

SIGMAFAST™ 205

DESCRIPTION

Primaire, intermédiaire époxy polyamide bi composant pigmenté au phosphate de zinc à haut extrait sec

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire / intermédiaire époxy pour exposition à des conditions atmosphériques
- Séchage rapide
- Adapté à la protection de l'acier et du béton
- Application facile au pistolet airless
- Recouvrable par la plupart des peintures époxy et polyuréthane bi-composantes
- Résistant, avec une flexibilité prolongée

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- OFM clair et une large gamme de teintes disponibles
- Semi-brillant

Note:

- Les revêtements époxy farinent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV, à des températures élevées ou exposés en ambiance chimique. Une décoloration et un farinage normal ne vont pas modifier les performances. Les couleurs claires vont foncer dans le temps. Des différences de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire. Les mises à la teinte sont approximatives.
- L'ajout d'une couche de finition stable aux UV devra être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les zones où l'aspect cosmétique est important

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	70 ± 2%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 224,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 322,0 g/l (env 2,7 lb/US gal) [Select correct formula] [Select correct formula]
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) selon le système
Rendement théorique	9,3 m ² /l pour 75 µm (374 ft ² /US gal pour 3,0 mils) 4,7 m ² /l pour 150 µm (187 ft ² /US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	3 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 4 heures Maximum: 6 mois
Réticulation complète	3 jours

SIGMAFAST™ 205

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Béton

- Sec depuis au moins 28 jours dans des conditions de ventilation adéquates
- L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4.5%
- Le béton doit être exempt de laitance et de toute pollution
- Surface rugueuse : poncée à la disqueuse mécanique ou au disque diamant

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume : base/durcisseur 75/25 (3/1)

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

Durée de mûrissement du mélange	
Température du mélange	Durée de mûrissement du mélange
Température inférieure à 10°C (50°F)	10 minutes
Above 10°C (50°F)	Sans

SIGMAFAST™ 205

Durée pratique d'utilisation du mélange

6 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,5 - 3,0 mm (env. 0,060 - 0,110 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Diamètre de la buse

Env. 0.48 mm (0.019 pouce)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau**Diluant recommandé**

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

SIGMAFAST™ 205

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3,0 mils)	9,3 m ² /l (374 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,7 m ² /l (187 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Différentes peintures bi-composant époxydes et polyuréthannes	Minimum	12 heures	6 heures	3 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Différentes peintures bi-composant époxydes et polyuréthannes	Minimum	12 heures	6 heures	4 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois	6 mois

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 75 µm (3,0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	12 heures	16 heures	7 jours
10°C (50°F)	7 heures	10 heures	5 jours
20°C (68°F)	3 heures	5 heures	3 jours
30°C (86°F)	1,5 heures	3 heures	60 heures
40°C (104°F)	1 heure	2 heures	36 heures

SIGMAFAST™ 205

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	14 heures	18 heures	8 jours
10°C (50°F)	8 heures	12 heures	6 jours
20°C (68°F)	4 heures	6 heures	4 jours
30°C (86°F)	2 heures	4 heures	3 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	48 heures

Note: Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	10 heures
20°C (68°F)	6 heures
30°C (86°F)	3 heures

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

SIGMAFAST™ 205

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

