

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

OPIS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, nowolakowa, epoksydowo-fenolowa powłoka utwardzana aminami

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Jednopoślukowy, przewodzący zbiornikowy system malarski
- Doskonała odporność na ropę naftową do 120°C (250°F)
- Zaaprobowana przez niemiecką instytucję certyfikującą DIBt dla magazynowania paliw palnych
- Odpowiednia do przechowywania bezołowiowej benzyny z dodatkiem do 100% etanolu (E5 do E100)
- Zapobiega gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych w cieczach przy operacjach załadunkowych
- Odpowiednia do przechowywania oleju napędowego typu BIO (EN14214)
- Dobra odporność chemiczna na wiele chemikaliów i rozpuszczalników
- Rozszerzona lista odporności chemicznej w www.tankselect.sigmacoatings.com
- Błyszczący i gładki wygląd
- Redukuje ryzyko wybuchu i zagrożenie pożarowe
- Dobra przewodność (przewodność wzdłużna < 1x10⁸ Ohma a przewodność do stali < 1x10⁶ Ohma)

KOLOR I POŁYSK

- Czarna
- Połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	100%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 102,0 g/kg max. 135,0 g/l (ok. 1,1 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	300 - 800 µm (12,0 - 32,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	3,3 m²/l dla 300 µm (134 ft²/US gal dla 12,0 mils)
Suchość dotykowa	8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 24 godz. Maximum: 2 mies.
Pełne utwardzenie	6 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 5°C (41°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być co najmniej 3°C (5°F) wyższa od punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 66.7:33.3 (2:1)

- Temperatura mieszanych komponentów powinna być, w zależności od metody aplikacji, między 30°C (86°F) a 40°C (104°F)
- Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

20 min. w 40°C (104°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

- Aparat malarski z jednym ssakiem oraz z węzami o długości maksymalnej 30 m (98ft) z podgrzewaniem wzdłuż węży do 30°C (86°F)
- Aparat malarski do farb dwukomponentowych (z dwoma ssakami), z komponentami o temp 40°C (104°F) i węzami malarskimi o długości do 100m (328ft)

Zalecany rozcieńczalnik

Nie dodawać rozcieńczalnika

Średnica dyszy

ok. 0.53 mm (0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

Przy temperaturze farby 40°C (104°F) min. 20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- jedynie do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika



NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

ROZPUSSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53 lub THINNER 90-83

Notatki:

- Po zakończeniu aplikacji należy natychmiast oczyścić sprzęt natryskowy
- Pozostałości farby wewnątrz aparatu natryskowego należy usunąć zanim upłynie okres przydatności produktu do stosowania

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
300 µm (12,0 mils)	3,3 m²/l (134 ft²/US gal)
800 µm (32,0 mils)	1,3 m²/l (50 ft²/US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 150 µm (6,0 mils)

Pomiar grubości warstwy mokrej

- Często występują różnice między mierzoną, widoczną grubością warstwy mokrej WFT, a rzeczywiście zaaplikowaną grubością warstwy mokrej WFT. Wynika to z tikostropii farby i z napięcia powierzchniowego farby, które spowalniają uwalnianie z farby uwięzionego na pewien czas powietrza
- Zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości DFT podawanej w specyfikacji dodatkowo 60 µm (2.4 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 600 µm (24.0 mils)				
Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum	48 godz.	24 godz.	16 godz.
	maksimum	3 mies.	2 mies.	1 mies.

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla grubości DFT do 600 µm (24.0 mils)	
Temperatura podłoża	Do pracy w zanurzeniu
10°C (50°F)	3 dni
20°C (68°F)	36 godz.
30°C (86°F)	24 godz.

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Tabela utwardzania dla grubości DFT do 600 µm (24.0 mils)

Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	48 godz.	10 dni
20°C (68°F)	24 godz.	7 dni
30°C (86°F)	16 godz.	4 dni

Uwaga: Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)

Tabela utwardzania dla grubości DFT do 600 µm (24.0 mils)

Temperatura podłoża	Czas do chodzenia po powłoce	Resistant to vehicular service
10°C (50°F)	58 godz.	nie dotyczy
20°C (68°F)	30 godz.	nie dotyczy
30°C (86°F)	20 godz.	nie dotyczy

Tabela utwardzania dla grubości DFT do 600 µm (24.0 mils)

Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Minimalny czas utwardzania dla alifatycznych produktów petrochemicznych (patrz uwaga)	Minimalny czas utwardzania dla innych chemikaliów
10°C (50°F)	48 godz.	7,5 dni	10 dni
20°C (68°F)	24 godz.	4 dni	7 dni
30°C (86°F)	16 godz.	60 godz.	4 dni

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
30°C (86°F)	45 min.
40°C (104°F)	20 min.

Uwaga: W wyniku egzotermicznej reakcji, temperatura po wymieszaniu składników może się zwiększyć

BHP

- Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą
- Dla zapewnienia dobrej widoczności w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację
- Jeżeli pracownicy narażeni są na stężenia powyżej poziomu ekspozycji, muszą nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

