

PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

DESCRIZIONE

Primer acrilico monocomponente all' acqua con fosfato di zinco

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Anticorrosivo per interno alloggi, sale macchine e sovrastrutture
- Particolarmente idoneo quando i solventi non sono ammessi per ragioni di sicurezza e di salute
- Eccellente adesione a vecchi rivestimenti o da tempo esposti agli agenti atmosferici
- Buona adesione sull'acciaio
- Buone proprietà anticorrosive
- Rapida essiccazione e ricopribilità
- Può essere ricoperto con la maggior parte di pitture in dispersione e prodotti alchidici
- Permette di lavorare in maggior sicurezza durante la fase di allestimento dello scafo di nuove costruzioni

COLORI E BRILLANTEZZA

- Cuoio, bianco sporco
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Residuo secco in volume	44 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 24,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 31,0 g/l (circa 0,3 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) per strato
Resa teorica	8,8 m²/l per 50 µm (353 ft²/US gal per 2,0 mils) 5,9 m²/l per 75 µm (235 ft²/US gal per 3,0 mils)
Secco al tatto	1 ora
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore Massimo: illimitato
Durata a magazzino	Almeno 18 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione



PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) o preparazione meccanica al grado min. ISO-St3
- Acciaio con shop primer approvato; sabbiatura di irruvidimento al grado SPSS-Ss o pulizia meccanica al grado SPSS-Pt2
- Precedenti strati compatibili devono essere asciutti e privi di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere sopra 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione non dovrebbe essere superiore a 75%

SPECIFICA DI SISTEMA

- SISTEMI PER SOVRASTRUTTURA E MACCHINARI E ACCESSORI - SCHEDA DI SISTEMA 3104
- SISTEMI PER INTERNI - SCHEDA DI SISTEMA 3105

ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare bene prima dell'uso
- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- Troppa acqua dolce causa una ridotta resistenza alla colatura
- Durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione (vedere SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- Durante lo stoccaggio e/o il trasporto il prodotto deve sempre essere protetto dal gelo

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

Acqua dolce pulita

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 in)

Pressione all'ugello

12,0 - 15,0 MPa (circa 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)



PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

PENNELLO/RULLO

- Pennello a pelo lungo o rullo in poliestere con angoli arrotondati

Diluente consigliato

Acqua dolce pulita

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

Acqua dolce e THINNER 70-05

Procedure di pulizia

- Il filtro in pressione ed il filtro all'ugello devono essere rimossi dall'attrezzatura e puliti accuratamente
- Le seguenti tabelle illustrano la procedura di pulizia delle attrezzature per l'applicazione a spruzzo quando si passa da pitture a base solvente a pitture a base acqua (tabella 1) e viceversa (tabella 2)

Tabella 1: Procedura di pulizia da prodotti a solvente a prodotti ad acqua

Fasi	Pulizia
Prima pulizia	THINNER 90-53
Seconda pulizia	THINNER 70-05
Terza pulizia	Con acqua dolce calda tra 30°C (86°F) e 35°C (95°F) dopodiché le pitture all'acqua potranno essere spruzzate

Tabella 2: Procedura di pulizia da prodotti all'acqua a prodotti a solvente

Fasi	Pulizia
Prima pulizia	Acqua dolce calda tra 30°C (86°F) e 35°C (95°F)
Seconda pulizia	THINNER 70-05
Terza pulizia	THINNER 90-53

Note: Il THINNER 70-05 può essere riutilizzato

PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
50 µm (2,0 mils)	8,8 m²/l (353 ft²/US gal)
75 µm (3,0 mils)	5,9 m²/l (235 ft²/US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 50 µm (2,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)				
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
se stesso e PPG AQUACOVER 45	Minimo	8 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)	
Temperatura del supporto	Secco al tatto
5°C (41°F)	4 ore
10°C (50°F)	2 ore
20°C (68°F)	45 minuti - 1 ora

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Pur essendo una pittura a base acqua, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490



PPG AQUACOVER™ 25

(SIGMA AQUACOVER™ 25)

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

