIME® 700 LT

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 µm (6,3 mils)							
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu SIGMAGLIDE 790	Minimum	24 ore	16 ore	12 ore	8 ore	0 secunde 0 secunde	0 secunde 0 secunde
	Maximum	5 zile	4 zile	3 zile	3 zile	0 secunde 0 secunde	0 secunde 0 secunde

Nota: Pentru temperaturi între 5°C (41°F) și 20°C (68°F), se recomandă să se utilizeze SIGMAPRIME 700 LT. Pentru temperaturi de peste 20°C (68°F), se recomandă să se utilizeze SIGMAPRIME 700.

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 µm (6,3 mils)						
Acoperire cu...	Interval	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)
Cu diverse produse epoxidice bicomponente	Minimum	48 ore	28 ore	21 ore	12 ore	6 ore
	Maximum expunere directă la soare	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună
	Maximum FĂRĂ expunere directă la soare	3 luni	3 luni	3 luni	2 luni	1 lună

Timpul de uscare pentru grosimi până la 160 µm (6.3 mils)			
Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
-10°C (14°F)	24 ore	48 ore	21 zile
-5°C (23°F)	12 ore	36 ore	14 zile
0°C (32°F)	8 ore	24 ore	12 zile
5°C (41°F)	6 ore	15 ore	9 zile
10°C (50°F)	4 ore	10 ore	7 zile
15°C (59°F)	3 ore	8 ore	5 zile

Note:

- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)
- În cazuri excepționale, SIGMAPRIME 700 LT poate fi aplicat la temperaturi joase ale substratului, (de până la -15°C (5°F)) cu condiția ca suprafața să nu prezinte urme de gheață sau alt contaminant. În astfel de cazuri speciale, trebuie evitat să se aplice grosimi mari de strat deoarece aceasta poate duce la apariția de crăpături superficiale fine (checking/crazing) sau la retenție de solvent (solvent entrapment). Aplicarea la temperaturi joase impune adăugarea unei cantități mai mari de diluant pentru a se obține o vâscozitate ce permite aplicarea dar acest lucru va afecta rezistența la scursuri (sag resistance) și poate induce retenție de solvent. Uscarea optimă și atingerea proprietăților produsului se va face numai atunci când se va atinge/ asigura temperatura minimă recomandată a substratului.

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
5°C (41°F)	10 ore
10°C (50°F)	7 ore

SIGMAPRIME® 700 LT

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- | | | |
|--|--------------------|------|
| • EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS | FIȘA DE INFORMAȚII | 1411 |
| • INDICAȚII DE SIGURANȚĂ | FIȘA DE INFORMAȚII | 1430 |
| • NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC | FIȘA DE INFORMAȚII | 1431 |
| • LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII | FIȘA DE INFORMAȚII | 1433 |
| • INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE | FIȘA DE INFORMAȚII | 1434 |
| • CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI | FIȘA DE INFORMAȚII | 1490 |
| • Procedura de lucru PPG Protective & Marine Coatings pentru tancuri de balast – constructii noi | | |

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALA SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

SIGMAPRIME® 700 LT

În funcție de țara în care se aplică, sunt disponibile următoarele versiuni:

Article code	Culoare	Referinta
247334	maron-roșcat	2008002150 (245345 base, 245360 hardener)
250190	grey	9515052150 (245344 base, 245360 hardener)
321761	green	4000002150 (321758 base, 245360 hardener)
267770	maron-roșcat	2008002200 (267439 base, 267768 hardener)
267769	grey	5000002200 (267438 base, 267768 hardener)
322682	yellow/green	4009002200 (269713 base, 267768 hardener)
317129	maron-roșcat	2008002200 (317121 base, 317125 hardener)
317130	grey	5000002200 (317122 base, 317125 hardener)
317131	yellow/green	4009002200 (317123 base, 317125 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

