

NOVAGUARD™ 890

OPIS

Farba nowolakowa, fenolowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, utwardzana aminami, bezrozpuszczalnikowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- System zbiornikowy jedno warstwowy
- Doskonała odporność na ropę naftową do 120°C (250°F)
- Odpowiednia do przechowywania bezołowiowej benzyny z dodatkiem do 100% etanolu (E5 do E100)
- Odpowiednia do przechowywania oleju napędowego typu BIO (EN14214)
- Dobra odporność chemiczna na wiele chemikaliów i rozpuszczalników
- Dobra widoczność ze względu na jasny kolor
- Łatwa do mycia
- Podkład/międzywarstwa epoksydowa ogólnego stosowania do powierzchni stalowych i betonowych
- Redukuje ryzyko wybuchu i zagrożenie pożarowe
- Doskonała do zapełnienia wżerów
- Spełnia wymagania EI 1541 2.2 (systemy powłokowe dla zbiorników i rurociągów paliwa lotniczego)

KOLOR I POŁYSK

- Kremowy i zielony
- Połysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	100%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 94,0 g/kg max. 131,0 g/l (ok. 1,1 lb/gal) EPA Metoda 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Zalecana grubość powłoki suchej	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	3,3 m ² /l dla 300 µm (134 ft ² /US gal dla 12,0 mils)
Suchość dotykowa	8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 24 godz. Maximum: 2 mies.
Pełne utwardzenie	6 dni



NOVAGUARD™ 890

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsca)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo-ściernie do minimum SSPC-SP10 lub ISO-SA2½, profil chropowatości 50 – 125 µm (5.0 mils) (2.0 – 5.0 mils)
- Stal z odpowiednim gruntem (NOVAGUARD 260 lub PHENGUARD 930) musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 10°C (50°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych: bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 20°C
- Rozcieńczalnik nie powinien być dodawany
- Instrukcja aplikacji: patrz procedura robocza
- W niższych temperaturach lepkość farby może być zbyt duża do aplikacji natryskiem

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

1 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NOVAGUARD™ 890

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Nie dodawać rozcieńczalnika

Średnica dyszy

ok. 0.53 mm (0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

Dla 20°C (68°F) temp. farby: min. 28,0 MPa (approx. 280 bar; 4061 p.s.i.). Dla 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (approx. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Uwaga: Stosować jedno węzowy wysokowydajny agregat hydrodynamiczny o przełożeniu 60 : 1 i węże wysokociśnieniowe

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Pędzel: jedynie do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53 lub THINNER 90-83

Notatki:

- Po zakończeniu aplikacji należy natychmiast oczyścić sprzęt natryskowy
- Pozostałości farby wewnątrz aparatu natryskowego należy usunąć zanim upłynie okres przydatności produktu do stosowania

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 150 µm (6,0 mils)

Pomiar grubości warstwy mokrej

- Często występują różnice między mierzoną, widoczną grubością warstwy mokrej WFT, a rzeczywiście zaaplikowaną grubością warstwy mokrej WFT. Wynika to z tikostropii farby i z napięcia powierzchniowego farby, które spowalniają uwalnianie z farby uwięzionego na pewien czas powietrza
- Zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości DFT podawanej w specyfikacji dodatkowo 60 µm (2.4 mils)

NOVAGUARD™ 890

Pomiary Grubości Suchoj Powłoki DFT

- Z powodu niskiej twardości początkowej powłoki, może być zauważalna penetracja sondy w powłokę. Należy na to zwracać uwagę aby uniknąć niepotrzebnych niskich odczytów grubości
- Grubość DFT powinna być mierzona za pomocą folii kalibracyjnej o znanej grubości, którą umieszcza się między powłoką a sondą

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości do 300 µm (12.0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum	36 godz.	24 godz.	16 godz.
	maksimum	3 mies.	2 mies.	1 mies.

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla Grubości Suchoj Powłoki do 300 µm (12.0 mils)

Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Minimalny czas utwardzania dla alifatycznych produktów petrochemicznych (patrz uwaga)	Minimalny czas utwardzania dla innych chemikaliów
10°C (50°F)	40 godz.	7 dni	10 dni
20°C (68°F)	18 godz.	3 dni	6 dni
30°C (86°F)	12 godz.	48 godz.	4 dni
40°C (104°F)	8 godz.	24 godz.	3 dni

Notatki:

- W przypadku benzyn oraz mieszanek benzyna/alkohol, które nie są czysto alifatycznymi produktami, prosimy o kontakt z przedstawicielami PPG
- Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	2 godz.
20°C (68°F)	1 godz.
30°C (86°F)	45 min.

Uwaga: W wyniku egzotermicznej reakcji, temperatura po wymieszaniu składników może się zwiększyć

NOVAGUARD™ 890

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą
- Dla zapewnienia dobrej widoczności w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację
- Jeżeli pracownicy narażeni są na stężenia powyżej poziomu ekspozycji, muszą nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 | ryzyko zatrucia |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknietych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja scierniw mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Wilgotnosc wzgledna - temperatura podloza -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

NOVAGUARD™ 890

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

