

# PPG SL85 Joint Fill

## DESCRIPCIÓN

Relleno para juntas de control, de poliurea modificada, dos componentes, 100 % sólidos, autonivelante y de curado rápido

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- 100% sólidos
- Rápida puesta en servicio
- Se mantiene flexible a temperaturas bajas
- Cura a temperaturas de entre -40 °F (-40 °C) y 130 °F (54 °C)
- No deja marcas en aplicaciones sobre concreto pulido
- USOS TÍPICOS:
  - Adecuado para juntas de control interiores y grietas en superficies horizontales de concreto
  - Adecuado para áreas industriales con tráfico pesado
  - Adecuado para reparar juntas de control dañadas y grietas en instalaciones de almacenamiento en frío y plantas de procesamiento de alimentos
  - Protección de los bordes verticales del concreto contra el desprendimiento bajo cargas extremas
  - No es adecuado donde se puedan producir ciclos térmicos
  - No se recomienda para uso en sistemas de pisos no transpirables, flexibles o poliméricos

## COLOR Y BRILLO

- Gris claro, gris cemento, gris Ryno, gris oscuro, gris señal, negro, rojo teja
- Semi-brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Método 24 de EPA: 24: 0.0 lb/gal (0.0 g/l)
Seco al tacto	10 minutos
Tiempo de curado	1 hora

# PPG SL85 Joint Fill

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- Todas las superficies deben estar en buenas condiciones, secas, limpias, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura desprendida y materiales extraños.
- Las juntas deberán prepararse de modo que ambas paredes queden con el concreto expuesto, eliminando completamente la lechada de corte, los compuestos de curado, selladores anteriores, residuos u otros contaminantes
- La preparación de las juntas debe realizarse con una sierra equipada con aspirador, alcanzando la base del corte o una profundidad mínima de 5.1 cm en el caso de juntas de construcción que atraviesen la losa.
- Posteriormente, las juntas deberán pulirse para eliminar residuos y lechada superficial, utilizando una amoladora con disco de diamante o de carburo
- La limpieza puede efectuarse mediante dos pasadas (una a cada lado de la junta) o una sola pasada con una cuchilla ligeramente más ancha que la junta a limpiar.
- Cuando las juntas presenten pequeñas astillas o descascaramientos en los bordes, las zonas se pueden rectificar o llenar junto con la propia junta, o bien reparar con el reparador de concreto PPG Quick Mender®
- No se permite el uso de cordones de respaldo (cola de rata) compresibles en juntas cortadas con sierra, salvo cuando la profundidad excede las 2 pulgadas (5.1 cm). Las juntas cortadas con sierra deberán llenarse completamente en toda su profundidad.

---

## INSTRUCCIONES DE USO

### Relación de mezcla por volumen: 1:1 (Parte A a Parte B)

- Antes de mezclar, la temperatura de la parte A y la parte B debe ser de al menos 70 °F (21 °C)
- Para productos suministrados en cubetas: mezcle bien los componentes de la parte A para redistribuir cualquier asentamiento que pueda haberse producido
- Productos suministrados en cartuchos: agite bien los cartuchos durante varios minutos para garantizar una distribución homogénea de los componentes base

---

### Aplicación

- Aplique la instalación el mayor tiempo posible después de la colocación de la losa. Para obtener una mejor adherencia, la losa debe curar al menos 28 días antes de aplicar el producto
- Productos suministrados en cubetas: aplique con una bomba de componentes plurales y una varilla mezcladora estática de 30 elementos (1/2 o 3/8 pulgadas (1.0 - 1.3 cm)
- Productos suministrados en cartuchos: utilice pistolas para cartuchos
- Se recomienda mantener el material y el equipo a una temperatura de 16 °C (60 °F)
- Consulte el procedimiento de trabajo para instrucciones de aplicación.

---

### Procedimiento de limpieza

- Utilice herramientas y cubetas de plástico desechables siempre que sea posible. El material curado puede desprenderse o despegarse de las herramientas y recipientes de plástico
- Las mezcladoras de acero u otras herramientas metálicas son más difíciles de limpiar. Puede ser necesario sumergirlas en un disolvente como MEK para ablandar y desprender el material curado

# PPG SL85 Joint Fill

## DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Resistencia a la tracción (ASTM D412/D638)	1,230 psi (8.5 MPa)
Elongación (ASTM D412/D638)	387%
Módulo al 100 % (ASTM D412/D638)	448 psi (3.1 MPa)
Módulo al 200 % (ASTM D412/D638)	889 psi (6.1 MPa)
Módulo al 300 % (ASTM D412/D638)	889 psi (6.1 MPa)
Resistencia al desgarre (Die C, ASTM D624)	252 pli
Dureza, Shore A (ASTM D2240)	85

## Detalles adicionales de secado/curado

Temperatura del sustrato	Libre de huella	Tráfico peatonal	Tiempo de gelado
70°F (21°C)	10 minutos	60 minutos	1 minuto

## Certificaciones del producto

- Aprobado por la Agencia Canadiense de Inspección Alimentaria (CFIA)
- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos

## CONSIDERACIONES

- Este producto es específicamente adecuado para su uso en los sustratos mencionados en este documento. Para la aplicación en cualquier otro sustrato, consulte a su distribuidor para obtener instrucciones específicas y poder garantizar el rendimiento del producto
- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

# PPG SL85 Joint Fill

## REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.