



Revêtements de  
**qualité**  
commerciale

# HHB-900

CPC167F

## Émail noir pour température élevée

### DESCRIPTION DU PRODUIT

**TYPE :** émail alkyde

#### UTILISATION RECOMMANDÉE

Le HHB-900 est un émail alkyde à vitesse de séchage moyenne qui produit un fini durable et résistant aux produits chimiques. Il est destiné à une utilisation industrielle sur l'acier laminé à froid ou à chaud traité au phosphate. Ce produit convient aux applications où la température de service est très élevée (jusqu'à 538 °C [1000 °F]).

### CONSTANTES PHYSIQUES

**POIDS PAR GALLON US**

8,02 lb/gal.

**POIDS DES SOLIDES (EN %)**

25,0 %

**VOLUME DES SOLIDES (EN %)**

12,0 %

**POINT D'ÉCLAIR**

HHB-900 : 23 °C (73 °F)

**COV (EN CONTENANT)**

740 g/L (6,22 lb/gal) (maximum)

**VISCOSITÉ DU PRÊT À PULVÉRISER**

Zahn n° 3 : 15 +/- 5 s

Zahn n° 2 : S.O.

### CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

**BRILLANCE**

Mate

**LIMITES DE TEMPÉRATURE EN SERVICE**

538 °C (1000 °F)

### RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS

**RÉSISTANCE À L'EAU :** résiste à une exposition intermittente. **Immersion non recommandée.**

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à recouvrir doit être décapée au jet de sable ou poncée, et exempte de toute contamination (poussière, saleté, huile, graisse et oxydation). Un traitement chimique ou un revêtement de conversion améliore les caractéristiques d'adhérence et de rendement de la couche finie.



# ÉMAIL NOIR POUR TEMPÉRATURE ÉLEVÉE HHB-900

## DONNÉES D'APPLICATION

### DIRECTIVES DE MÉLANGE

Bien agiter le produit avant, et de temps à autre pendant l'utilisation.

### DILUTION

Aucune dilution n'est habituellement requise. Toutefois, si les conditions sont mauvaises, on peut ajouter jusqu'à 15 % de xylène, de toluène ou de solvant aromatique 100.

### DURÉE DE VIE UTILE

S.O.

### ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE

#### RECOMMANDÉE (non réduit)

Application par pulvérisation : 8,4 mils

### ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE

(non réduit)

1,0 mil

L'application d'une pellicule d'une épaisseur inférieure ou supérieure à celle qui est recommandée peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottation des pigments, l'emprisonnement des solvants, la lenteur du durcissement et la détérioration accélérée de la brillance et de la couleur.

### ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : de 20 à 60 lb/po<sup>2</sup> au pistolet

Sans air : de 1400 à 2000 lb/po<sup>2</sup>;

buse : de 0,009 à 0,013 po

À adduction d'air : 850 lb/po<sup>2</sup> minimum à la buse;

de 30 à 60 lb/po<sup>2</sup>; buse de 0,009 à 0,013 po

### TEMPS DE SECHAGE

25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative.

Au toucher : De 30 à 40 min

Avant manipulation : De 1 à 2 heures\*

Séchage : 4 heures\*\*

Avant une nouvelle couche : De 40 min à 4 heures, ou après

72 heures\*\*\*

Séchage accéléré : (allouer 15 min de séchage à l'air)

Séchage au four : 30 min à 71 °C (160 °F)

*\* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule en exerçant une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, le degré d'humidité et la ventilation.*

*\*\* La pellicule de peinture n'est pas complètement durcie avant 7 jours.*

*\*\*\* IMPORTANT! Si une nouvelle couche est appliquée de 4 à 72 heures après la première, la couche précédente se soulève. Avant 4 heures, la couche est suffisamment soluble pour prévenir le soulèvement, tandis qu'après 72 heures, le revêtement a suffisamment durci pour que le solvant résiste.*

L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage et, ainsi, de prolonger le délai d'attente entre les couches.

### RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

189 pi<sup>2</sup> à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil/gal US. Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement, non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

### NETTOYAGE

Toluène or Xylène.

### PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 10 °C (50 °F) et que celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Appliquer par temps sec, lorsque le taux d'humidité relative est inférieure à 85 %.

L'application au pinceau ou au rouleau n'est pas recommandée.

À la connaissance de PPG Industries, les renseignements techniques de ce bulletin sont exacts. Toutefois, comme PPG Industries Inc. améliore constamment ses revêtements et formules de peinture, les données techniques actuelles peuvent être différentes de l'information disponible au moment de l'impression du bulletin. Veuillez communiquer avec votre distributeur PPG pour obtenir l'information la plus récente.

## SÉCURITÉ

Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

### MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme l'inhalation ou l'augmentation intentionnelle de la concentration, peut être nocif, voire mortel.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

### RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour les renseignements médicaux d'urgence et le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au CANADA, le 412 434-4515, aux ÉTATS-UNIS, et le 01-800-00-21-400, au MEXIQUE. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette.

Consulter les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.



PPG Canada Inc.  
Revêtements commerciaux  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050