

EVOLUTEX 2en1 SATIN



Septembre 2020

Définition

- Peinture satinée à base d'une dispersion mixte acrylique / alkyde.

Destination

- INTERIEUR
NEUF/ENTRETIEN
- Peinture d'impression et finition.
- Murs, plafonds, boiseries.
- Pièces sèches et humides.
- Etat de finition A ou B selon préparation des supports.

Propriétés

- Application directe sur supports courants intérieurs.
- Résultat optimal en 2 couches.
- Excellente applicabilité pour une finition sans reprise.
- Grande facilité d'entretien : lessivable.
- Adhérence multi-supports : plâtre, bois, PVC.
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.



Satin



Brosse



Rouleau



Pistolet

CHROMATIC®



Données Environnementales et Sanitaires

■ Label Environnemental	
■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none">■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/l■ Ce produit contient au maximum 15 g/l COV■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants éventuels
■ Production	<ul style="list-style-type: none">■ Toutes nos usines Françaises sont certifiées ISO 14 001■ Nos points de distribution sont à moins de 800 km de vos chantiers
■ Certification Construction	■ Non concerné
■ Fiche de Données de Sécurité	<ul style="list-style-type: none">■ Consulter la FDS sur : - www.quickfds.fr - www.seigneurie.com
■ Fiche de Données Environnementales et Sanitaires	<ul style="list-style-type: none">■ Consulter la FDES sur : - www.inies.com - www.seigneurie.com
■ Déclaration Environnementale	■ Consultable sur : www.declaration.environmentale.gouv.fr

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Onctueux.

Aspect du feuil sec

Satiné.
Garnissant arrondi.

Teintes

- En stock : blanc
- En machine à teinter : toutes teintes du nuancier Chromatic®.

Masse volumique

(en kg/dm³)

- 1,35 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En blanc
En poids (norme EUR PL 005) : 55 ± 2 %.
En volume (théorique) : 39 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)
■ Sec hors poussière : 1 heure.
■ Redoublable : 6 heures.

Rendement

- Supports lisses : 10 à 12 m²/litre/couche.
- Toiles à peindre : 7 à 9 m²/litre/couche.

Brillant spéculaire

13 % sous 60° (40 % sous 85°).

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : classe 1 (perte d'épaisseur du film < 5 µm après 200 cycles).

Conditionnement

1 litre, 3 litres et 15 litres.

Conservation

- 12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.
- Utiliser rapidement après ouverture.

EVOLUTEX 2en1 SATIN



Mise en œuvre

Septembre 2020

Processus

	Supports courants	Supports poreux/pulvérulents Ciment et dérivés
IMPRESSION	2 couches d'EVOLUTEX 2en1 SATIN	IMPRIMA RAPID*
FINITION		2 couches d'EVOLUTEX 2en1 SATIN

* Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Plaque de plâtres, plâtre et dérivés, toiles de verre ou à peindre, bois, enduit, neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures adhérentes.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

Travaux préparatoires

- Conformés à la norme NF P DTU 59.1.
- Protéger les métaux avec un primaire approprié (FREITAMÉTAL EXPERT ou FREITACCROCH selon le métal, se référer aux fiches techniques correspondantes).

Applications

Matériel d'application

- Brosse.
- Rouleau polyamide texturé 12 mm.
- Pistolet.

Dilution

Prêt à l'emploi.

Mise à la teinte

Par mélange avec nos colorants Chromatic® System (2 % maximum).

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF P DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 70 %.

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

NF T 36005 : Famille I - Classe 7b2 4a.

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse non soumis à étiquetage.