



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, Louky, 763 02 Zlín,
Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 14 0562 V/AO/a

V souladu s ustanoveními § 5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

Primalex Akrylátová renovační fasádní barva – báze L, Z **fasádní akrylátová nátěrová hmota**

uváděného na trh společností

PPG Deco Czech a.s.

Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika

DIČ: CZ26052555

z místa výroby

PPG Deco Czech a.s.

Břasy 223, 338 24 Břasy, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 668/2014/a**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **783502109/2017** ze dne 11. 10. 2017, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebrá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.



Vydáno ve Zlíně: **25-09-2014**

Změna a): **11-10-2017**

(Nahrazuje certifikát č. 14 0562 V/AO ze dne 25-09-2014)

RNDr. Radomír Čevelík
představitel Autorizované osoby č. 224



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 668/2014/a

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády ČR č. 215/2016 Sb.,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

Primalex Akrylátová renovační fasádní barva- báze L, Z
fasádní akrylátová nátěrová hmota

uváděného na trh společností

PPG Deco Czech a.s.,
Břasy 223, CZ-338 24 Břasy, Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555

z místa výroby

PPG Deco Czech a.s.,
Břasy 223, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran:
Místo a datum vydání:
Změna a:
Platnost osvědčení do:

8
Zlín, 24.9.2014
29.9.2015
30.9.2020




RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti výrobce o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 ze dne 10. 3. 2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost PPG Deco Czech a.s. Identifikační data žadatele jsou následující:

PPG Deco Czech a.s.
Břasy 223
CZ-338 24 Břasy,
Česká republika
IČ: 26052555
DIČ: CZ26052555
telefon 371 791 081, fax 371 791 266, e-mail Primalex CZ@ppg.com

3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

PPG Deco Czech a.s.
Břasy 223,
CZ-338 24 Břasy,
Česká republika



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Primalex Akrylátová renovační fasádní barva - báze L, Z je vodná suspenze plniv (vápenec, kaolín), pigmentů (titanové běloby), organické disperze, aditiv a účinných fungicidních látek.

4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Primalex Akrylátová renovační fasádní barva - báze L, Z je speciální fasádní akrylátová nátěrová hmota připravená k obarvování do pastelových (báze L), středních a sytých odstínů (báze Z) v kolorovacích automatech. Pro bílé nátěry lze použít bázi L. Díky obohacení středně zrnitými plnivými a tenkými přírodními vlákny umožňuje vyplňovat a přemosťovat nedynamické vlasové trhliny v podkladech až do 0,25 mm (tř. A1). Nepraská v místech, kde je nanesena silnější vrstva (např. rýhy, prohlubně, nerovnosti). Poskytuje velmi dobře kryvé, matné nátěry s dlouhodobou životností, nízkou špinivostí a dokonalou odolností proti nepříznivým povětrnostním vlivům včetně dlouhodobé ochrany proti tvorbě řas a plísní. Je určena zejména k renovaci všech typů starších fasádních omítek (minerálních, akrylátových, silikonových a silikátových včetně zateplovacích systémů), ale i k dekorativní úpravě pevných, různě zrnitých či reliéfně upravených fasádních nátěrů a povrchů. Není vhodná na staré, nedostatečně izolované objekty, kde zdí vzlíná voda ze základů. Před aplikací nátěru musí být nové podkladní omítky vyzrálé, staré omítky je třeba zbavit původních nátěrů se sníženou přilnavostí (omytím tlakovou vodou), nepřilnavé části fasád je nutné odstranit a opravit. Při přetírání trhlin je nezbytné dokonalé odstranění i případného starého nátěru v jejich blízkosti. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi je nutné po omytí ještě dezinfikovat. Větší trhliny je třeba vyspravit vhodným akrylátovým tmelem. Nové minerální omítky a vysprávky musí být vyzrálé min. 4 týdny. Nové stěny a staré povrchy se penetrují (zpevní) Primalexem Univerzální penetrací. Opravované povrchy s rozdílnou savostí a méně pevné povrchy se penetrují Primalexem Hloubkovou penetrací dle návodu k použití. Nátěr Primalex Akrylátovou renovační fasádní barvou se aplikuje ve dvou vrstvách vždy po dokonalém zaschnutí předchozí vrstvy při teplotě +5 až +25°C plyšovým válečkem s dlouhým vlasem nebo štětcem.

4.4. Omezení použití výrobku

Primalex Akrylátová renovační fasádní barva - báze L, Z je určena pro venkovní použití.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list
- Bezpečnostní list



6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN 73 2578 Zkouška vodotěsnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- ČSN 73 2579 Zkouška mrazuvzdornosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí
- ČSN EN ISO 7783 Nátěrové hmoty - Stanovení propustnosti pro vodní páru - Misková metoda
- ČSN 73 2581 Zkouška odolnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí proti náhlým teplotním změnám
- ČSN EN 1062-3 Nátěrové hmoty - Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a betony - Část 3: Stanovení permeability vody v kapalně fázi
- ČSN EN 1062-7 Nátěrové hmoty - Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a betony - Část 7: Stanovení schopnosti přemosťování trhlin
- ČSN EN 15457 Nátěrové hmoty - Laboratorní metody zkoušení účinnosti ochranných povlaků proti působení hub a plísní
- ČSN EN 15458 Nátěrové hmoty - Laboratorní metoda zkoušení účinnosti konzervačních prostředků v nátěru proti působení vodních řas
- ČSN EN 16492 Nátěrové hmoty - Hodnocení povrchových změn vyvolaných působením plísní a řas na nátěry
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 120/2002 Sb. v platném znění o podmínkách uvádění biocidních přípravků a účinných látek na trh a o změně některých souvisejících zákonů
- Zákon č. 324/2016 Sb. o biocidních přípravcích a účinných látkách a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o biocidech)

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV č. 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV č. 163 ve znění NV č. 312 a NV č. 215

Primalex Akrylátová renovační fasádní barva - báze L, Z je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5.14.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanovení příloha 2 NV č.163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05_14_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchylky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaráci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, vodotěsnost, mrazuvzdornost, prostup vodních par, odolnost náhlým teplotním změnám, permeabilita vody v kapalně fázi, schopnost přemosťování trhlin, účinnost proti působení plísní a řas, obsah účinné složky.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky č.1 :

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 0,40 MPa (D)
2	Vodotěsnost	ČSN 73 2578	vzorek výrobku	1	1	max. 0,1 l.m ⁻² . 30 min (D)
3	Mrazuvzdornost Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2579 ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 25 cyklů (D) min. 0,40 MPa
4	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783	vzorek výrobku	1	1	max. 0,7 m (D)
5	Odolnost náhlým teplotním změnám Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2581 ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 25 cyklů min. 0,40 MPa (D)
6	Permeabilita vody v kapalně fázi	ČSN EN 1062-3	vzorek výrobku	1	1	max. 0,1 kg.m ⁻² .h ^{-0,5} (D)
7	Schopnost přemosťování trhlin	ČSN EN 1062-7	vzorek výrobku	1	1	Třída A 1 (D) > 100 μm ≤ 250 μm
8	Účinnost proti plísním	ČSN EN 15457	vzorek výrobku	1	1	Stupeň růstu plísní 0 (D)
9	Účinnost proti vodním řasám	ČSN EN 15458	vzorek výrobku	1	1	Stupeň růstu vodních řas 0 (D)
10	Druh a obsah účinné složky Zinc pyrithione bis(1-hydroxy-2(1h)-pyridinethionato)zinc CAS: 13463-41-7	HPLC, ČSN EN ISO 2871-2, ČSN ISO 2271	vzorek výrobku	1	1	≤ 0,1 % (D)

Pozn. : (D) deklarováno žadatelem



8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty, apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o sliznostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.

7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.2.1. *Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v následujícím rozsahu:

- a) Obsah těkavých látek při plnění do obalů
- b) Kryvá tloušťka při plnění do obalů
- c) Mikrobiální znečištění při plnění do obalů
- d) Objemová hmotnost (hustota) při plnění do obalů
- e) pH při plnění do obalů
- f) Odolnost proti otěru za sucha při plnění do obalů
- g) Bělost BaSO₄ při plnění do obalů
- h) Zbytek na síť 0,09 mm z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů
- i) Odolnost proti mytí a drhnutí 1 x ročně
- j) Test kompatibility z každého míchacího zařízení
- k) Kontrola nastavení faktoru z každého míchacího zařízení

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na

trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu
Vodotěsnost
Mrázuvzdornost
Prostup vodních par
Odolnost náhlým teplotním změnám
Permeabilita vody v kapalně fázi
Schopnost přemost'ování trhlin
Účinnost proti plísním
Účinnost proti řasám
Obsah účinné složky

10. Ověřovací zkoušky

Výsledky ověřovacích zkoušek provedených v akreditované zkušební laboratoři AZL č. 1004 ITC, a.s. Zlín - jsou uvedeny ve zkušebních protokolech č.783501774/01 a č. 783502109. Výsledky ověřovacích zkoušek provedených v akreditované zkušební laboratoři AZL č. 1001 TZÚ, s.p. Brno jsou uvedeny ve zkušebních protokolech č. AZL 14/0976 a č. AZL 17/0890. Výsledky ověřovacích zkoušek provedených v analytické zkušební laboratoři Centrum organické chemie s.r.o. Rybitví jsou uvedeny v analytickém certifikátu č. 2543.

Zpracoval: Ing. František Pavelka

