

DIMETCOTE® 9

OMSCHRIJVING

Twee componenten vochthardende zink ethylsilicaat coating

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Anti-corrosieve primer voor staalconstructies
- Voldoet aan de samenstelling eisen SSPC Paint 20, Level 1
- Gespecificeerd voor structurele verbindingen volgens ASTM A325 of A490 Bolts RCSC specificatie, Class B
- Geschikt als een systeemprimer in diverse verfsystemen gebaseerd op onverzeepbare bindmiddelen
- Is bestand tegen substraat temperaturen van -90°C (-130°F) tot aan 500°C (930°F), onder normale atmosferische belastings condities
- Indien afgeschilderd met een geschikt product biedt het stalen ondergronden een uitstekende corrosie bescherming tot aan 540°C (1000°F)
- Dient niet te worden blootgesteld aan alkalische vloeistoffen (hoger dan pH 9) of zure vloeistoffen (lager dan pH 5.5)
- Tankcoating met uitstekende chemische bestendigheid tegen oplosmiddelen en chemicaliën

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, groen grijs
- Mat

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Volume vaste stof	63 ± 3%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 221,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 480,0 g/l (ongeveer. 4,0 lb/US gal) China GB 30981-2020 (getest) 453,0 g/l (ongeveer 3,8 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	8,4 m²/l voor 75 µm (337 ft²/US gal voor 3,0 mils)
Kleefvrij	15 minuten
Overschilderbaar na	Minimum: 24 uur Maximum: Onbeperkt
Volledig uitgehard na	46 uur
Houdbaarheid	Binder: minimaal 9 maanden indien koel en droog opgeslagen Pigment: minimaal 24 maanden indien pigment vochtvrij opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

DIMETCOTE® 9

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Immersie belasting

- Staal; gestraald tot ISO-Sa2½, straalprofiel 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Staal met goedgekeurde zinksilicaat shop primer; aangestruild tot SPSS-Ss, lasnaden, roestige en beschadigde delen stralen tot ISO-Sa2½

Atmosferische expositie condities

- Staal; gestraald ISO-Sa2½ of minimaal SSPC SP-6, straalprofiel 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Staal met toegestane zink silicaat shop primer; voorbehandeld SPSS-Pt3

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Ondergrond temperatuur tijdens applicatie en uitharden is tot aan -18°C (0°F) aanvaardbaar; onder voorwaarde dat de ondergrond droog is en vrij van ijs
- Ondergrond temperatuur tot aan 55°C (131°F) is acceptabel tijdens applicatie
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Relatieve vochtigheid dient tijdens uitharden hoger te liggen dan 50%

SYSTEEMSPECIFICATIE

Systeem met chemische resistentie conform de meest recente versie van de chemical resistance list

- PPG DIMETCOTE 9 : 75 tot 100 µm (3.0 to 4.0 mils) DLD

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: binder tegen zink poeder 77 : 23

- Veel van de Sigma zink silicaten worden geleverd als een tweedelige verpakking bestaande uit een jerrycan met gepigmenteerd bindmiddel en een vat met een zak zinkpoeder.
- Om een goede menging van beide producten te verzekeren moet de onderstaande procedure gevolgd worden.
- Om klonteren van het product te voorkomen niet het bindmiddel bij de zink poeder voegen.
- [1] Neem de zak met zink poeder uit het vat.
- Schudt het bindmiddel in de jerrycan enige malen totdat een homogeen mengsel is verkregen.
- Giet circa 2/3 deel van het bindmiddel in het lege vat.
- Nu de jerrycan minder weegt en meer vrij ruimte bevat, kan de jerrycan grondig geschud worden zodanig dat een homogeen mengsel ontstaat zonder achterblijvend residu op de bodem, giet dit mengsel bij het vat.
- Voeg de zink poeder geleidelijk bij het gepigmenteerde bindmiddel in het vat terwijl het mengsel continue gemengd wordt met behulp van een mechanische mixer (snelheid laag houden).
- Meng de zink poeder grondig door het bindmiddel (hoge snelheid) en blijf mengen totdat een homogeen mengsel is verkregen.
- Giet het mengsel door een 30 - 60 mesh zeef.
- Mengsel voortdurend in beweging houden (lage snelheid). Het gebruik van een voor dit doel vaste pomp met constante menging voor een zink silicaat is aan te bevelen.

Opmerking: bij applicatie temperaturen van 30°C (86°F) of hoger kan het noodzakelijk zijn maximaal 10% Thinner 90-53 toe te voegen.

DIMETCOTE® 9

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

8 uur

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Lucht Smit**Aanbevolen verdunning**

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) VOOR > 60°F (15°C)

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

2.0 mm (ongeveer 0.079 in)

Smitdruk

0,3 MPa (ongeveer 3 Bar; 44 p.s.i.)

Opmerking: een toegewezen pomp voor zink silicaat coating met continu agitatie dient gebruikt te worden

Airless Smit**Aanbevolen verdunning**

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) VOOR > 60°F (15°C)

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

Ongeveer 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 in)

Smitdruk

9,0 - 12,0 MPa (ongeveer 90 - 120 bar; 1306 - 1741 p.s.i.)

Opmerking: een toegewezen pomp voor zink silicaat coating met continu agitatie dient gebruikt te worden

DIMETCOTE® 9

Kwast/roller

- Alleen voor bijwerken en spot reparatie
- Rol applicatie is niet aanbevolen

Aanbevolen verdunning

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) VOOR > 60°F (15°C)

Volume aan verdunning

5 - 15%

Opmerking: Breng een zichtbaar natte laag met een max. dld van 25 µm (1,0 mils) pas hetzelfde toe voor volgende lagen om de vereiste DLD op te bouwen

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OF THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Opwaarderen

- Dit is alleen van toepassing bij spuitapplicatie
- Indien de dld onder de gespecificeerde laagdikte ligt en een extra laag SIGMAZINC 9 aangebracht dient te worden, moet DIMETCOTE 9, 25 - 50% verdunt te worden met Thinner 90-53, om een zichtbare natte laag te verkrijgen die enige tijd nat blijft

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
50 µm (2,0 mils)	12,6 m²/l (505 ft²/US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,4 m²/l (337 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m²/l (253 ft²/US gal)

Opmerkingen:

- maximum DLD bij kwast applicatie: 35 µm (1,4 mils)
- boven 150 µm (6,0 mils) kan mudcracking optreden
- hoog gepigmenteerde zinksilicaat primers produceren droge lagen met open ruimten tussen de deeltjes

DIMETCOTE® 9

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Met aanbevolen topcoats	Minimum	48 uur	36 uur	24 uur	18 uur
	Maximum	Onbeperkt	Onbeperkt	Onbeperkt	Onbeperkt

Opmerkingen:

- Bij overschilderen met zichzelf, met als doel het verhogen van de DLD, is het aanbevolen het aanbrengen binnen 2 dagen voor volledige uitharding uit te voeren. Echter het product kan voor een onbeperkte periode met zichzelf overschilderd worden, mits het oppervlak, voorafgaand aan het aanbrengen van de opvolgende laag, droog is, schoon is en vrij van iedere verontreiniging inclusief zinkzouten. De opvolgende laag dient 25 – 50% verdunt te worden met THINNER 90-53
- om de uitharding te bepalen voorafgaand aan overschilderen met een afschilderlaag voer een MEK rub test volgens ASTM D4752 uit. Een waarde 4 of hoger is voldoende voor afschilderen
- om het uithardingsproces te controleren, kan de MEK rub test als volgt uitgevoerd worden volgens de ASTM 4752 norm: na dat 50 maal een in MEK gedrenkte doek stevig heen en weer over het oppervlak wordt bewogen mag de verflaag niet oplossen (als alternatief voor MEK kan PPG Thinner 90-53 genomen worden)
- * uitharding/overschildertijd wordt verkort door verhogen van de vochtigheid, voor details neem contact op met uw regionaal technical service team
- toepassen van mist coat / full coat techniek bij afschilderen is nodig om popping te voorkomen. Stel vast dat droog spray / over spray van het oppervlak verwijderd is
- DIMETCOTE 9 is een vochtverhardende zink silicate, dit betekent dat het alleen uithard bij voldoende opname van water uit de atmosfeer tijdens en na applicatie; het is aanbevolen dat de relatieve vochtigheid en temperatuur gemeten worden tijdens de uitharding
- indien de uithardingscondities ongunstig zijn of als er een verkorte overschildertijd gewenst is, kan het uithardingsproces 4 uur na applicatie versneld worden doormiddel van: [1] benatten of spoelen met water, waarbij het oppervlak benat wordt voor een periode van 2 uur, gevolgd door drogen; [2] benatten of spoelen met een 0.5% ammonia oplossing, gevolgd door drogen
- maximale interval is alleen onbeperkt indien het oppervlak vrij is van elke verontreiniging

Uitharding voor droge laagdikte tot 75 µm (3.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
0°C (32°F)	2 uur	4 dagen
10°C (50°F)	1 uur	3 dagen
20°C (68°F)	30 minuten	46 uur
30°C (86°F)	20 minuten	36 uur

Opmerkingen:

- DIMETCOTE 9 is een vochtverhardende zink silicaat, dit betekend dat het alleen voldoende uithard na voldoende opname van waterdamp uit de atmosfeer tijdens en na applicatie;
- het is aan te bevelen de relatieve luchtvochtigheid en temperatuur te meten tijdens het uithardingsproces
- aanbevolen relatieve luchtvochtigheid tijdens uitharden boven 50%
- adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
20°C (68°F)	8 uur

DIMETCOTE® 9

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het product label voor de volledige veiligheid vereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfniveau of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Toelichting op de kenmerkenbladen

INFORMATIEBLAD

14:11

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

