

# PHENGUARD™ 940

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli yüksek yapılı (high build) amin kürlemeli novalak epoksi son kat

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- PHENGUARD tank kaplama siteminde son kattır
- Organik asitler, alkoller, sıvı yağlar, yağlar (içlerindeki serbest yağ asidi oranına rağmen) ve çözücüler gibi birçok çeşitli madde ve kimyasallara karşı mükemmel bir dayanıklılık gösterir
- Maksimum kargo esnekliği
- Düşük kargo emilimi
- Sıcak suya iyi dayanıklılık
- Onaylı korozyon kontrol kaplaması (Lloyd's register)
- Düzgün bir yüzeyde sonuçlanan iyi uygulama özellikleri
- Kolay temizlenir

## RENK VE PARLAKLIK

- Açık gri
- Yarı mat

## TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	66 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 191,0 g/kg En fazla 315,0 g/l (yaklaşık 2,6 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 µm (4,0 mils)
Teorik yayılma oranı	6,6 m <sup>2</sup> /l - 100 µm için (265 ft <sup>2</sup> /US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 24 saat En fazla: 21 gün
Tam kürlenme	Kürlenme süresi tablosuna bakınız
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

# PHENGUARD™ 940

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Önceki kat (PHENGUARD 935) kuru ve tüm kirlilikten arındırılmalı olmalıdır.
- PHENGUARD 940 uygulamasından önce ve uygulama sırasında yüzey tam anlamıyla kuru olmalıdır

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## SİSTEM TANIMI

- PHENGUARD 930 (kırık beyaz): 100µm (4.0 mils)
- PHENGUARD 935 (pembe): 100µm (4.0 mils)
- PHENGUARD 940 (gri): 100µm (4.0 mils)

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 88 : 12

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Ön reaksiyon / bekleme süresi

Kullanmadan önce ön reaksiyon için bekleyin

Karışım için ön reaksiyon / bekleme süresi	
Karışım sıcaklığı	Ön reaksiyon / bekleme süresi
15 °C (59°F)	20 dakika
20 °C (68°F)	15 dakika
25 °C (77°F)	10 dakika

### Karışım Ömrü

4 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



# PHENGUARD™ 940

## Havalı sprey

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

2.0 mm (yaklaşık 0.079 in)

### **Nozul basıncı**

0,3 MPa (yaklaşık 3 Bar; 44 p.s.i.)

---

## Havasız sprey (Airless)

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### **Nozul çapı**

Yaklaşık 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

### **Nozul basıncı**

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## Fırça/rulo

### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

### **Tiner miktarı**

0 - 5%

---

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

---

# PHENGUARD™ 940

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,3 m <sup>2</sup> /l (212 ft <sup>2</sup> /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 60 µm (2,4 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisiyle	En az	36 saat	32 saat	24 saat	16 saat	12 saat
	En çok	28 gün	25 gün	21 gün	14 gün	7 gün

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar	
Yüzey sıcaklığı	4, 7, 8 ya da 11 numaralı notlar olmadan kargonun taşınması ya da deniz suyu ile tank testi öncesi minimum kürlenme zamanı
10°C (50°F)	14 gün
15°C (59°F)	14 gün
20°C (68°F)	10 gün
30°C (86°F)	7 gün
40°C (104°F)	5 gün

### Notlar:

- 4, 7, 8 ya da 11 numaralı notlar ile kargonun taşınmasından önce PHENGUARD tank kaplama sisteminin minimum kürlenme süresi: 3 ay
- Dayanıklılıkla ilgili ayrıntılı bilgi ve açıklamalar için, Cargo Resistance List'in son yayınına bakınız
- Agresif olmayan kargo ile 3 aylık servis periyodunda yerine geçemeyecek metanol ve vinil asetat monomerin taşınması için sıcak kürlenme istenmektedir.
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)
- Uygulanan sistemin performansı büyük ölçüde, katlar arası bekleme süreleri içinde ilk katın kürlenme derecesine bağlıdır. Bu nedenle 1. ve 2. katlar arasında, 2. ve 3. katlara oranla daha uzun katlar arası bekleme süresi bırakılmalıdır (katlar arası bekleme süreleri detaylarına bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	6 saat
20°C (68°F)	4 saat
30°C (86°F)	1,5 saat



# PHENGUARD™ 940

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti  Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

