

SIGMACOVER™ 295

DESCRIZIONE

Primer epossidico bicomponente, con induritore poliammidico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Epossidico multifunzione per applicazioni industriali e navali
- Buona adesione su acciaio e acciaio galvanizzato o zincato a caldo
- Sono possibili tempi di ricopertura illimitato se ricoperto con successivi strati epossidici
- Buona distensione e bagnabilità del supporto
- Buona resistenza all'acqua e alla corrosione
- Idoneo per ritocchi su cordoni di saldatura e su danneggiamenti di rivestimenti epossidici provocati durante la costruzione
- Può essere ricoperto con la maggior parte dei rivestimenti alchidici, clorocaucciù, vinilici, epossidici e poliuretanicici bicomponenti
- Idoneo per superfici sabbiolate a umido (asciutte o umide)
- Compatibile con sistemi di protezione catodica correttamente progettati

COLORI E BRILLANTEZZA

- Rosso bruno, giallo/verde
- Bassa lucentezza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	55 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 292,0 g/kg max. 436,0 g/l (circa 3,6 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 125 µm (2,0 - 5,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	11,0 m ² /l per 50 µm (441 ft ² /US gal per 2,0 mils) 5,5 m ² /l per 100 µm (221 ft ² /US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 16 ore
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 36 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMACOVER™ 295

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Servizio in immersione

- Acciaio; sabbiatura (a secco o a umido) al grado ISO-2½, profilo di sabbiatura 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Acciaio con shop primer approvato al silicato di zinco secondo SPSS o preparato meccanicamente secondo SPSS-Pt3

IMO-MSC.215(82) prescrizioni per casse zavorra

- Acciaio: ISO 8501-3: 2006 al grado P2, con tutti gli spigoli arrotondati con raggio minimo di 2 mm o trattati con tre passaggi di mola
- Acciaio o acciaio con shop primer al silicato di zinco non approvato; sabbiatura al grado ISO - Sa2½, profilo di sabbiatura 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Acciaio con shop primer al silicato di zinco approvato; le saldature e le zone con shop primer danneggiato o interrotto dovrebbe essere sabbiato al grado ISO-Sa 2½ con profilo di sabbiatura 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils): [1] Per shop primer approvato IMO; nessuna prescrizione aggiuntiva; [2] Per shop primer non approvato IMO; sabbiatura al grado ISO-Sa2 rimuovendo almeno il 70% dello shop primer intatto, profilo di sabbiatura 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Indice di quantità di polvere "1" e granulometria di classe "3", "4", o "5", granulometria di polvere di classi inferiori deve essere rimossa se visibile sulla superficie senza lente di ingrandimento (ISO 8502-3:1992)

Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; preferibilmente sabbiato al grado ISO-Sa2½ o preparato secondo ISO-St3
- Acciaio con shop primer; pretrattato al grado SPSS-Pt3

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a -5°C (23°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : induritore = 75 : 25 (3:1)

- La temperatura di base e indurente miscelati dovrebbe essere preferibilmente oltre 15°C (59°F)
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

12 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato



SIGMACOVER™ 295

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,5 - 2,0 mm (circa 0,060 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,46 mm (0,018 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

Non è necessario ulteriore diluente

Diluizione in volume

Se necessario può essere aggiunto fino al 5% di THINNER 91-92

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 295

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2,0 mils)	11,0 m ² /l (441 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,3 m ² /l (294 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,5 m ² /l (221 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 50 µm (2,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
vari prodotti epossidici bicomponenti	Minimo	48 ore	24 ore	16 ore	8 ore	4 ore	2 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato
rivestimenti poliuretanic bicomponenti	Minimo	4 giorni	48 ore	32 ore	16 ore	8 ore	4 ore
	Massimo	30 giorni	30 giorni	21 giorni	10 giorni	7 giorni	4 giorni

Note:

- Prima della ricopertura la superficie deve esser asciutta e priva di ogni contaminazione
- Una pulizia supplementare della superficie è necessaria quando questa sia stata esposta per diverso tempo alla luce solare diretta
- Finiture lucide richiedono un adeguato intermedio

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	8 ore	13 ore	21 giorni
10°C (50°F)	4 ore	6 ore	14 giorni
20°C (68°F)	2 ore	3 ore	7 giorni
30°C (86°F)	1 ora	2 ore	5 giorni
40°C (104°F)	30 minuti	1 ora	3 giorni

Note: Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	18 ore
20°C (68°F)	12 ore
30°C (86°F)	6 ore
40°C (104°F)	3 ore

SIGMACOVER™ 295

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI SCHEDA INFORMATIVA 1411

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'ideale conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

A seconda dei Paesi nei quali viene applicato, sono disponibili le seguenti versioni:

Codice articolo	Colore	Riferimenti
249257	rosso bruno	2008002150 (249255 base, 249256 induritore)