

Colección de escamas de vidrio CRYSTALLANCE®

VM4501 Plata
VM4502 Zafiro
VM4503 Jade

VM4504 Granate
VM4505 Topacio
VM4506 Ópalo

La colección de escamas de vidrio CRYSTALLANCE™ contiene seis pigmentos únicos que crean acabados brillantes con chispas y destellos intensos.

El efecto brillante de estos pigmentos se evidencia bastante con la luz del sol, y es ideal para trabajos en los que se desea un brillo intenso y deslumbrante.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en ppgrefinish.com en la pestaña Formación.



Productos y sistemas compatibles

Las escamas de vidrio *Crystallance* pueden usarse junto con los sistemas y productos que se muestran a continuación:

- Sistema de acabado DELTRON® DBC 2000: siga las recomendaciones de P-175 *Deltron* DBC para conocer la preparación correcta y los imprimantes compatibles.
- Sistema de acabado DELTRON® NXT: siga las recomendaciones de P-251 *Deltron* NXT para conocer la preparación correcta y los imprimantes compatibles.
- Sistema de acabado ENVIROBASE® de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación y los imprimantes compatibles.
- Mezclador de colores DBC500: siga las recomendaciones de P-176 *Deltron* DBC500 para conocer la preparación correcta y los imprimantes compatibles.
- Capa intermedia a base de agua VWM5556 VIBRANCE COLLECTION®: siga las recomendaciones de VB-15 para conocer las recomendaciones de preparación y uso correctos.
- Capa intermedia personalizada VWM500 *Vibrance Collection*: Siga las recomendaciones de VB-22 para conocer la preparación y el uso correctos.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie



- Al trabajar con acabados personalizados se debe prestar suma atención a las instrucciones descritas para la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza, a fin de lograr resultados óptimos.
- Los colores *Crystallance* con escamas de vidrio han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas adecuadamente.

VM450x

Proporciones de mezcla:
(Adicionar VM450x a un color de capa base o mezclador)



En fórmulas personalizadas, puede agregar como máximo un 5% (por peso) de escamas de vidrio Crystallance al color sin reducir o un 2% (por peso) a un envase listo para rociar de DBC, NXT, EHP, DBC500, VWM5556 o VWM500.

Reducción:
(Color de capa base o mezclador con contenido previo de VM450x)



Reducción de color de capa base o mezclador con contenido previo de VM450x

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Deltron* DBC 2000, consulte la hoja de datos P-175**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Deltron* NXT, consulte la hoja de datos P-251**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Envirobase* de Alto Rendimiento, consulte la hoja de datos EB-143

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de DBC500, consulte la hoja de datos P176**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de VWM5556, consulte la hoja de datos VB-15

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de VWM500, consulte la hoja de datos VB-22

El activador DX57 **debe usarse en los colores en DBC o NXT que contengan *Crystallance*.

Cuando use colores personalizados tricapa de *Crystallance*, el activador DX57 **debe** usarse en los colores tanto de la primera capa como de la capa intermedia.



Vida útil: Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba
El uso del material activado después de 1 hora puede producir arrugas u otros problemas en el producto (especialmente en varios colores).

Aditivos:



Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento: De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: De 1.2 a 1.5 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

Aplicación:



Aplicar: Suficiente cantidad de capas para obtener el efecto deseado. Se recomienda rociar un panel de prueba para determinar el efecto deseado.

Tiempos de secado



Entre capas: Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba



Secado al aire: Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba



Tiempo de secado para aplicar el revestimiento transparente: Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba
24 horas como máximo para el revestimiento transparente

Nota: Los colores de capa base están diseñados para adquirir un brillo tenue al secarse. Esto hace que la correspondencia de color y su aprobación sean difíciles de distinguir hasta que se aplique el revestimiento transparente. **Una buena técnica es rociar la capa base y el revestimiento transparente en un panel pequeño de prueba antes de hacerlo en el trabajo.**

Si el color de capa base se deja secar más de 24 horas, se debe raspar y aplicar una capa más de color capa base.

VM450x

Mezcla de tricapas:

Cuando aplique capas base de *Deltron*, se debe adicionar un 5% de activador de capa base DX57 a la capa base reducida antes de rociar **TANTO** la capa inicial como la capa intermedia.

Los pigmentos *Crystallance* se pueden mezclar como color de capa intermedia con las capas intermedias a base de agua DBC500, VWM5556, o la capa intermedia personalizada VWM500. De este modo, se obtendrá mayor transparencia al combinarlo con distintos colores de capas iniciales y crear diferentes grados de efectos personalizados.

Franjas o dos tonos

Tiempos de encintado:

El tiempo de encintado de DBC y NXT es de 30 a 60 minutos a 21 °C (70 °F) y con 50% de humedad relativa.

El tiempo de encintado de EHP y VWM5556 es de 30 a 35 minutos a 21 °C (70 °F) y con 50% de humedad relativa.

El tiempo de encintado de VWM500 es de 45 a 60 minutos (las capas adicionales pueden necesitar más tiempo de secado).

Todas las franjas y la pintura a dos tonos se deben realizar en 24 horas. Si se dejan secar más de 24 horas, se deben lijar y volver a aplicar.

Cuando aplique las capas base DBC o NXT, se **debe** adicionar un 5% de activador de capa base DX57 a la capa base reducida antes de rociar **TANTO** la capa inicial como la capa intermedia.

Revestimiento transparente:

Dado el gran tamaño de las partículas del pigmento *Crystallance*, **debe** aplicar de 2.5 a 3.0 milipulgadas de revestimiento transparente (generalmente de 2 a 4 capas) para cubrir la capa base.

Aclare con cualquier revestimiento transparente *Vibrance Collection* o cualquier revestimiento transparente recomendado para *Deltron DBC*, *Deltron NXT*, o *Envirobase* de Alto Rendimiento.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos	<u>DBC</u>	<u>NXT</u>	<u>EHP</u>
COV real del paquete	De 4.72 a 6.16 lb/gal (de 567 a 738 g/l)	De 5.91 a 6.42 lbs./gal (de 708 a 769 g/L)	De 0.35 a 1.00 lb/gal (de 43 a 120 g/l)
COV reglamentario del paquete (menos agua y exentos)	De 4.72 a 6.16 lb/gal (de 567 a 738 g/l)	De 5.91 a 6.42 lbs./gal (de 708 a 769 g/L)	De 1.57 a 3.30 lb/gal (de 188 a 395 g/l)
Proporción de volumen listo para rociar	1:1 + 5%	1:1 + 5%	1:10 a 30%
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	De 5.43 a 6.20 lb/gal (de 651 a 743 g/l)	De 5.91 a 6.42 lbs./gal (de 708 a 769 g/L)	De 1.70 a 3.50 lb/gal (de 203 a 419 g/l)
	<u>DBC500</u>	<u>VWM500</u>	<u>VWM5556</u>
COV real del paquete	De 5.06 a 5.62 lb/gal (de 607 a 673 g/l)	De 1.38 a 1.55 lb/gal (de 166 a 189 g/l)	De 0.34 a 0.39 lb/gal (de 40 a 46 g/l)
COV reglamentario del paquete (menos agua y exentos)	De 5.06 a 5.62 lb/gal (de 607 a 673 g/l)	De 3.20 a 3.66 lb/gal (de 383 a 439 g/l)	De 1.47 a 1.69 lb/gal (de 176 a 203 g/l)
Proporción de volumen listo para rociar	1:1 + 5%	1:1 + 5%	4:1
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	De 5.80 a 6.49 lb/gal (de 695 a 778 g/l)	De 5.42 a 5.88 lb/gal (de 651 a 705 g/l)	De 2.03 a 2.30 lb/gal (de 243 a 276 g/l)
Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC e información específica de COV, consulte la hoja de datos P-175 Para obtener recomendaciones detalladas sobre NXT e información específica de COV, consulte la hoja de datos P-251 Para obtener recomendaciones detalladas sobre EHP e información específica de COV, consulte la hoja de datos EB-143	Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos P176 Para obtener recomendaciones detalladas sobre VWM5556 e información específica de COV, consulte la hoja de datos VB-15 Para obtener recomendaciones detalladas sobre VWM500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos VB-22		

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:

www.ppgrefinish.com



© 2025 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

El logotipo de PPG, *Crystallance*, *Deltron*, *Envirobase*, y *Vibrance Collection* son marcas comerciales registradas y *We protect and beautify the world* es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc