SEIGNEURIE®
LA PERFORMANCE POUR UN MONDE DURABLE

EVOLUTEX BAS CARBONE SATIN

Dernière mise à jour : 27/02/2024

Peintures, vernis et produits connexes – NF 130
www.ecolabels.fr

Définition

Peinture mixte acrylique et alkyde en émulsion, d'aspect satiné, à base de résine biosourcée, additivée anti-moisissures au grand confort d'application pour un résultat sans reprise.

Destination

- Intérieur : neuf/rénovation.
- Peinture de finition pour murs et plafonds. Pour pièces sèches et humides.
- Application possible sur toile de verre.
- Etat de finition A ou B selon préparation du support.

Propriétés

- Grand confort d'application avec temps ouvert optimisé pour une application facile.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.
- Excellent rendement.

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	A+
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/L) ■ Ce produit contient au maximum 2 g/L de COV, en tenant compte de nos colorants éventuels ■ Le blanc est inférieur à 1 g/L de COV
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	■ EVOLUTEX BAS CARBONE SATIN est éligible à la certification : HQE™ ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration environnementale consultable sur : www.declaration.environnementale.gouv.fr
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques générales

Aspect en pot
Onctueux, fluide.

Aspect du feuil sec
Satin.

Brillant spéculaire
15 % sous 60° - 45 % sous 85°.

Teintes
Blanc et toutes teintes du nuancier CHROMATIC®.

Masse volumique
Blanc : 1,38 ± 0,05 kg/dm³ (norme EUR PL 004).

Extrait Sec
57 ± 2 % (norme EUR PL 005).
43 ± 2 % (théorique).

Temps de séchage
2 h.

Temps de recouvrement
4 h.

Rendement
12 à 14 m²/L environ par couche.

Conditionnement
1L - 5 L - 15 L

Conservation
12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé. Conserver à l'abri du gel et des fortes températures. Utiliser rapidement après ouverture.

Résistance à l'abrasion humide
- Norme NF EN 13300 : Classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).
- Lessivable.

Date d'édition : 24/11/2023 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

PPG AC - France
Immeuble Union Square
1, rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10
www.seigneurie.com

SEIGNEURIE®
LA PERFORMANCE POUR UN MONDE DURABLE

EVOLUTEX BAS CARBONE SATIN

Dernière mise à jour : 27/02/2024

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Plaques de plâtre à épiderme cartonné	■ Révision des joints ■ Époussetage	1 couche de MUROPRIM	2 couches d'EVOLUTEX BAS CARBONE SATIN
Plâtre et dérivés	■ Brossage ■ Égrenage ■ Époussetage	1 couche de MUROPRIM ou IMPRIMA RAPID dilué à 5 % (si pulvérulent)	
Mortier de ciment et dérivés		1 couche d'IMPRIMA RAPID dilué à 5 %	
Anciens fonds adhérents	■ Lessivage ■ Ponçage		
Anciens fonds non adhérents	■ Grattage ■ Lessivage ■ Rinçage	1 couche de MUROPRIM	
Toile de verre	Époussetage		

Supports :
- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens papiers peints.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

Travaux préparatoires :
- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Protéger les métaux avec un primaire approprié (FREITAMÉTAL EXPERT).

Précautions d'emploi :
- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 70%.

Date d'édition : 24/11/2023 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

PPG AC - France
Immeuble Union Square
1, rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10
www.seigneurie.com

SEIGNEURIE®
LA PERFORMANCE POUR UN MONDE DURABLE

EVOLUTEX BAS CARBONE SATIN

Dernière mise à jour : 27/02/2024

Application

Matériel d'application

Brosse, rouleau polyamide texturé 12 mm, rouleau polyester tissé 13mm, pistolet.

Dilution

Prêt à l'emploi, ne pas diluer.

Nettoyage du matériel

À l'eau ou au solvant si le produit a séché.

Caractéristiques réglementaires

Classification

NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2/4a.

Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse non soumis à étiquetage.

Informations consommateurs

- Évitez le gaspillage de peinture : faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin.
- Refermez les emballages non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture.
- Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie.
- Éliminez le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Ne jetez pas le produit à l'égout.

Date d'édition : 24/11/2023 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

PPG AC - France
Immeuble Union Square
1, rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10
www.seigneurie.com