

# SIGMADUR™ 540

## DESCRIPCIÓN

Acabado epoxi acrílico de dos componentes con alto brillo y bajo contenido en VOC's

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sin isocianatos
- Excelente retención de color y brillo
- No calea, ni amarillea
- Larga vida de mezcla con secado rápido
- Puede ser repintado después de tiempos prolongados de exposición

## COLORES Y BRILLO

- Amplia gama de colores
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	54 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 324,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 411,0 g/l (aprox. 3,4 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 60 µm (2,0 - 2,4 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	10,8 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (433 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils)
Seco al tacto	2 horas
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.
- La superficie de la capa previa deberá estar suficientemente rugosada en caso de considerarse necesario



# SIGMADUR™ 540

## **Temperatura del sustrato**

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

---

## **INSTRUCCIONES DE USO**

### **Relación de mezcla en volumen: base : endurecedor 89.5:10.5**

- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

---

### **Tiempo de inducción**

No tiene tiempo de inducción

---

### **Vida de la mezcla**

6 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

---

## **PISTOLA CON AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMADUR™ 540

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.38 – 0.46 mm (0.015 – 0.018 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota: Sigmadur 540 puede ser aplicado como un acabado industrial con equipos airless standard, usando la presión y la boquilla recomienda. Para alcanzar la mejor apariencia cosmética y un óptimo acabado, el producto debe de ser diluido con el disolvente recomendado al 10% y para la aplicación usar un equipo airless con una boquilla entre ( 0.011-0.015 pulgadas )

## **BROCHA/RODILLO**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

THINNER 91-92

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b>	
<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
50 µm (2,0 mils)	10,8 m <sup>2</sup> /l (433 ft <sup>2</sup> /US gal)
60 µm (2,4 mils)	9,0 m <sup>2</sup> /l (361 ft <sup>2</sup> /US gal)

<b>Intervalo de repintado para espesor seco hasta 50 µm (2.0 mils)</b>					
<b>Repintado con ...</b>	<b>Intervalo</b>	<b>5°C (41°F)</b>	<b>10°C (50°F)</b>	<b>20°C (68°F)</b>	<b>30°C (86°F)</b>
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

# SIGMADUR™ 540

Tiempo de curado para espesor seco hasta 50 µm (2.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	22 horas	14 días
10°C (50°F)	16 horas	12 días
20°C (68°F)	10 horas	7 días
30°C (86°F)	6 horas	4 días

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	10 horas
20°C (68°F)	6 horas
30°C (86°F)	3 horas

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Evitar en todo momento la inhalación del pulverizado generado durante la aplicación

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

- |  |                     |      |
|--|---------------------|------|
| • Tablas de conversión   | HOJA DE INFORMACION | 1410 |
| • Explicación de fichas técnicas de productos  | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad  | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire                 | HOJA DE INFORMACION | 1650 |



# SIGMADUR™ 540

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

