

SIGMA SAILADVANCE™ DX

シグマ セイルアドバンス DX

説明

低摩擦 加水分解性ポリマー樹脂をベースとした直線の溶解性船底防汚塗料

特長

- 様々な船種に適した防汚システム
- 船舶の建造および就航中の様々な条件に対する良好な耐候性を有する定溶解性防汚塗料
- 規定膜厚と平滑な塗膜面により溶出率が制御され効果的な防汚機能を持続する
- 最適な船体粗度の削減のために平滑化性能を向上
- 航行パターン及びルートに応じて長期間フジツボや海藻の付着を制御する
- IMO-AFS (Antifouling Systems Convention) 条約適合品
- 先進のシリルメタクリレート樹脂技術をベースに開発

色相及び光沢

- レッドブラウン、ブラウン
- フラット (ツヤ消し)

20°C (68°F) での基礎データ

製品データ	
構成	1液性
密度	1.8 kg/l (15.0 lb/US gal)
固形分 (容量)	54 ± 2%
VOC (供給時)	Directive 2010/75/EU, SED: 最大 219.0 g/kg 最大 420.0 g/l (約 3.5 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 416.0 g/l (approx. 3.5 lb/gal)
推奨膜厚	75 - 165 µm (3.0 - 6.5 mils) 塗装仕様による
理論塗布量	3.6 m²/l - 150 µm (144 ft²/US gal - 6.0 mils)
指触乾燥	2 時間
塗装インターバル	最短: 6 時間
貯蔵安定期間	12 ヶ月 (乾燥した冷暗所にて保管した場合)

- 注意点:
- 追加データ参照 – 塗布量及び膜厚
 - 追加データ参照 – 塗装インターバル

推奨素地調整 及び 被塗面温度

被塗面状態

- 被塗面は健全で、乾燥し異物等の付着がなく清浄であること
- 適合する高機能 A/C タイコート



SIGMA SAILADVANCE™ DX

シグマ セイルアドバンス DX

被塗面温度及び塗装条件

- 塗装中の被塗面温度は少なくとも露点より 3°C (5°F) 以上高いこと。

使用上の注意

- 充分攪拌し使用すること
- 15°C (59°F) より高温な塗料が塗装に適しており、適合する塗料温度に満たない場合は粘度調整のため、さらにシンナーの添加が必要となる
- 過剰なシンナーの添加は塗料のタルミ性の低下を引き起こす。

エアレススプレー塗装

希釈シンナー

THINNER 21-06

希釈率

0 - 3%、(規定膜厚や塗装条件による)

チップサイズ

約 0.53 – 0.69 mm (0.021 – 0.027 in)

2次圧

12.0 - 15.0 MPa (約 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

刷毛/ローラー塗装

- タッチアップ及び部分的な補修のみ

希釈シンナー

THINNER 21-06

希釈率

0 - 3%

洗浄用シンナー

THINNER 21-06

追加データ

塗布量及び膜厚	
DFT	理論塗布量
75 µm (3.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.4 m²/l (217 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	3.6 m²/l (144 ft²/US gal)
165 µm (6.5 mils)	3.3 m²/l (133 ft²/US gal)

SIGMA SAILADVANCE™ DX

シグマ セイルアドバンス DX

165 µm (6.5 mils) までの塗装インターバル							
重ね塗り塗料	インターバル	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
同塗料	最短	30 時間	24 時間	18 時間	12 時間	6 時間	4 時間
	注水まで - 最短	48 時間	30 時間	24 時間	18 時間	12 時間	9 時間

- 注意点:
- DFTが高く、大気条件が悪い場合は、乾燥時間を長くする必要があります。
 - 上記の表は、通常の塗装条件に適正な目安です。はるかに低いおよび高いDFT条件でのデータについては、PPGにお問い合わせください。

安全予防策

- ・ 塗料と推奨シンナーについてはINFORMATION SHEET の1430, 1431 及び製品安全データシート(SDS) を参照。
- ・ 本製品は溶剤型塗料のため、スプレーミストや蒸気の吸引、塗料の皮膚、眼への接触に注意すること。

ワールドワイド対応

PPG Protective and Marine Coatings (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス) は、常に世界中どこでも同じ製品を供給することを目標としています。
しかしながら、地域や国内の法規/状況を順守するにあたって、製品の微調整が必要となる場合があります。
その場合は、代替の製品データシートが使用されます。

参照

- | | | |
|----------------------------|-------------------|------|
| ・ プロダクトデータシートの説明 | INFORMATION SHEET | 1411 |
| ・ 安全対応 | INFORMATION SHEET | 1430 |
| ・ 閉鎖環境での安全と健康安全、爆発危険性 - 毒性 | INFORMATION SHEET | 1431 |

保証

PPGは、(i) 製品の所有権、(ii) 製品の品質が、製造時点において PPGが定める製品仕様に準拠していること、ならびに (iii) 製品は第三者のいずれの米国特許権も侵害していないことを保証します。これはPPGによる唯一の保証であり、商品性、特定用途および目的への適合性、非侵害性、権原、または制定法あるいはそれ以外の法律、もしくは取引の過程、履行の過程、慣習法、または取引慣行により生じる保証をはじめとして、明示または黙示を問わず、あらゆる種類の保証も行わず、または明示的に責任を排除します。本保証に基づくいかなる請求も、購買者が当該欠陥や不具合を発見してから5日以内にPPGに対して書面にて行うものとし、また製品に適用される保管期間、あるいは購買者または購買者が指定する配達先に 商品が届けられた日から起算して1年のいずれか早い方が過ぎていることを前提とします。
購買者が本規定に適合しないことをPPGに通知しなかった場合、購買者は本保証に基づく担保責任の追及をすることはできません。

賠償責任の制限

PPGは、いかなる場合も、製品の使用に関連または起因する、あるいは結果としての間接的、特別的、付随的、派生的な（過失、厳格責任、不法行為のいずれを原則とするかに関係なく）損害回復の理論に基づく一切の責任を負わないものとします。本書の情報はガイダンスのみを目的に作られたものであり、PPGが信頼に値すると考える臨床実験を基にしたものです。
PPGは、実地経験および継続的な製品開発の結果として、いつでも本書記載の情報を修正することができます。
PPG製品の使用に関連する推奨や示唆は、それらが技術文書内で用いられているかどうか、あるいは特定の問い合わせに対する回答に関わらず、PPGが知り得る限りに おいて信頼できるデータに基づくものとします。
製品および関連する情報は、当該産業における必須知識および技能を有するユーザーを対象としており、製品が個々の特定利用に適しているかどうかの判断は、ユーザーの単独責任であり、購買者は独自の裁量権とリスク引受において行うものと見なされます。
PPGは、基質の品質または状態、あるいは製品の使用や用途に影響を及ぼしうる数多くの要素については管轄外であり、(契約書に明記されている場合を除き)本情報の使用や内容に起因する損失、被害、損害の責任を一切負わないものとします。
適用する環境の変化、使用手順の変更、データの補完に伴い、不十分な結果がもたらされる場合がありますが、本書は先行するあらゆるバージョンに優先し、製品の使用に先立って、本情報が現行のものであるかの確認は購買者の責任とします。
すべての PPG Protective & Marine Coatings Products (PPGプロテクティブ&マリン コーティングス製品) の最新データシートは、www.ppgpmc.comにて閲覧可能です。また本書の英語版は他の翻訳版に優先するものとします。



SIGMA SAILADVANCE™ DX

シグマ セイルアドバンス DX

塗装する国により以下のバージョンが使用可能です:

製品コード	色相	社内整理番号
343983	redbrown	200800CN2200
343985	brown	200000CN2200
445539	redbrown	200800ID2200
445540	brown	200000ID2200
323604	redbrown	200800KR2150
323229	brown	200000KR2150

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

