

FT N6.3.2
Mai 2011

P190-6720 **VERNIS MS À FAIBLE COV**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis MS à faible COV P190-6720 est un produit uréthane acrylique à deux composants et à haute teneur en solides qui sèche rapidement. Il offre une brillance élevée et un fini durable tout en étant facile et rapide à appliquer en plus d'être spécialement conçu pour être utilisé sur la couche de base à l'eau Aquabase Plus®.

Conçu pour être utilisé avec

Aquabase
PLUS








VERNIS MS À FAIBLE COV

PRODUITS

<i>P190-6720</i>	<i>Vernis MS à faible COV</i>
<i>P210-6475</i>	<i>Durcisseur MS Rapide</i>
<i>P210-6485</i>	<i>Durcisseur MS Normal</i>
<i>P210-6495</i>	<i>Durcisseur MS Lent</i>
<i>P850-1772</i>	<i>Réducteur Rapide</i>
<i>P850-1775</i>	<i>Réducteur Lent</i>
<i>P275-2200</i>	<i>Accélérateur</i>
<i>SLV4985</i>	<i>Agent de matage universel</i>

CES PRODUITS SONT CONÇUS POUR ÊTRE APPLIQUÉS PAR DES PROFESSIONNELS SUR DES VÉHICULES AUTOMOBILES SEULEMENT.

PROCESSUS

	Système MS express	Système MS standard
RAPPORT DE MÉLANGE	Vernis P190-6720 4 mesures Durcisseur P210-64X5 1 mesure Réducteur P850-177X 1 mesure Accélérateur P275-2200 10 %	Vernis P190-6720 4 mesures Durcisseur P210-64X5 1 mesure Réducteur P850-177X 1 mesure
	Le poids indiqué s'applique au P850-1775. Pour obtenir les poids exacts s'appliquant pour P850-1772, consulter PaintManager ^{MC}	
VISCOSITÉ ET DURÉE DE VIE 	14 à 17 secondes DIN 4 à 21 °C* (70 °F) Durée de vie : 1 à 1,5 heure à 21 °C (70 °F)	14 à 17 secondes DIN 4 à 21 °C* (70 °F) Durée de vie : 1,5 à 2 heures à 21 °C (70 °F)
	*Remarque : À des températures élevées, la durée de vie est écourtée.	
PISTOLET ET PRESSION D'AIR 	1,2 à 1,4 mm Pression max. de 10 lb/po ² au chapeau Suivre les recommandations de pression d'air du fabricant du pistolet.	1,2 à 1,4 mm Pression max. de 10 lb/po ² au chapeau Suivre les recommandations de pression d'air du fabricant du pistolet.
APPLICATION 	Appliquer 2 couches mouillées	
ÉVAPORATION 	5 à 10 minutes	
TEMPS DE SÉCHAGE 	Système MS express Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) Hors poussière 10-15 minutes Polissage 1 1/2 heure Séchage accéléré à 60 °C (140 °F) Température du métal 10 minutes Polissage Après refroidissement IR (ondes courtes) 5 minutes, puissance maximale	Système MS standard Séchage à l'air à 21 °C (70 °F) Hors poussière 15-20 minutes Polissage 2 heures Séchage accéléré à 60 °C (140 °F) Température du métal 20 minutes Polissage Après refroidissement IR (ondes courtes) 5 minutes, puissance maximale

VERNIS MS À FAIBLE COV

Tableau d'activation en fonction du poids du vernis MS à faible COV P190-6720

Volume final de produit prêt à l'emploi	Poids cumulatif en grammes 4:1:1 / 4:1:1+10 %				
	4 mesures P190-6720	1 mesure P210-64X5	1 mesure P850-177X	ou	10 % P275-2200
¼ chopine / 4 oz	90	114	140		153
½ chopine / 8 oz	179	228	281		306
¾ chopine / 12 oz	269	341	421		459
1 chopine / 16 oz	358	455	561		612
1,5 chopine / 20 oz	448	569	701		765
1,75 chopine / 28 oz	627	797	982		1072
1 pinte / 32 oz	716	910	1122		1225
1,5 pinte / 40 oz	896	1138	1403		1531
2 pintes / 64 oz	1433	1821	2244		2449

Le poids indiqué s'applique au P850-1775. Pour obtenir les poids exacts s'appliquant pour P850-1772, consulter PaintManager^{MC}

SUBSTRATS

Le vernis MS à faible COV P190-6720 peut être appliqué sur la couche de base Aquabase Plus ayant séché pendant le temps approprié.

APPLICATION SUR LE PLASTIQUE

P190-6720	Vernis MS à faible COV prêt à pulvériser	10 mesures
P100-2021	Additif flexible LV	1 mesure

FINI MAT

Le tableau qui suit indique le nombre d'onces de SLV4985, de réducteur et de durcisseur qu'il faut ajouter à 1 pinte (32 oz) de vernis pour obtenir divers degrés de matité.

Brillance	P190-6720 (oz)	SLV4985 (oz)	Réducteur (oz)	Durcisseur (oz)	Rapport de mélange
Mat	32	44	8	8	4 : 5 1/2 : 1 : 1
Coquille d'œuf	32	32	8	8	4 : 4 : 1 : 1
Semi-lustré	32	24	8	8	4 : 3 : 1 : 1

NOUVELLE COUCHE

Le vernis MS à faible COV P190-6720 utilisé avec le durcisseur rapide P210-6475, normal P210-6485 ou lent P210-6495 peut recevoir une nouvelle couche après 8 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F). Si le séchage accéléré respecte les températures de métal et les temps de recommandés, la nouvelle couche peut être appliquée après refroidissement complet suivi d'une période de 2 heures.

POLISSAGE

En général, il n'est pas nécessaire de polir. Toutefois, si le ponçage est requis pour éliminer les petites aspérités, il faut poncer à l'eau à l'aide d'un papier abrasif P1500 humide. Après durcissement forcé, on peut polir le P190-6720 après refroidissement ou 1 ½ à 2 heures de séchage à l'air.

VERNIS MS À FAIBLE COV

REMARQUES SUR LE PROCESSUS

Pour optimiser le rendement, ne pas appliquer les systèmes de peinture lorsqu'ils sont froids. Pour obtenir les meilleurs résultats possibles, laisser à la peinture le temps nécessaire pour atteindre 21 °C (70 °F).

Estompage

Après des travaux de retouche, utiliser le solvant de fusion OneChoice® SLV840 et appliquer de l'extérieur vers le centre de la réparation pour que le pourtour du vernis se fusionne avec le reste.

Faible brillance

Consulter le bulletin OneChoice OC-7F.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé

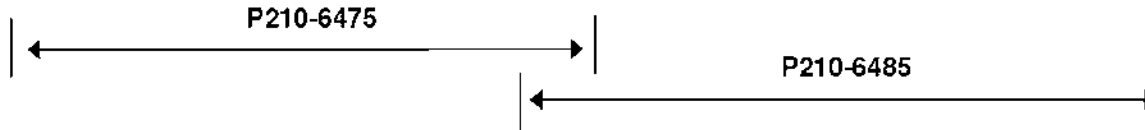
CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

	Express	Standard	Express et flexible	Standard et flexible
Mélanges PàP	P190-6720 : P210-67X5 : P850-177X : P275-2200	P190-6720 : P210-67X5 : P850-177X	P190-6720 : P210-64X5 : P850-177X : P275-2200 +P100-2021	P190-6720 : P210-64X5 : P850-177X +P100-2021
Rapport de mélange	4:1:1:10%	4:1 1	4:1:1:10%+10%	4:1:1+10 %
Catégorie d'usage	Vernis	Vernis	Vernis (flexibilisé)	Vernis (flexibilisé)
Teneur réelle en COV (g/L)	117 à 121	118 à 123	120 à 124	122 à 126
Teneur réelle en COV (lb/gal)	0,98 à 1,01	0,99 à 1,03	1,00 à 1,03	1,02 à 1,05
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (g/L)	243 à 248	242 à 248	240 à 244	240 à 244
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (lb/gal)	2,03 à 2,07	2,02 à 2,07	2,00 à 2,04	2,00 à 2,04
Densité (g/L)	1173 à 1176	1183 à 1185	1173 à 1176	1182 à 1184
Densité (lb/gal)	9,79 à 9,81	9,87 à 9,89	9,79 à 9,81	9,86 à 9,88
Poids des COV (%)	67,6 à 67,8	67,3 à 67,6	65,7 à 65,9	65,3 à 65,6
Poids de l'eau (%)	0,0	0,0	0,0	0,0
Poids des matières exemptées (%)	57,3 à 57,9	56,9 à 57,6	49,5 à 55,7	54,7 à 55,3
Volume d'eau (%)	0,0	0,0	0,0	0,0
Volume des matières exemptées (%)	51,5 à 52,1	50,6 à 51,3	49,5 à 50,1	48,8 à 49,2
Volume des matières solides (%)	34,4	35,0	36,1	36,8
Rendement en pi ² /gal US à 1 mil et efficacité de transfert de 100 %	552	561	579	590

GUIDE DE SÉLECTION DU DURCISSEUR POUR LE VERNIS MS À FAIBLE COV P190-6720

TEMPÉRATURE

55 °F	60 °F	65 °F	70 °F	75 °F	80 °F	85 °F	90 °F	95 °F +
13 °C	15 °C	18 °C	21 °C	24 °C	27 °C	29 °C	32 °C	35 °C



Pour obtenir un complément d'information, veuillez communiquer avec

Nexa Autocolor – États-Unis
19699 Progress Drive
Strongsville, Ohio 44149

Nexa Autocolor – Canada
2301 Royal Windsor Drive, suite n° 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5



Nexa Autocolor et **Aquabase Plus** sont des marques de PPG Industries.
© PPG Industries, 2011