

NOVAGUARD™ 890

DESCRIÇÃO

Tinta epóxi novolac fenólica bicomponente sem solvente curada com amina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Sistema de pintura de demão única para tanques
- Excelente resistência ao óleo cru até 120°C (250°F)
- Adequado para armazenagem de gasolinas sem chumbo, misturadas com até 100% de etanol (E5 até E100)
- Adequado para armazenagem de biodiesel (EN14214)
- Boa resistência a uma ampla gama de produtos químicos e solventes
- Boa visibilidade devido à cor clara
- Fácil de limpar
- Primer ou intermediário epoxi de uso geral para estruturas de aço e concreto
- Reduz o risco de explosão e incêndio
- Excelente capacidade de preencher cavidades
- Atende aos requisitos da EI 1541 2.2 (sistema de revestimento para tanques de estocagem e tubulação de combustíveis de aviação)

COR E BRILHO

- Creme e verde
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	100%
VOC (Como fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 94,0 g/kg max. 131,0 g/l (aprox. 1,1 lb/gal) EPA Método 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Espessura de película seca recomendada	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	3,3 m ² /l para 300 µm (134 ft ² /US gal para 12,0 mils)
Secagem ao toque	8 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 22 horas Máximo: 2 meses
Cura total depois de	6 dias



NOVAGUARD™ 890

Dados do Produto Misturado

Validade

Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco
Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateamento padrão mínimo SSPC-SP10 ou ISO-SA 2½, perfil de jateamento 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mils)
- O aço com primer adequado (NOVAGUARD 260) deve estar seco e livre de qualquer contaminação

Temperatura do Substrato

- A temperatura do substrato deve estar acima de 5°C (41°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80:20 (4:1)

- A temperatura da mistura entre base e endurecedor deve estar preferencialmente a 20°C (68°F) mínimo.
- Não se deve adicionar diluente

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

1 hora a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura



NOVAGUARD™ 890

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

Não se deve adicionar diluyente

Orifício do bico

Aprox. 0,53 mm (0,021 in)

Pressão do bico

A 20°C (68°F) temperatura mínima da tinta. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Nota: Usar equipamento airless de alimentação simples para serviço pesado, preferivelmente com bomba 60:1 e mangueiras para alta pressão adequadas

TRINCHA/ROLO

- trincha: apenas para stripe coating e reparo localizado

Diluyente recomendado

Não se deve adicionar diluyente

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Notas:

- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso
- A tinta dentro do equipamento de pulverização deve ser removida antes do término do tempo de vida útil da mistura

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /L (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /L (67 ft ² /US gal)

Medição da espessura de película úmida:

- Uma diferença é frequentemente obtida entre a espessura úmida calculada a real aplicada. Esta diferença é devido a tixotropia e a tensão superficial da tinta, que retarda a liberação de ar que fica preso na tinta por algum tempo
- A recomendação é aplicar uma espessura úmida 60 µm (2,4 mils) a mais que o especificado de espessura seca



NOVAGUARD™ 890

Intervalo de repintura para EFS até 600 µm (24,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	3,5 dias	48 horas	22 horas	15 horas	10 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês	14 dias

Nota: Superfície deve estar seca e livre de contaminação

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)	
Temperatura do substrato	Serviço de imersão em água
5°C (41°F)	5 dias
10°C (50°F)	60 horas
20°C (68°F)	27 horas
30°C (86°F)	18 horas
40°C (104°F)	12 horas

Nota: Tempo de serviço - a imersão em água permite o teste do tanque com água doce, salobra ou do mar. Soluções químicas em água (ácidos, bases ou fertilizantes, por exemplo) requerem cura total

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco para andar sobre	Resistente à tráfego veicular
5°C (41°F)	3,5 dias	N/A
10°C (50°F)	48 horas	N/A
20°C (68°F)	22 horas	N/A
30°C (86°F)	15 horas	N/A
40°C (104°F)	10 horas	N/A

Nota: Imediatamente após o tempo de secagem para andar sobre, ainda é preciso cuidado para não exercer pressão local ou pressão estática. Uma leve impressão recuperável pode ser visível, mas isso não afeta o desempenho do revestimento. Tempo de secagem ao manuseio permite a inspeção do revestimento, incluindo testes de Holiday.

NOVAGUARD™ 890

Tempo de cura para EFS até 600 µm (24,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao manuseio	Tempo de cura mínima para produtos hidrocarbonicos alifáticos (ver nota)	Tempo de cura mínima para outros produtos químicos
5°C (41°F)	3 dias	12 dias	15 dias
10°C (50°F)	40 horas	7 dias	10 dias
20°C (68°F)	18 horas	3 dias	6 dias
30°C (86°F)	12 horas	48 horas	4 dias
40°C (104°F)	8 horas	24 horas	3 dias

Nota: No tempo de cura para produtos petrolíferos puramente alifáticos, petróleo bruto, produtos petrolíferos limpos / combustíveis e biodiesel podem ser armazenados. As misturas de gasolina/álcool não estão incluídas em produtos petrolíferos puramente alifáticos. Entre em contato com seu representante PPG para obter mais detalhes

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota: Devido à reação exotérmica, a temperatura durante e após a mistura pode aumentar

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade
- Se os trabalhadores forem expostos a concentrações acima do limite de exposição, devem usar equipamentos de proteção individual (EPI) adequados.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Explicações para os boletins técnicos de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

NOVAGUARD™ 890

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUALQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

