

AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

DESCRIPTION

Époxy polyamide deux composants à séchage rapide

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Époxy polyvalent à haut pouvoir garnissant
- Application dans une large étendue de températures de surface
- Convient pour une immersion dans l'eau douce et salée
- Classé A pour les connexions boulonnées sous haute résistance

COULEUR ET LUSTRE

- Blanc, noir, rouge oxyde, ivoire et gris perle
- Mat

Note: Les revêtements époxy farine et décolore lorsque exposé aux rayons UV, aux températures élevées ou à une exposition chimique. La décoloration et le farinage n'a aucune incidence sur les performances. Les couleurs claires fonceront au fil du temps. Une certaine variation de lot à lot des couleurs est à prévoir. Le contretypage de couleurs est approximatif.

DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	66 ± 2%
COV (fournis)	2,5 lb/US gal (300 g/l) [Select correct formula] [Select correct formula]
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 200°F (93°C)
Résistance à la chaleur (intermittente)	Jusqu'à 250°F 121°C)
Épaisseur de feuil sec recommandée	4,0 - 6,0 mils (100 - 150 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	212 ft ² /US gal pour 5,0 mils (5,3 m ² /l for 125 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de durcissement
- Résistance à la température intermittente doit être inférieure à 5% du temps, pour un maximum de 24 heures
- La couleur dérive à des températures élevées

AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est en général proportionnelle au degré de préparation de surface
- Le sablage au jet est généralement la méthode la plus efficace et économique. Lorsque cela est impossible ou peu pratique, le revêtement peut être appliqué sur les surfaces nettoyées mécaniquement
- Toutes les surfaces doivent être propres, secs et exempts de tous contaminants, y compris les dépôts de sel. Contactez PPG PMC pour les niveaux de sel maximaux admissibles

Acier doux

- Enlever la rouille, saleté, graisse ou autres contaminants selon le degré de préparation de surface requise: SSPC SP-2, 3, 6, 7 ou 10 (ISO 8501-1 St-2, St-3, Sa 1, Sa 2,5). Le choix de la préparation de la surface dépend du système choisi et les conditions de service des utilisations finales
- Pour un service plus sévère et/ou immersion, préparé selon la norme SSPC SP-10 (ISO8501-1 Sa 2,5). Un profil d'ancrage de 2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm) est recommandé vérifié avec un Keane Tator-profil comparateur de surface ou par ruban Testex. L'acier sablé auparavant peut être préparé à l'eau ultrahaute pression selon la norme SSPC SP WJ-2 (L) / NACE WJ-2 (L). Les surfaces humides peuvent être séchées par soufflage d'air comprimé sec et en accordant une attention particulière aux surfaces horizontales et les recoins

Béton

- Préparé selon la norme SSPC SP-13
- Sablé la surface selon la norme ASTM D-4259 poncer pour enlever toute l'efflorescence et laitance, pour exposer les vides pour avoir une rugosité de surface équivalente à un papier sablé grain 60 ou plus rugueux
- Tester pour l'humidité selon la norme ASTM D4263-Méthode feuille de plastique
- Remplir les vides si nécessaire avec l'époxy AMERCOAT 114 A

Acier galvanisé

- Retirer la pellicule d'huile ou de savon avec un détergent ou un nettoyant de type émulsion
- Sabler légèrement avec un abrasif fin selon la norme SSPC SP-16 pour atteindre un profil de 1,5 à 3,0 mils (38-75 µm). Lorsque le sablage léger n'est pas possible, la galvanisation peut être traitée avec un revêtement de conversion de phosphate de zinc convenable
- Galvanisation qui a vieilli au moins 12 mois à l'extérieur et possède une surface rugueuse avec rouille blanche présente peut être recouvert après un lavage pression et un nettoyage pour enlever la rouille blanche et autre contaminant
- La surface doit avoir un profil mesurable
- Une application témoin est recommandée pour déterminer la compatibilité et l'adhérence
- Non recommandée sur un scellant au chromate sans sablage pour enlever complètement les chromates. Sinon, un problème d'adhérence peut survenir

Métal non ferreux et acier inoxydable

- Sabler selon la norme SSPC SP-16 pour atteindre un uniforme profil d'ancrage dense de 1,5-4,0 mil. La taille et la dureté de l'abrasif doivent être ajustées selon les besoins en fonction de la dureté du substrat
- L'aluminium peut être traité avec un traitement de surface selon les exigences MIL-DTL-5541 ou équivalent (application non immersion seulement)

AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

Revêtements existants

- Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, bien adhésives et libres de revêtements, corrosion et farinage non adhérent
- Poncer la surface ou nettoyer avec PREP 88. Ce produit est compatible sur la plupart des types de revêtements correctement appliqués et adhérent fermement, cependant une application témoin recommandée de confirmer la compatibilité

Réparation

- Préparer les zones endommagées selon la spécification originale de préparation de surface, adoucir les rebords de revêtement intact. Dépoussiérer et enlever résidu abrasif avant de retoucher.

Températures du substrat et conditions d'application

- La température de surface lors de l'application doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- La température de surface durant l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante durant l'application et le durcissement doit être entre 20°F (-7°C) et 120°F (49°C)
- L'humidité relative pendant l'application ne devrait pas excéder 85%

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- Primaires: Direct au substrat: Séries DIMETCOTE, AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68MCZ
- Finitions: Séries AMERCOAT 450 polyuréthane, AMERSHIELD, PSX 700, AMERCOAT 229T, PITTHANE, DURETHANE

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base 80% - durcisseur 20% (4:1)

- Mélanger la résine avec un mélangeur mécanique à des vitesses modérées à fin d'homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète

Temps d'induction

Aucun

Durée de vie

4 heures at 70°F (21°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie



AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine et faire ambler les couleurs pales
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé

Température du produit

La température du produit pendant l'application devrait être entre 40°F (4°C) et 90°F (32°C)

Pistolet à air comprimé

- Utiliser un équipement conventionnel standard

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C))

Volume du diluant

0 - 20%

Orifice de la buse

0.070 po. (1.8mm) approx.

Pistolet sans air

- Pompe 45:1 ou plus gros
- Peut être appliqué avec un équipement de type plural

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C))

Orifice de la buse

0.017 - 0.019 po (approx. 0.43 - 0.48 mm)

Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau de haute qualité à poils naturels et/ou résistants aux solvants, rouleau à poils 3/8 " (10 mm). Assurez que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre le feuil sec requis

Diluant recommandé

AMERCOAT 65 (xylène), AMERCOAT 101 (recommandé pour > 90°F (32°C))

Nettoyant diluant

Amercoat 12 nettoyeur (Diluant 90-58) ou Amercoat 65 diluant (Diluant 21-06)



AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 4.0 mils (100 µm)						
Recouvert avec...	Intervalle	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Avec un uréthane, PSX	Minimum	3 heures	2 heures	1,5 heures	45 minutes	30 minutes
	Maximum	2 mois	1,5 mois	1,5 mois	30 jours	14 jours

Note:

- La surface doit être propre et sèche. Toute contamination doit être identifiée et éliminée. Un lavage avec le PREP 88 ou équivalent est nécessaire avant l'application de couches de finition après 30 jours d'exposition. Cependant, une attention particulière doit être portée aux surfaces exposées au soleil ou du farinage peut être présent. Dans ces situations, un degré supplémentaire de nettoyage peut être nécessaire. Le service technique PPG PMC peut vous conseiller sur les méthodes de nettoyages appropriés. Si le temps recouvrable maximale/couche de finition est dépassé, poncer la surface.
- Les temps de séchage dépendent de l'air et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuillet, la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles - et non les températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier avec des surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface plus élevées réduisent la fenêtre de recouvrement maximale

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 4.0 mils (100 µm)						
Recouvert avec...	Intervalle	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	3 heures	2 heures	1,5 heures	45 minutes	30 minutes
	Maximum - immersion	3 mois	2 mois	30 jours	30 jours	30 jours
	Maximum - non-immersion	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois

Note:

- La surface doit être propre et sèche. Toute contamination doit être identifiée et éliminée. Un lavage avec le PREP 88 ou équivalent est nécessaire avant l'application de couches de finition après 30 jours d'exposition. Cependant, une attention particulière doit être portée aux surfaces exposées au soleil ou du farinage peut être présent. Dans ces situations, un degré supplémentaire de nettoyage peut être nécessaire. Le service technique PPG PMC peut vous conseiller sur les méthodes de nettoyages appropriés. Si le temps recouvrable maximale/couche de finition est dépassé, poncer la surface.
- Si la surface farine uniformément après 6 mois de vieillissement extérieur, la surface est recouvrable avec lui-même après un nettoyage en profondeur.
- Les temps de séchage dépendent de l'air et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuillet, la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles - et non les températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier avec des surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface plus élevées réduisent la fenêtre de recouvrement maximale

AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 4.0 mils (100 µm)

Température du substrat	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Service-Immersion dans l'eau
20°F (-7°C)	2 heures	20 heures	N/D
32°F (0°C)	1,5 heures	9 heures	7 jours
50°F (10°C)	45 minutes	4,5 heures	48 heures
70°F (21°C)	30 minutes	1,5 heures	24 heures
90°F (32°C)	20 minutes	75 minutes	12 heures

Note: Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage

Durée de vie (à la viscosité d'application)

Température du produit mélangé	Durée de vie
50°F (10°C)	6 heures
70°F (21°C)	4 heures
90°F (32°C)	2 heures

Qualifications du produit

- ANSI / NSF Standard 61 pour l'eau potable (vanne seulement). Pour obtenir des instructions d'application NSF, s'il vous plaît visitez notre site Web à: www.ppgamercoatus.ppgpmc.com/NSF/
- AWWA C550-06 Revêtements protecteur intérieur pour vannes et bouches d'incendie
- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments
- Qualifié classe A pour aire de contact par le Conseil de recherche sur les connexions structurelles, annexe A

MESURES DE SÉCURITÉ

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective and Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.



AMERCOAT® 370

Époxy à séchage rapide

RÉFÉRENCES

• LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION	1410
• EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION	1411
• CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION	1430
• HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION	1431

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Emballage: Disponible en kit 1-gallon and 5-gallons; (1 kit gallon ont 0.8 gallon de base and 0.2 gallon de durcisseur; kit 5 gallons ont 4-gallons de base et 1-gallon de durcisseur)

Code du produit	Description
AT370-112	Base ivoire
AT370-3	Blanc
AT370-9	Base noir
AT370-23	Base gris perle
AT370-72	Base rouge oxyde
AT370-B	Durcisseur