

# PITT-CHAR® XP

## BESKRIVELSE

To-komponent, 100% tørstof, fleksibel, epoxy brandbeskyttende maling til brug i industrier som oli & gas, kemikalie, energi, transport og forsvar, der potentielt involverer større risiko for uheld og fare herunder eksplosioner hydrocarbon jet og olie brænde samt kryogene udslip

## EGENSKABER

- Giver passiv brandbeskyttelse til konstruktioner, inddelinger (dæk, skotter og brandvægge), proces tanke, rørledninger og udstyr som er sikkerhedskritisk. sikrer strukturel stabilitet, integritet, møder isoleringskravene
- Meget holdbar, epoxy brandmaling der giver fremragende korrosionsbeskyttelse
- Resistent overfor industrielle miljøer herunder sprøjt og spild af kemikalier
- Passende til brug i offshore og onshore miljø med ISO 12944-2 korrosionskategorier af C5-I og C5-M
- Til beskyttelse af overflader inkluderende aluminium, carbon stål, galvaniseret stål, rustfri/duplex stål, fiberforstærket polymerer og beton
- Egned til brug som beskyttelse mod kryogene udslip for at forhindre skørhed af stål
- Modstandsdygtig over for skader forårsaget af vibrationer, slid og påvirkning af bøjning af konstruktioner under fabrikation og fremstilling, transport og ekstreme belastningsforhold
- Modstår dampekspllosion herunder overtryk, træk og sekundære projektil anslagskræfter
- Enestående, patenteret elastisk formel giver fremragende fleksibilitet og smidighed
- Kan påføres via sprøjte, dysse eller spartel. Egned til støbning eller ekstrudering til færdige produkter
- Uafhængigt testet i overensstemmelse med internationale anerkendte standarder herunder ASTM E-84, BS 476, ISO 834, ISO 22899, ISO 20340, NFPA 290, NORSOK M501 Udgave 6, UL 1709, UL 263, IMO FTP Kode, GASAFE, Kina GB 14907, og Russiske GOST
- Type godkendelse og certificering af industri førende enheder inkluderende ABS, BV, DNV, LR, KMERI, China 3C, Russian Maritime og UL
- Driftstemperatur grænse: -40°C (-40°F) til +80°C (176 °F) kontinuerlig; ved korte / ikke hyppige udsving over disse grænser venligst kontakt PPG for vejledning

## KULØR OG GLANS

- Grå (ikke tilgængelig i toninger)
- Mat
- Tilgængelige topcoats i en bred variation af farver

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	[Select correct formula] [Select correct formula]
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Maks. 0,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) Maks. 0,0 g/l (ca. 0,0 lb/gal)



# PITT-CHAR® XP

## Data for det blandede produkt

<b>Holdbarhed</b>	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring
-------------------	--

### Noter:

- Materialer bør opbevares under tørre forhold, væk fra direkte sollys og ved temperaturer over 0°C (32°F) og under 35°C (95°F)
- Den påførte densitet afhænger af mange faktorer såsom temperatur, test metode, påføringsmetode og udstyr
- Påkrævet tørfilmstykkelse skal være i overensstemmelse med brandgodkendelses certificering
- Påfør passende tab/spild faktor

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Emnet skal være fast, tør og fri for urenheder og overfladen forbehandlet i overensstemmelse med PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINE
- Primer system bør være indenfor specificeret tykkelse, fuldt hærdet, og indenfor over-malnings interval guidelines for det benyttede system
- Kun primer kvalificeret til brug med Pitt-CHAR XP bør anvendes, venligst referer til PPG's INFORMATION SHEET 1204
- Ved ikke-PPG primer eller topcoat, venligst kontakt din PPG repræsentant
- Hvor der er brug for netforstærkning af PITT-CHAR® XP, skal dette udføres i overensstemmelse med PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDE

## Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Omgivende temperatur under 10°C (50°F) er acceptable; dog tager hærdning længere tid, og hærdning vil ophøre under 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Den relative luftfugtighed under påføring og hærdning må ikke overstige 85%

Note: Hærdning vil ophøre under 5°C (41°F), men når temperaturen stiger igen, vil hærdning fortsætte.

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- Applikation bør være strengt i overensstemmelse med PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINES

## Blandings forhold

- Ved volumen: base til hærder 2.33 : 1
- Ved vægt: base til hærder 3.05 : 1

Note: Tolerance +/- 10%. Ved anvendelse af en-komponent pumpe eller spartel applikation, anbefales det at blande hele sæt



# PITT-CHAR® XP

## **Luftløs Sprøjte - Opvarmet flerkomponent (foretrukket)**

- Slanger bør normalt være så korte som muligt

### **Anbefalet fortynder**

Ingen fortynder bør tilsættes

### **Dyse vinkel**

40° - 60°

### **Dysetørrelse**

Ca. 0.79 - 1.09 mm (0.031 - 0.043 in)

### **Dysetryk**

24,0 - 31,0 MPa (ca. 240 - 310 bar; 3481 - 4496 p.s.i.)

Noter:

- Se PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer
- Base og hærder skal forvarmes til et minimum af 55 - 60°C (131 - 140°F) mens det cirkulerer gennem enheden
- Passende isolerede og/eller opvarmede slanger bør benyttes
- Efter luftløs påføring, venligst glatgør overfladen med rulle ved brug af anbefalede fortyndere

---

## **Luftløs Sprøjte - En-Komponent Sprøjte**

### **Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

### **Volumen fortynder**

5 - 7%, but the quantity shall never exceed 10%

### **Dyse vinkel**

40° - 60°

### **Dysetørrelse**

Ca. 0.69 - 0.89 mm (0.027 - 0.035 in)

### **Dysetryk**

35,0 MPa (ca. 350 bar; 5077 p.s.i.)

Noter:

- Tilsætning af fortynder vil have indflydelse på bæreevnen og overmalingsintervallet
- Kontakt PPG repræsentant for alternativ fortynder
- Materiale (Blandet) temperatur skal være mellem 23°C (73°F) og 35°C (95°F)
- Den maksimale længde af slangerne bør ikke overstige 30 m. (98.4 ft)
- Brug af sprøjteudstyr med et forhold på 74:1 er anbefalet
- Efter luftløs påføring, venligst glatgør overfladen med rulle ved brug af anbefalede fortyndere

# PITT-CHAR® XP

## Spartel

### Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

### Volumen fortynder

0 - 2%

#### Noter:

- Det anbefales kun at blande og påføre hele sæt (undgå at delmikse sæt, for at undgå blandedejl)
- Kun anbefalet til mindre områder og oppletning
- Kontakt PPG repræsentant for alternativ fortynder

## RENSEFORTYNDER

THINNER 91-92 eller THINNER 90-53

## YDERLIGERE DATA

### Overmalings interval ved opløsningsmiddelfri maling

Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv, tiecoat, polyurethane eller epoxy toplak	Minimum	30 timer	20 timer	15 timer	12 timer	8 timer	4 timer
	Maximum	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned

#### Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Hvis fortynder er blevet tilsat, bør minimums overmalingsintervallet forlænges for at undgå indelukket opløsningsmiddel
- Se PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer

### Hærdetid ved opløsningsmiddelfri påføring

Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	26 timer	3,5 dage	1,5 måneder
10°C (50°F)	22 timer	52 timer	30 dage
20°C (68°F)	9 timer	18 timer	15 dage
30°C (86°F)	7 timer	10 timer	10 dage
40°C (104°F)	3 timer	7 timer	7 dage

#### Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (se venligst INFORMATIONSSARK 1433 og 1434)
- Hærdetider kan variere afhængigt af overflade type, den omgivende og materiale temperatur
- Tørretider skal fordobles fra tør til håndtering til tør til at gå på
- Se PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer

# PITT-CHAR® XP

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
25°C (77°F)	45 minutter
35°C (95°F)	20 minutter

Note: Pot life er afhængig af mange variable herunder Materiale temperatur, overflade temperatur, blandingstid, tilsætning af opløsningsmiddel. osv. De oplyste tal skal kun anvendes som en guideline

## Produkt kvalifikationer

### SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

### REFERENCER

• PITT-CHAR® XP APPLICATION GUIDELINE	INFORMATIONS ARK	1202
• PITT-CHAR® XP KVALIFICERET PRIMER LISTE	INFORMATIONSARK	1204
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATIONSARK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATIONSARK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATIONSARK	1431
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATIONSARK	1490
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATIONSARK	1650
• Oversættelsestabeller	INFORMATIONSARK	1410
• Specifikation for blæsemidler	INFORMATIONSARK	1491

### GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

# PITT-CHAR® XP

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.