

CHAMPION 466F

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epóxico aprobado por la FDA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Epóxico modificado de dos componentes, formulado para uso como revestimiento protector de tanques y vagones tolva en áreas que requieren cumplir con la normativa de contacto directo con alimentos o productos alimenticios.
- Excelente adherencia, flexibilidad, y resistencia a sustancias químicas.
- Formulado con aditivos especiales para facilitar la descarga de productos y la limpieza de los sustratos.
- Cumple con los requisitos de la norma 21 CFR 175.300, Tipos I, II y III para superficies en contacto directo con alimentos.
- Recomendado para productos como jarabe de maíz, T.E.A., D.E.A., propilenglicol y cargas secas a granel.

COLOR Y BRILLO

- Primario blanco; Acabado azul o gris.
- Semi-brillante

Nota:

- Los recubrimientos epóxicos presentan caleo y pierden color bajo exposición a luz solar, temperaturas elevadas o exposición a sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afectan el desempeño. Los colores claros se oscurecen al paso del tiempo. Se puede tener variación en el color de lote a lote. Las igualaciones de colores son aproximadas.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	53 ± 2%
VOC (suministrado)	máx. 408.0 g/L (aprox. 3.4 lb/US gal)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (Intermitente)	Hasta 250°F (121°C)
Espesor de película seca recomendado	4.0 - 5.0 mils (100 - 125 µm) por capa
Rendimiento teórico	4.2 m ² /l para 125 µm (170 ft ² /US gal para 5.0 mils)
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

CHAMPION 466F

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- La resistencia a la temperatura se basa en la resistencia a la temperatura en seco y puede verse limitada por la carga específica.
- La resistencia a temperaturas intermitentes debe ser inferior al 5% del tiempo y no superar las 24 horas
- El color variará o se degradará a altas temperaturas

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Acero

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con abrasivo de acuerdo con SSPC SP-10 o a un grado mayor para obtener un perfil de superficie de 2.0 a 3.5 mils.
- Contacte a PPG para establecer el nivel máximo permisible de contenido de sales en la superficie.

Reparaciones

- Elimine todo el óxido, pintura suelta, grasa u otros contaminantes en áreas dañadas, preferentemente por chorro abrasivo en áreas localizadas, hasta dejar el metal desnudo. En áreas pequeñas, limpie la superficie de acuerdo con el estándar SSPC SP-11 para obtener un perfil de anclaje uniforme y denso.
- Lije el perímetro del área a reparar extendiendo el lijado en forma cónica de 1 a 3 pulgadas, desde la orilla del metal limpio hacia el recubrimiento firmemente adherido.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe ser al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 10°C (50°F) y 38°C (100°F)
- La humedad relativa durante la aplicación debe ser superior a 0% e inferior a 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- Mezcle previamente cada componente con un agitador neumático a una velocidad moderada para homogeneizar el contenido. Añada el endurecedor a la base y agite con un mezclador mecánico durante 1-2 minutos hasta que la mezcla se haya dispersado completamente

Aplicación

- Proteja el área que se va a pintar para que quede libre de partículas y contaminantes en el aire.
- Evite gases de combustión u otras fuentes de dióxido de carbono que puedan promover el exudado de la amina (amine blush) o la degradación de los colores claros a ámbar (amarillamiento).
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.

CHAMPION 466F

Temperatura del material

- La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C)

Tabla de tiempos de inducción

Tiempo de inducción para el producto mezclado	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
50°F (10°C)	1 hora
70°F (21°C)	30 minutos

Vida útil

5 horas a 70°F (21°C)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

Aspersión con aire

- Se recomienda contar con reguladores de presión de aire y de fluido independientes así como trampas de humedad y aceite en las líneas de suministro.
- Pistola DeVilbiss MBC, casquillo de aire 704 o 777 con punta «E» o «F» y aguja o equipo equivalente. Presión de atomización: 30-60 psi

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 90-53

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.070 in (1.8 mm)

CHAMPION 466F

Aspersión sin aire (Airless)

- La relación mínima de bombeo es de 30:1.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 90-53

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%

Orificio de la boquilla

0.015 – 0.019 pulgadas (aprox. 0.38 – 0.48 mm)

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de cerdas naturales. Asegúrese de que la brocha esté bien impregnada de material para evitar la entrada de aire. La aplicación con brocha se limita a retoques de áreas pequeñas de pocos centímetros cuadrados.

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 125 µm (5.0 mils)				
Repintado con...	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	32 horas	20 horas	16 horas
	Máximo	3 días	3 días	3 días

Notas:

- La superficie debe lijarse uniformemente después del curado por calor
- Limpie y lije la superficie cuando se exceda el tiempo máximo.

CHAMPION 466F

Tiempos de curado

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo	Curado para servicio alimentario
50°F (10°C)	8 horas	32 horas	14 días	N/A
70°F (21°C)	5 horas	20 horas	7 días	N/A
90°F (32°C)	3 horas	16 horas	5 días	N/A

Notas:

- Para uso alimentario, el revestimiento debe curar por calor a una temperatura de entre 190°F y 250°F.
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado
- A más de 140 °F, la temperatura de la superficie debe aumentar a una velocidad no mayor a 2 °F por minuto hasta alcanzar la temperatura deseada.

Curdo para aplicación sin disolvente (Shore D=25)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
50°F (10°C)	8 horas	32 horas	14 días
70°F (21°C)	5 horas	20 horas	7 días
90°F (32°C)	3 horas	16 horas	5 días
220°F (100°C)	N/A	N/A	1 hora

Notas:

- Para uso alimentario, el revestimiento debe curar por calor a una temperatura de entre 220 °F y 250 °F
- A más de 140 °F, la temperatura de la superficie debe aumentar a una velocidad no mayor a 2 °F por minuto hasta alcanzar la temperatura deseada.
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	8 horas
70°F (21°C)	5 horas
90°F (32°C)	2.5 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

CHAMPION 466F

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

PRESENTACIONES

Dependiendo del país específico de aplicación, las siguientes versiones están disponibles:

Producto	Color
CM466F-B	Endurecedor
CM466F-3	Base Gris
CM466F-3	Base Primario Blanco