

Incolore uréthane à 2,1 COV

ESC621

L'incolore uréthane acrylique ESC621 à 2,1 lb de COV/gal est économique et offre de bonnes caractéristiques de brillance, de profondeur et de ponçage, tout en procurant une durabilité accrue et une plus grande protection contre les éléments. L'incolore ESC621 offre quatre possibilités de réduction en fonction de la température. Il peut aussi être intégré aux couleurs ESSS à une étape.

Produits supplémentaires

- | | |
|---------------------------------------|--------|
| • Incolore uréthane | ESC621 |
| • Durcisseur | ESH200 |
| • Activateur pour temps froid | ESX711 |
| • Activateur standard | ESX721 |
| • Réducteur exempté | ESR300 |
| • Réducteur exempté, pour temps chaud | ESR310 |

Surfaces compatibles

L'ESC621 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- couleurs ESSS à une étape;
- couleurs de couches de base ESSS.

L'ESC621 peut être intégré (mêlé) aux couleurs ESSS à une étape.

Choix de nettoyeurs pour subjectiles — Nettoyeurs ONECHOICE® Commercial CFX

Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Guide d'application

Préparation

Lorsque des activateurs spécifiques sont ajoutés à la couche de couleur, les temps **minimums** d'attente pour l'application de l'incolore sont les suivants :



Tableau des temps de séchage requis avant d'appliquer l'incolore sur l'ESSS (fiche technique ESC621)

Activateur utilisé dans l'ESSS	Temps minimal avant d'appliquer l'incolore	Temps maximal avant d'appliquer l'incolore
ESX500/ESX510	30 min	3 heures
ESX520	30 min	16 heures
ESX530	3 heures	72 heures
ESX540	NE PEUT RECEVOIR D'INCOLORE	



Couche de base ESSS

- De 30 min à 72 heures à 21 °C (70 °F)
- Consulter la fiche technique DFE-21F pour obtenir plus de détails.

Si le temps maximal d'attente est dépassé, il faut poncer la couleur avant d'appliquer l'incolore.

Rapport de mélange



4 : ESC621
1 : ESH200
1 à 2 : ESX7XX ou ESR3XX
Vitesse, du plus rapide au plus lent :
ESX711>ESX721>ESR300>ESR310

Durée de vie utile

La durée de vie utile de ce produit varie en fonction de la température et de l'activateur utilisé.

À 21 °C (70 °F), la durée de vie varie de 1 heure, avec l'ESX711, à 7 heures, avec l'ESR310.



Activateur	Durée de vie utile
ESX711	1 heure
ESX721	2 heures
ESR300	6 heures
ESR310	7 heures

REMARQUE : La chaleur réduit la durée de vie utile de ce produit.

Viscosité de pulvérisation



Zahn n° 2 EZ : de 17 à 23 s

Additif



S.O.

Nombre de couches



De 2 à 3 couches — utilisation comme incolore de recouvrement

De 1 à 2 couches — utilisation comme incolore intégré à l'ESSS à une étape seulement

Épaisseur de la pellicule

	Mouillée (par couche)	Sèche (totale)
Minimum	2,25 mils	1,6 mil
Maximum	3,75 mils	4,0 mils

Temps d'évaporation à 21 °C (70 °F)



Entre les couches : De 5 à 10 min

Temps de séchage



Entre les couches : De 5 à 10 min

Au toucher : De 20 à 50 min à 21 °C (70 °F)

Avant manipulation : De 90 min à 4 heures à 21 °C (70 °F)



Avant masquage : 5 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré : 30 min à 60 °C (140 °F)



IR (infrarouge) ondes courtes : De 12 à 15 min

Polissage
Séchage à l'air : 16 heures à 21 °C (70 °F)
Séchage accéléré : 2 heures (après le refroidissement)

Réparation et nouvelle couche : 8 heures minimum

Après 8 heures, poncer l'ESC621 avec un papier abrasif à grain 600 (mouillé ou sec) avant d'appliquer une autre couche.

Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent à la température de surface indiquée. En contexte de séchage accéléré, prévoir davantage de temps pour permettre à la surface d'atteindre la température recommandée.

Guide d'application (suite)

Réglage du pistolet de pulvérisation

	HVLP	Conforme aux règlements sur les cov		
 Buse :	De 1,1 à 1,4 mm ou l'équivalent	De 1,3 à 1,7 mm ou l'équivalent	Rendement en pi ² (par gallon US PàP à une efficacité de transfert de 100 %) :	De 581 à 679 pi ² /gal avec une épaisseur de pellicule sèche de 1 mil
Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air max.	De 35 à 45 lb/po ² au pistolet	Rendement en pi ² de l' incolore intégré (par gallon US PàP à une efficacité de transfert de 100 %) :	De 671 à 849 pi ² /gal avec une épaisseur de pellicule sèche de 1 mil

Consulter le manuel de formation pour flottes (TRN90), à la section Équipement de pulvérisation, pour ce qui a trait au réglage du pistolet.

Réglage du réservoir sous pression : pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer les réglages de départ qui suivent.

	HVLP	Conforme aux règlements sur les cov		HVLP	Conforme aux règlements sur les cov	
 Buse :	De 1,0 à 1,3 mm avec de 8 à 12 oz liq./m in	De 1,0 à 1,3 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	Débit du fluide :	De 8 à 12 oz liq./min	De 8 à 12 oz liq./min	

Possibilités d'utilisation comme incolore intégré

- L'ESSS à une étape prêt à pulvériser (PàP) (seulement) peut être mélangé à l'incolore ESC621 PàP avant d'appliquer la couche de couleur finale. De 33 à 50 % d'ESC621 PàP peuvent être ajoutés à la couleur PàP à une étape. C'est-à-dire que 2 mesures d'ESSS PàP peuvent être mélangées à jusqu'à 1 mesure d'incolore ESC621 PàP.
- Lorsqu'on ajoute le maximum de 50 % (en volume) d'ESC621 PàP à l'ESSS PàP à une étape, la teneur en COV de la peinture finale PàP est inférieure à 2,6 lb/gal.
- Remarque : L'intégration d'ESC621 à des couleurs métallisées peut modifier ces dernières.

Mélanges PàP	ESC621 avec ESH200 et ESX711/721 ou ESR300/ESR310	ESC621 avec ESH200 et ESX711/721 ou ESR300/ESR310	Incolore intégré à l'ESSS à une étape — 2 mesures d'ESSS PàP à une étape : jusqu'à 1 mesure d'ESC621 PàP
Rapport de mélange	4 : 1 : 1	4 : 1 : 2	Tel quel
Poids des solides (en %)	De 43,8 à 44,8 %	De 36,93 à 38,40 %	De 45,72 à 70,24 %
Volume des solides (en %)	42,3 %	De 36,25 à 36,33 %	De 41,87 à 52,94 %
Teneur en COV par gallon de matières solides (en lb)	2,84	De 2,84 à 2,85	De 3,22 à 3,85
Catégorie d'usage	Revêtement d'incolore	Revêtement d'incolore	Revêtement de fini uniforme
Teneur réelle en COV (en g/L)	144	124	De 170 à 226
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	1,2	1,03	De 1,42 à 1,88
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	245	245	De 268 à 289
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	2,04	2,04	De 2,24 à 2,41
Densité (en g/L)	De 1054 à 1077	De 1056 à 1095	De 1015 à 1503
Densité (en lb/gal)	De 8,8 à 8,99	De 8,81 à 9,14	De 8,48 à 12,54
Poids des COV (en %)	De 55,2 à 56,2	De 61,60 à 63,07	De 29,76 à 54,28
Poids de l'eau (en %)	0,1	De 0,06 à 0,09	De 0,03 à 0,21
Poids des matières exemptées (en %)	De 41,48 à 42,74	De 49,81 à 51,72	De 14,55 à 37,65
Volume d'eau (en %)	0,1	De 0,07 à 0,10	De 0,04 à 0,22
Volume des matières exemptées (en %)	De 40,94 à 40,98	De 49,25 à 49,40	De 20,23 à 37,66

Guide d'application (suite)

Renseignements supplémentaires — Volume des solides, poids des solides et rendement en pi²

Incolore de recouvrement	PàP avec ESX721	PàP avec ESX711	PàP avec ESR300	PàP avec ESR310	Plage globale
Volume des solides	42,3 %	42,3 %	42,3 %	42,3 %	De 42,0 à 42,5 %
Poids des solides	44,5 %	44,8 %	44,8 %	43,8 %	De 43,5 à 45,0 %
Rendement en pi ²	678,5 pi ²	678,9 pi ²	678,2 pi ²	678,2 pi ²	675 à 680 pi ²

Incolore intégré (2 mesures de couleur, 1 mesure d'incolore)	Plage globale
Volume des solides	De 45,4 à 49,4 %
Poids des solides	De 50,1 à 58,1 %
Rendement en pi ²	De 735 à 800 pi ²

Santé et sécurité

Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les procédures d'application sont décrites à titre indicatif seulement et ne doivent pas être considérées comme des déclarations ou des garanties quant au rendement, aux résultats et aux possibilités d'adaptation à divers usages. PPG Industries ne renonce pas à ses droits en matière de contrefaçon de brevet dans l'usage de toute formule ou tout procédé énoncé dans les présentes.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050