

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## DESCRIPTION

Monocomposant, acrylique int/ext à base d'eau satinée de qualité industrielle

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Émail à base d'eau 100% acrylique
- Excellente adhésion pour une véritable performance directement sur métal
- Facile à appliquer
- Faible odeur pendant l'application
- Séchage rapide
- Résistant à la rouille superficielle
- Bonne résistance à l'abrasion, aux produits chimiques et à la corrosion
- Résistante à la moisissure
- Lavable, résistant au frottement
- Nettoyage à l'eau savonneuse

## COULEUR ET LUSTRE

- Blanc, base pâle, moyenne, neutre et noir
- Satiné

Note:

- Certaines couleurs, surtout les rouges, oranges, jaunes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour une couverture adéquate surtout si appliquées sur des primaires avec un contraste de couleur significatif

## DONNÉES DE BASE À 68°F (20°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Un
Extrait sec en volume	40 ± 2%
COV (fournis)	max. 0,4 lb/US gal (approx. 50 g/l)
Résistance à la chaleur (continu)	Jusqu'à 200°F (93°C)
Résistance à la température (intermittent)	Jusqu'à 250°F (121°C)
Épaisseur recommandée du film sec	2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm) selon le système
Rendement théorique	320 ft²/US gal pour 2,0 mils (7,9 m²/l for 50 µm)
Stabilité au stockage	Minimum 36 mois conservé au frais et au sec

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de surface. Reférez-vous aux instructions d'application des primaires spécifiques, couches intermédiaires et les procédures de durcissement. Toutes les couches précédentes doivent être sèches et exemptes de contaminants. Adhérer à tous les délais de recouvrement minimum et maximum des primaires spécifiques et couches intermédiaires. Un revêtement époxy existant nécessite un sablage avant l'application du produit. Une application témoin sur des revêtements inconnus est recommandée.

---

### Acier

- Enlever la rouille, saleté, l'humidité, graisse ou tout autre contaminant de la surface selon la norme SSPC SP-1
- Nettoyage mécanique selon la norme SSPC SP-3 ou nettoyage manuel selon la norme SSPC SP-2. Alternativement, un jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-7 ou un sablage commercial selon la norme SSPC SP-6 ou mieux est également admissible et donnera le meilleur rendement possible du système (primaire requis)
- Lorsqu'utilisé directement sur le métal sans apprêt, un minimum de deux couches est recommandé pour une meilleure résistance à la corrosion
- Notez qu'un apprêt doit être utilisé sur tous les substrats en métal nu lors de l'utilisation des couleurs faites à partir de base moyens et neutres.

---

### Métal non ferreux et galvanisation

- Enlever les traces d'huile ou de savon avec un détergent ou un nettoyant d'émulsion selon la norme SSPC SP-1 et les exigences de galvanisation, puis d'utiliser un revêtement de conversion de phosphatage
- Alternativement, un outil mécanique pour sabler uniformément la surface ou un sablage au jet léger avec un abrasif fin selon la norme SSPC-SP16 pour produire un profil d'ancrage uniforme et dense de 1,0 à 2,0 mils (25-50 um)
- La galvanisation qui a eu au moins 12 mois de vieillissement extérieur peut être recouverte après un lavage sous pression pour enlever tous les contaminants et la rouille blanche
- Les surfaces galvanisées qui ont été passivées avec un traitement de chromate doivent être sablées au jet. Les revêtements peuvent ne pas adhérer sur une galvanisation scellée au chromate si les chromates ne sont pas complètement éliminés.

---

### Béton/maçonnerie

- Nettoyer la surface en béton, jet d'abrasif selon la norme ASTM D4259 ou utilisant un mordant à l'acide selon la norme ASTM D 4260
- Remplir les pores de béton avec AMERCOAT 965 ou AMERCOAT 114 A
- Nettoyer les surfaces de maçonnerie selon la norme ASTM D4261
- Remplir les surfaces de maçonnerie avec les apprêts AMERLOCK 400 BF ou PPG 4-100 acrylique

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## **Bois**

- Poncer le bois nu neuf pour enlever toute contamination de surface et les cellules de surface
- Enlever résidu d'huile, sève ou goudron avec le diluant 97-737
- Disposer adéquatement les chiffons imbibés de solvants pour éviter les risques de combustion spontanée
- Un apprêt pour le bois ou une première couche de ce produit peuvent être utilisés pour apprêter la surface
- Pour recouvrir le bois apprêté, enlever toutes les saletés, graisse ou huile avec un nettoyant. Rincer à l'eau propre. Enlever la cire avec un dé-cireur commercial. Sabler la peinture écaillée jusqu'à une surface étanche et adhérente

## **Cloison sèche**

- Scellez tous les joints, les fissures et les trous de clous avec un plâtre de rebouchage; sabler. Enlever toute la poussière. Cloisons sèches non scellées, il faudra appliquer au moins 2 couches de ce produit

## **Température du substrat et conditions d'application**

- La température de la surface pendant l'application doit être comprise entre 40°F (4°C) et 120°F (49°C).
- La température de surface lors de l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée.
- La température ambiante doit être comprise entre 40°F (5°C) et 100°F (37°C)
- Une humidité relative au-dessus de 85% ralenti le séchage

## **SYSTÈME**

- Apprêt pour béton, maçonnerie, stuc, plâtre: 4-603XI, 4-808, série AMERLOCK (béton)
- Apprêt pour bloc de béton: 4-100XI, AMERLOCK 400BF, 6-15XI
- Apprêt pour métaux ferreux: autoapprêtant, série 90-1912, METALHIDE® 2000, 6-208, 7-852, AMERLOCK® 2/400, série DIMETCOTE® 9
- Apprêt pour métaux non-ferreux: autoapprêtant, série 90-1912, 6-204, 6-208, 6-209
- Apprêt pour cloison sèche: 6-2, 9-900, 17-921XI
- Apprêt pour bois extérieur: 17-921XI

## **MODE D'EMPLOI**

- Agiter avec un malaxeur mécanique pendant 1 - 2 minutes jusqu'à dispersion complète. Assurer un bon mélange complet du contenant

## **Application**

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui ont tendance à faire ambrer les couleurs pales
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Évitez de peindre à l'extérieur en fin de journée lorsque la rosée ou la condensation sont susceptibles de se former ou si la pluie est attendue

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## **Température du produit**

- La température du produit pendant l'application devrait être entre 50°F (10°C) et 90°F (32°C)
- 

## **Pistolet à air comprimé**

- Utiliser un équipement conventionnel standard

## **Diluant recommandé**

Eau potable

## **Volume du diluant**

0 - 5%

## **Orifice de la buse**

0.070 po. (1.8mm) approx.

## **Pression de la buse**

0,3 - 0,5 MPa (approx. 4 - 5 bar; 50 - 70 p.s.i.)

Note:

- La surdilution peut entraîner une épaisseur du feuil sec inadéquate et causer de la rouille de pointe
- 

## **Pistolet sans air**

- Pompe 28:1 ou plus

## **Diluant recommandé**

Eau potable

## **Volume du diluant**

0 - 5%

## **Orifice de la buse**

0.013 – 0.017 po. (approx. 0.33 – 0.43 mm)

Note:

- La surdilution peut entraîner une épaisseur du feuil sec inadéquate et causer de la rouille de pointe
-

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## Pinceau/ rouleau

- Utilisez un pinceau de qualité en polyester/nylon et/ou un rouleau de qualité 3/8 " (10mm). Dans des conditions chaudes ou humides, utiliser une pression légère au rouleau. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur du feuil sec recommandée

## **Diluant recommandé**

Eau potable

## **Volume du diluant**

0 - 5%

Note:

- La surdilution peut entraîner une épaisseur du feuil sec inadéquate et causer de la rouille de pointe

## Nettoyant diluant

- savon et eau

## **DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES**

### **Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 2.0 mils (51µm)**

Recouvrable par...	Intervalle	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	1 heure	1 heure	45 minutes	30 minutes
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Délai de recouvrement pour une humidité relative de 50%
- Les temps de séchage peuvent varier en fonction de la température, l'humidité et la circulation d'air

### **Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 2,0 mils (50 µm)**

Température du support	Sec au touché	Sec pour la manipulation
40°F (4°C)	30 minutes	1 heure
50°F (10°C)	30 minutes	1 heure
70°F (21°C)	20 minutes	45 minutes
90°F (32°C)	10 minutes	30 minutes

Note:

- Délai de durcissement pour une humidité relative de 50%

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## Qualifications du produit

- Conforme à la catégorie MPI #151, revêtement industriel léger, intérieur, à base d'eau (niveau de lustre MPI 3)
- Conforme à la catégorie MPI #151 X-Green™, revêtement industriel léger, intérieur, à base d'eau (niveau de lustre MPI 3)
- Conforme à la catégorie MPI #161, revêtement industriel léger, extérieur, à base d'eau (niveau de lustre MPI 3)

## AVIS

- Ce produit est spécifiquement adapté à une utilisation sur les substrats mentionnés dans ce document. Pour application sur n'importe quel autres substrats, veuillez toujours contacter votre distributeur pour obtenir des instructions spécifiques et afin de vous assurer que les performances du produit peuvent être sauvegardées

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Lire toutes les informations sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité (FDS) avant utilisation
- L'enlèvement des anciennes peintures par ponçage, décapage ou autres moyens peut générer des poussières ou émanations qui contiennent du plomb. L'exposition au plomb en poussière ou par émanation peut provoquer des effets néfastes sur la santé surtout chez les enfants ou les femmes enceintes. Contrôle de l'exposition au plomb ou d'autres substances dangereuses nécessitent l'utilisation d'équipement de protection approprié, comme un respirateur ajusté et approuvé (par exemple, NIOSH) un confinement adéquat et de nettoyage. Pour plus d'informations, contacter « US-EPA Lead information Hotline at 1-800-424-LEAD » ou le bureau régional de Santé Canada

## DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

## DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

## EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOURVEMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

# PITT-TECH® PLUS EP DTM Acrylic Satin

## EMBALLAGE DISPONIBLE

- Contenant de 1-gallon et 5-gallons

Produit	Couleur
90-1720	Base moyenne*
90-1740	Base neutre*
90-1710	Base blanche et pastel
90-1753	Noir

Note:

- \* Doit être teinté
-