

PPG STEELGUARD® 651

OPIS

Jednoskładnikowa, cienkopowłokowa, wodorozcieńczalna, pęczniąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Zapewnia ochronę przed pożarem celulozowym do 120 minut
- Aplikacja na budowie
- Osiągana grubość suchej powłoki do 700 µm (28,0 mils) w jednej warstwie
- Odpowiednia dla środowisk C1, C2 i C3 (ekspozycja wewnątrz) wg ISO 12944; dla środowiska suchego, wewnątrz pomieszczeń (C1), farba nawierzchniowa nie jest wymagana
- Testowana i oceniana wg standardów EN13381-8, BS476-20/21 i GB14907
- Produkt oznaczony znakiem CE, wg normy ETA 22/0050
- Oceniono na EAD 350402-00-1106 dla Z1, Z2 i Y

KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	70 ± 3%
VOC (dostarczane)	max. 0,2 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) EUR Dyrektywa: 2004/42/IIA(i)(140) 3 g/l
Zalecana grubość powłoki suchej	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	1,00 m²/l dla 700 µm (40 ft²/US gal dla 28,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. Maksimum: Nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 12 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- Wymagana grubość DFT musi być zgodna z zatwierdzonymi certyfikatami
- Materiał powinien być magazynowany w suchych warunkach, z dala od bezpośredniego słońca, w temperaturze między 0°C (50°F) a 30°C (86°F). Czas przydatności do użycia może ulec skróceniu przy magazynowaniu w niskich temperaturach, materiał nie może być zamrożony.



PPG STEELGUARD® 651

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Zakres temperatury powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 10°C (50°F) do 40°C (104°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
- Zakres temperatur otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 10°C (50°F) do 40°C (104°F)
- Wilgotność względna podczas aplikacji oraz utwardzania nie powinna przekraczać 80%

Uwaga:

- Aplikacja zbyt dużych grubości wydłuża czasy schnięcia/utwardzania. Należy zwracać uwagę na przejścia półka/środek, gdzie z powodu zbyt dużych grubości mogą powstać włoskowate pęknięcia. Takie pęknięcia nie wpływają na zabezpieczenie ogniochronne materiału.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Dokładnie wymieszać do jednolitej konsystencji, bez grudek
- Dodanie zbyt dużej ilości wody skutkuje mniejszą odpornością na tworzenie zacieków oraz wydłużonym czasem utwardzania
- Musi być zabezpieczona przed zamarzaniem w czasie magazynowania i transportu

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

Woda kranowa (w normalnych warunkach rozcieńczalnik nie jest wymagany)

Objętość rozcieńczalnika

0 – 5%

Kąt dyszy

20° – 50°, w zależności od kształtu elementów stalowych

Średnica dyszy

Ok. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notatki:

- Zaleca się zewnętrzny filtr na ssaniu farby
- Usunąć filtry na ssaniu i z pistoletu

PPG STEELGUARD® 651

Pędzlem/wałkiem

- Tylko małe obszary (zaprawki i naprawy)

Zalecany rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

Rozpuszczalnik do mycia

- Czysta woda

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
200 µm (8.0 mils)	3.50 m²/l (140 ft²/US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.75 m²/l (70 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.40 m²/l (56 ft²/US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.00 m²/l (40 ft²/US gal)

Uwaga:

- Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 300 µm (12,0 mils)

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 700 µm (28,0 mils)					
Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	Minimum	24 godziny	20 godziny	16 godziny	12 godziny
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany
zatwierdzonych farb nawierzchniowych	Minimum	24 godziny	20 godziny	18 godziny	14 godziny
	Maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Notatki:

- Wszystkie czasy przemalowania były mierzone dla filmu mokrego 1000µm (ok. 700µm grubość suchej powłoki DFT) w warunkach kontrolowanej temperatury i wilgotności względnej poniżej 80 %. Większa grubość wiąże się z dłuższym czasem schnięcia
- System powinien być suchy w dotyku, a miernik grubości powłoki nie powinien pozostawiać wgnieceń na powierzchni przed nałożeniem kolejnych warstw. Czas schnięcia/przerwy między warstwami może być wydłużony przy większej grubości powłoki na mokro i/lub w przypadku zmiany warunków środowiskowych.
- Przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej, osoba aplikująca musi upewnić się, że powłoka pęczniejąca uzyskała wymaganą grubość warstwy suchej

PPG STEELGUARD® 651

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 700 µm (28,0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
10°C (50°F)	4 godziny
15°C (59°F)	3 godziny
20°C (68°F)	2 godziny
30°C (86°F)	1 godzina

Uwaga:

- Czasy utwardzania zostały mierzone przy ognistej grubości powłoki mokrej (WFT) wynoszącej 1000 µm (około 700 µm DFT) w kontrolowanej temperaturze i przy wilgotności względnej poniżej 80%. Większe grubości będą wymagały dłuższego czasu utwardzania.

BHP

- Przed użyciem należy zapoznać się ze wszystkimi informacjami umieszczonymi na etykiecie oraz w karcie charakterystyki (SDS)
- Chociaż jest to farba wodorocieńczalna, należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby ze skórą i oczami

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's
- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

PPG STEELGUARD® 651

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływu na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

