

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

DESCRIPTION

Revêtement bi composant époxydique amine sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Peinture pour réservoirs de pétrole brut /ballasts et produits pétroliers aliphatiques
- Également indiqué comme revêtement d'élément de stockage et de transport d'eau douce
- Bonne résistance à divers produits chimiques
- Excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 60°C (140°F)
- Conforme à la norme EI 1541 2.2 (revêtements destinés aux réservoirs de stockage et aux tuyauteries en contact avec les carburants avion)
- Système de peinture monocouche pour structures métalliques, navires et réservoirs de stockage avec une excellente protection anti-corrosion
- Peut être appliqué au pistolet airless, rapport de pompe 60/1
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Bonne visibilité grâce à sa teinte claire
- Une version claire (semi-transparente) est disponible pour les systèmes renforcés avec des fibres de verres projetées ou mats de verre

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Vert, blanc cassé, clair (semi-transparent)
- Brillant

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	max. 143,0 g/l (env. 1,2 lb/US gal) Directive 2010/75/EU, SED: max. 109,0 g/kg EPA Méthode 24: 120,0 g/ltr (1,0 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) selon le système
Rendement théorique	3,3 m ² /l pour 300 µm (134 ft ² /US gal pour 12,0 mils)
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 20 jours
Réticulation complète	5 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; grenailage au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité profil 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Primaire approprié : NOVAGUARD 260, SIGMACOVER 280, série SIGMAPRIME ou SIGMACOVER 522, selon les exigences du système
- Acier; grattage brossage ST3 selon ISO, pour des surfaces réduites (telle que réparations, cordons de soudure, et zones difficiles d'accès) à l'intérieur de réservoir contenant de l'eau potable dans le cas où le décapage est impossible

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

SYSTEME

- SIGMAGUARD CSF 650: 1 x 300 µm (12,0 mils); ou avec un primaire adapté à 50 µm (2,0 mils) + SIGMAGUARD CSF 650: 1 x 250 µm (10,0 mils)

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour application au pistolet
- Pour les conseils d'application : voir mode d'emploi
- La température du mélange (base + durcisseur) doit être supérieure à 20°C (68°F)
- Ne pas diluer

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Pas de durée de mûrissement

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet airless

- Utiliser un équipement de pulvérisation airless robuste, de préférence avec un rapport de pompe 60:1 et des tuyaux haute pression adaptés/un chauffage intégré ou des tuyaux isolés peuvent être nécessaires pour éviter le refroidissement de la peinture à basse température ambiante
- Application au pistolet airless 45/1 possible à condition d'être équipé de tuyaux haute pression chauffants
- La longueur des tuyaux doit être la plus courte possible

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env. 0,64 mm (0,025 po)

Pression à la buse

A température de la peinture min 20°C (68°F) 28,0 MPa (env. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (env. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note:

- en cas d'application avec un pistolet airless 45/1 la peinture doit être chauffée à environ 30°C (86°F) pour obtenir la bonne viscosité d'application
-

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

Seulement pour les prétouches et les réparations ponctuelles/pas d'ajout de diluant

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
 - Le matériel d'application doit être nettoyé immédiatement après utilisation
 - La peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation doit être retirée avant la fin de la durée pratique d'utilisation
-

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On obtient souvent un écart entre l'épaisseur humide de film mesurée et la valeur réelle appliquée. Cela est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retardent le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture pendant un certain temps.
- Une recommandation pratique est d'appliquer un WFT, qui est égal au DFT spécifié plus 60 µm (2,4 mils)

Mesure du film sec

- Une pénétration de la jauge de mesure dans le film de peinture peut être observée en raison de la faible dureté initiale. Il faut faire attention aux valeurs basses inutiles.
- L'épaisseur du film sec doit être mesurée en utilisant une feuille de calibrage placée entre le revêtement et l'appareil de mesure

Procédures de lavage

- La procédure de lavage recommandée doit être appliquée après application.
- Un temps suffisant de réticulation et de ventilation doit être observé en accord avec les recommandations exprimées dans la fiche technique la plus récente et la procédure de mise en oeuvre.
- Une procédure adéquate de lavage devra systématiquement être appliquée.
- Plusieurs procédures de lavage sont possibles (voir également la procédure de lavage décrite dans le certificat).

Exemple 1: procédure de lavage adéquate

- Après que le système ait complètement réticulé en accord avec les indications de la fiche technique du produit, la citerne devra être complètement remplie avec de l'eau douce du robinet
- L'eau douce du robinet devra rester dans la citerne au moins 4 jours complets
- Toutes les parties de la citerne (telles que les parois, plafond et fond de citerne) devront ensuite être minutieusement rincées à l'eau haute pression
- Après lavage, les citernes devront être minutieusement asséchées
- Après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable

Exemple 2: procédure de lavage adéquate

- Le personnel doit porter des vêtements étanches, des bottes et des gants correctement nettoyés avec une solution d'hypochlorite de sodium (1% chlore actif par litre)
- Toutes les parois du réservoir, les fonds et les ponts, etc. doivent être nettoyés (à la brosse) ou au lavage haute pression avec 1% de solution de chlore actif comme ci-dessus|Nota : cela peut également être effectué par un lavage type 'Butterworth'
- Toutes les parties doivent être nettoyées par lavage haute pression à l'eau du robinet
- Le support ou fond devra être aspergé d'une solution chlorée, env. 1 litre par 10 m² (1 quart par 100 pi²)
- Les réservoirs doivent être remplis à l'eau du robinet jusqu'à une hauteur approximative de 20 cm et l'eau doit y rester au moins 2 heures (max. 24 heures)
- Les réservoirs doivent être soigneusement rincés à l'eau du robinet
- Afin de contrôler la présence des bactéries et selon les règlements locaux, il est nécessaire de prélever des échantillons d'eau, après avoir complètement rempli le réservoir
- Après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
250 µm (10.0 mils)	4.0 m ² /l (160 ft ² /US gal)
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Note:

- Épaisseur film sec à la brosse: 200 µm (8,0 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 300 µm (12,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	3.5 jours	36 heures	24 heures	16 heures	12 heures
	Maximum	20 jours	20 jours	20 jours	14 jours	7 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 300 µm (12,0 mils)		
Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	60 heures	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	3 jours
40°C (104°F)	8 heures	48 heures

Notes:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Pour les réservoirs à eau potable, un lavage du réservoir doit être effectué après séchage complet et avant que le réservoir ne soit remis en service
- Quand ce produit est utilisé en revêtement de citerne destinée au stockage et au transport d'eau potable, la procédure conseillée de lavage et la procédure de mise en oeuvre doivent être suivies

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes
40°C (104°F)	25 minutes

Note:

- La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

AVERTISSEMENT

- SIGMAGUARD CSF 650 est approuvé pour les usages prévus par le certificat approprié (voir fiche {1882})
- PPG Protective & Marine Coatings n'est pas responsable d'une présence éventuelle d'odeur, de goût ou de contamination communiqués à l'eau potable et provenant de la peinture ou de ses constituants.

SECURITE

- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Si le personnel d'application doit être exposé à des concentrations au-dessus de la limite d'exposition, il doit porter des équipements de protection individuelle appropriés (EPI).
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

PPG SIGMAGUARD™ CSF 650

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.
