PPG NOVAGUARD™ 615

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes sin disolvente epoxy fenólico curado con aminas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Apropiado para interior de tanques que vayan a contener petroleo o alguno de sus derivados alifáticos
- Buena resistencia a varios productos químicos
- Puede aplicarse con equipo de aspersión sin aire de una sola línea de alimentación (60:1).
- Excelentes propiedades anticorrosivas y resistencia al agua
- Buena resistencia a la abrasión.
- Una versión clara (semitransparente) está disponible para los sistemas reforzados con hilo cortado de fibra de vidrio o mat de fibra de vidrio.
- Cumple los requisitos de EI 1541 2.2 (Sistemas de recubrimiento para tanques de almacenamiento y tuberías para combustible de aviación)

COLOR Y BRILLO

- Gris, crema, transparente (semitransparente)
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	UK PG 6/23(92) Apéndice 3: máx. 20.0 g/L (aprox 0.2 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	300 - 600 µm (12.0 - 24.0 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	3.3 m^2/l para 300 µm (134 ft^2/US gal para 12.0 mils) 1.7 m^2/l for 600 µm (67 ft^2/US gal para 24.0 mils)
Seco al tacto	8 horas
Intervalo para repintar	Minimo: 12 horas Máximo: 6 meses
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

PPG NOVAGUARD™ 615

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con ISO-Sa2½; perfil de anclaje 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla de resina y endurecedor, debe ser superior a 20°C (68°F).
- No debe agregarse ningún tipo de solvente a los componentes o la mezcla

Vida útil

45 minutos a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

Aspersión sin aire (Airless)

- Utilice un equipo de aspersión sin aire (airless) de alta resistencia y alimentación simple, con una relación de bombeo de 60:1 y mangueras de alta presión o mangueras aisladas para evitar el enfriamiento de la pintura en las mangueras cuando la temperatura del aire es baja.

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 pulgadas)

Presión en la boquilla

21.0 MPa (aprox. 210 bar; 3046 p.s.i.)

PPG NOVAGUARD™ 615

Brocha/rodillo

- Brocha: solo para reparaciones menores en áreas localizadas (spot) y para aplicación de franjas (stripe coat)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
- Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso
- Elimine la pintura del interior del equipo de aspersión antes de que expire la vida útil del producto

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	**Rendimiento teórico**
300 µm (12.0 mils)	3.3 m^2/l (131 ft^2/US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m^2/l (67 ft^2/US gal)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils)						
Repintado con...	**Intervalo**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
El mismo producto	Mínimo	36 horas	20 horas	12 horas	5 horas	2 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	2 meses

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24.0 mils)	
Temperatura del sustrato	**Para servicio de inmersión en agua**
5°C (41°F)	3 dias
10°C (50°F)	45 horas
20°C (68°F)	18 horas
30°C (86°F)	6 horas

Nota:

- El tiempo para servicio de inmersión en agua permite probar el tanque en agua dulce, salobre y salada. Las soluciones químicas (ácidos, bases o fertilizantes, por ejemplo) requieren un curado total

PPG NOVAGUARD™ 615

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24.0 mils)	
Temperatura del sustrato	**Secado para tráfico**
5°C (41°F)	58 horas
10°C (50°F)	36 horas
20°C (68°F)	14 horas
30°C (86°F)	5 horas

Nota:

- Cando el producto seca listo para tránsito peatonal, no se debe ejercer una presión máxima local o estática. Es posible que se vea una ligera huella que se recupera, pero esto no afecta el rendimiento del recubrimiento. El tiempo de secado para caminar permite la inspección del recubrimiento, incluidas las pruebas de claros.

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24.0 mils)			
Temperatura del sustrato	**Secado para el manejo**	**Curado mínimo para productos alifáticos puros del petróleo (ver nota)**	**Curado mínimo para otros productos químicos**
5°C (41°F)	36 horas	4 dias	15 dias
10°C (50°F)	24 horas	60 horas	10 dias
20°C (68°F)	12 horas	30 horas	5 dias
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	60 horas

Nota:

- Durante el curado de productos alifáticos puros del petróleo, se pueden cargar petróleo crudo, productos/combustibles de petróleo limpios y biodiésel. Las mezclas de gasolina y alcohol no se incluyen en los productos alifáticos puros del petróleo. Comuníquese con su representante de PPG para obtener más detalles.

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	**Vida útil**
20°C (68°F)	45 minutos
30°C (104°F)	20 minutos

Nota:

- Debido a la reacción exotérmica que se genera al mezclar la resina y el endurecedor, la temperatura puede aumentar durante y después de la mezcla.

PPG NOVAGUARD™ 615

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Guide | NOVAGUARD 615 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.