

NOVAGUARD™ 260

ÜRÜN TANIMI

İki bileşenli, yüksek yapılı, amin kürlenmeli novolak fenolik epoksi astar / kaplama

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Alkollere, yağlara, çözücülere ve diğer çeşitli kimyasallara karşı mükemmel dirençli tank kaplaması *
- Tüm solventsiz epoksi ve novolak tank kaplamaları için bekleme astarı olarak kullanılabilir
- Sıcak su ve 90 ° C'ye (195 ° F) kadar sıcak yağ depolama için kullanılabilir
- İyi uygulama özellikleri, pürüzsüz ve kolay temizlenebilir bir yüzey sağlar
- Uygulanabilir ve 5°C (41°F)'ye kadar olan sıcaklıklarda kürlenir
- Yüksek aşınma dayanımı

Not: * Daha ayrıntılı bilgi için tam Kimyasal Direnç Listesine bakınız

RENK VE PARLAKLIK

- Pembe (istek üzerine gri)
- Yarı mat

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	68 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 194,0 g/kg En fazla 328,0 g/l (yaklaşık 2,7 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Teorik yayılma oranı	13,7 m ² /l - 50 µm için (545 ft ² /US gal - 2,0 mils için) 4,5 m ² /l - 150 µm için (182 ft ² /US gal - 6,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	3 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 8 saat En fazla: 1 ay
Tam kürlenme	Kürlenme süresi tablosuna bakınız
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi



NOVAGUARD™ 260

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Yüzey koşulları

- Çelik; en az ISO-Sa2½ kademesinde kumlama
- Raspalanan (Kumlanan) profil 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- NOVAGUARD 260'ın uygulanmasından önce ve uygulama sırasında yüzey tamamen kuru olmalıdır.

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

SİSTEM TANIMI

Bekleme astarı olarak kullanım için

- NOVAGUARD 260: 50 ile 75 µm (2 ile 3 mil)

Tank kaplaması olarak kullanım için

- NOVAGUARD 260: 2 x 125 ile 150 µm (5 ile 6 mil)

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 87 : 13

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Kullanmadan önce ön reaksiyon için bekleyin

Karışım için ön reaksiyon / bekleme süresi	
Karışım sıcaklığı	Ön reaksiyon / bekleme süresi
5 °C (41°F)	20 dakika
10 °C (50°F)	15 dakika
15 °C (59°F)	10 dakika

Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



NOVAGUARD™ 260

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

2.0 mm (yaklaşık 0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 MPa (yaklaşık 3 Bar; 44 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo

- Sadece rötuş ve küçük tamir için

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Temizlik tineri

THINNER 90-53

NOVAGUARD™ 260

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
50 µm (2,0 mils)	13,6 m ² /l (545 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	9,1 m ² /l (364 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (182 ft ² /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 60 µm (2,4 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar							
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisi, solventsiz epoksi ve novolak tank kaplamaları	En az	24 saat	20 saat	14 saat	8 saat	5 saat	3 saat
	Maximum	2 ay	2 ay	2 ay	1 ay	1 ay	1 ay

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar							
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kendisiyle	En az	30 saat	24 saat	18 saat	10 saat	6 saat	4 saat
	Maximum	2 ay	2 ay	2 ay	1 ay	1 ay	1 ay

Kürlenme süresi - 75 µm (3.0 mils) kuru film kalınlığına kadar		
Yüzey sıcaklığı	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	20 saat	10 gün
10°C (50°F)	10 saat	7 gün
20°C (68°F)	3 saat	5 gün
40°C (104°F)	1 saat	3 gün

Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)
- Solvent içermeyen tank-linings (tank içi kaplamalar) altında astar olarak kullanıldığında, kuru film kalınlığı (Dft) en fazla 100 µm (4.0 mils) ile sınırlı tutulmalıdır

NOVAGUARD™ 260

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
5°C (41°F)	8 saat
10°C (50°F)	6 saat
15°C (59°F)	4 saat
20°C (68°F)	2 saat
40°C (104°F)	30 dakika

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yağ boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirttiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

NOVAGUARD™ 260

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

