

AMERCOAT® 71 TC

DESCRIPTION

Couche de liaison époxy-polyamide à deux composants

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Forme des systèmes durables avec un large gamme de finitions en immersion et en aérien
- Excellente adhérence sur acier, prépeint, aciver galvanisé et métaux non ferreux
- Convient comme primaire de liaison sur DIMETCOTE

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc cassé
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	51 ± 2%
COV (livré)	Directive 1999/13/EC, SED: max. 381,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 435,0 g/l (env 3,6 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils)
Rendement théorique	10,2 m ² /l pour 50 µm (409 ft ² /US gal pour 2,0 mils) 5,1 m ² /l pour 100 µm (205 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 4 heures
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : Décapage par projection d'abrasif Sa 2½ (ISO) ou SSPC-SP-10, profil de rugosité 25 – 50 µm (1.0 – 2.0 mils)
- La couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute pollution
- Se référer aux instructions d'application dans le cas du DIMETCOTE avec des exigences particulières sur le recouvrement

Note: Appliquer le primaire dès que possible après la préparation de surface afin d'éviter toute pollution.

AMERCOAT® 71 TC

Acier galvanisé et aluminium

- L'acier galvanisé doit être exempt de graisse, sels et de toute pollution
- Si la galvanisation a été exposée aux intempéries pendant 6 mois ou plus, éliminer les produits de corrosion du zinc par des moyens mécaniques (tels que ponçage mécanique ou grenailage léger).
- L'aluminium doit être sec et exempt de toute pollution
- Un grenailage léger avec des abrasifs fins est requis

Note: Appliquer le primaire dès que possible après la préparation de surface afin d'éviter toute pollution.

Température du support et conditions d'application

- la température de surface durant l'application doit être entre 5°C (41°F) et 60°C (140°F)
 - La température de surface durant l'application doit être de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
 - Température ambiante pendant l'application et le séchage comprise entre 5°C (41°F) et 50°C (122°F)
 - L'humidité relative pendant l'application doit être inférieure à 85%
-

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
 - Ajouter le durcisseur à la base et continuer à mélanger jusqu'à homogénéisation
 - Le diluant doit être ajouté une fois les deux composants mélangés
 - Un excès de diluant diminue la limite de coulure
-

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

4 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-83

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.8 - 2.2 mm (env. 0.070 - 0.087 pouce)

Pression à la buse

0,40 - 0,60 MPa (approx. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)



AMERCOAT® 71 TC

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-83

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Approx. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 pouce)

Pression à la buse

20,7 MPa (env. 207 bars; 3003 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-83

Taux de dilution

0 - 10%

Note: Une épaisseur sèche de 40-50 microns (1,6-2,0 mils) peut être appliquée en une couche de façon standard

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-58

Note: L'équipement doit être nettoyé soigneusement immédiatement après l'application

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Intervalles de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Différentes peintures bi-composant époxydes et polyuréthanes	Minimum	8 heures	4 heures	2 heures	1 heure
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note: Le temps de recouvrement de ce produit est illimité à condition que la surface soit exempte de farinage et autre contaminant, dans le cas contraire, il sera nécessaire de procéder à un nettoyage et un dépolissage afin d'assurer la bonne adhérence de la couche suivante

AMERCOAT® 71 TC

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 50 µm (2.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable
10°C (50°F)	4 heures	8 heures
20°C (68°F)	2 heures	4 heures
30°C (86°F)	1 heure	2 heures
40°C (104°F)	30 minutes	1 heure

Note:

- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur appliquée, de la ventilation et des autres conditions ambiantes
- Les temps (de séchage, de durée de vie en pot...) sont proportionnellement plus courts à haute température et plus long à basse température.

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	4 heures
30°C (86°F)	3 heures
35°C (95°F)	2 heures

Note: La durée de vie en pot et les temps de séchage et de réticulation dépendent des conditions sur site: volume de produit mélangé, températures ambiante et du substrat, paramètres climatiques et ventilation

SECURITE

- Comme de mauvaises utilisations ou manipulations peuvent être préjudiciables à la santé et causer des incendies ou des explosions, les instructions des fiches de données de sécurité jointes à celles des fiches techniques doivent être respectées durant les phases de stockage, manipulation, utilisation et de séchage.
- Une ventilation adéquate pour éliminer le solvant doit être maintenu durant l'application et le séchage

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

AMERCOAT® 71 TC

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

