

PHENGUARD™ SUBSEA 780

DESCRIZIONE

Finitura epossifenolica bicomponente reagita con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Finitura da utilizzarsi in cicli per la protezione di attrezzature subacquee
- Colore luminoso per facilitare le operazioni di ROV sottomarini
- Eccellente resistenza all'immersione in acqua di mare
- Ottimo controllo della corrosione
- Eccellente resistenza ad alte temperature in immersione
- Buone proprietà di applicazione, consentono di ottenere una superficie liscia
- Ottempera ai requisiti di Norsok M-501 rev. 6, sistema 7C

COLORI E BRILLANTEZZA

- Giallo (RAL 1004, RAL 1018), Arancio (RAL 2004), Offwhite (RAL 9002), altri colori disponibili su base limitata.
- Satinato

Note: Allo stato di fornitura il colore è da considerarsi approssimativo e inoltre sarà soggetto a modifica nel tempo

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	66 ± 2%
VOC (in fornitura)	Metodo 24 EPA: 300,0 g/ltr (2,5 lb/USgal)
Spessore film secco consigliato	100 - 175 µm (4,0 - 7,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	6,6 m ² /l per 100 µm (265 ft ² /US gal per 4,0 mils) 3,8 m ² /l per 175 µm (151 ft ² /US gal per 7,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 3 ore Massimo: 21 giorni
Essiccazione completa dopo	Vedere tabella di essiccazione
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione



PHENGUARD™ SUBSEA 780

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Un precedente strato approvato deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Il supporto deve essere asciutto, privo di olio, grasso e di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 88 : 12

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	Tempo di induzione
15 °C (59°F)	20 minuti
20 °C (68°F)	15 minuti
30 °C (86°F)	10 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

2 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (circa 3 Bar; 44 p.s.i.)



PHENGUARD™ SUBSEA 780

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

2 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,3 m ² /l (212 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	3,8 m ² /l (151 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 175 µm (7,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	16 ore	6 ore	3 ore	3 ore	2 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Nel caso in cui si debba camminare sul rivestimento, il tempo minimo di attesa dovrebbe essere quello riferito alla movimentazione per evitare danneggiarlo

PHENGUARD™ SUBSEA 780

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 175 µm (7,0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	16 ore	5 giorni
15°C (59°F)	12 ore	4 giorni
20°C (68°F)	8 ore	3 giorni
30°C (86°F)	6 ore	48 ore

Note: Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore
40°C (104°F)	30 minuti

Qualifiche del prodotto

- Qualificato NORSOK M-501 Edizione 7, Sistema 7C fino a 150 °C (302 °F) con sistema a 3 strati (Phenguard 985 + Phenguard 985 + Phenguard Subsea 780)
- Qualificato NORSOK M-501 Edizione 7, Sistema 7C fino a 180 °C (356 °F) con sistema a 2 strati (Phenguard Subsea 610 + Phenguard Subsea 780)
- Qualificato NORSOK M-501 Edizione 7, Sistema 7C fino a 180 °C (356 °F) con sistema a 3 strati (Phenguard Subsea 610 + Phenguard Subsea 780 + Phenguard Subsea 780)

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

PHENGUARD™ SUBSEA 780

RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• LINEE GUIDA PER APPLICAZIONE DI SISTEMI SOTTOMARINI PHENGUARD	SCHEDA INFORMATIVA	P110

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

