

PPG SL75 Joint Fill

DESCRIPTION

Mastic de joint de retrait en polyurée modifiée, flexible, autolissant, à deux composants, 100 % solides

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- 100% solide
- Facile à appliquer, autonivelant
- Séchage et retour en service rapide
- Reste flexible à basse température
- Durcis à des températures comprises entre -40°C (-40°F) et 54°C (130°F)
- Conçu pour un mouvement de 10-15 % de la largeur du joint installé
- UTILISATIONS TYPIQUES:
 - Convient aux joints de contrôle intérieurs et aux fissures des surfaces horizontales en béton
 - Convient aux zones industrielles à forte circulation
 - Convient à la réparation des joints de contrôle endommagés et des fissures dans les entrepôts frigorifiques et les usines de transformation alimentaire
 - Ne convient pas aux environnements soumis à des cycles thermiques
 - Non recommandé pour les revêtements de plancher non respirants, résilients ou polymères

COULEUR ET LUSTRE

- Gris pâle, gris béton, gris Ryno, gris foncé, gris signal, noir, rouge tuile
- Semi-lustré

Note:

- Des changements de couleur peuvent survenir sous l'effet d'une exposition aux UV sans impact négatif sur les performances du produit

DONNÉES DE BASE À 72°F (22°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	EPA Method 24: 0,0 lb/US gal (0,0 g/l)
Sec au toucher	10 minutes
Temps de séchage	1 heure
Stabilité au stockage	Partie A: au moins 12 mois entreposé dans un endroit sec et frais Partie B: au moins 12 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

PPG SL75 Joint Fill

- Le temps de durcissement reflète le temps de service
- Le temps de durcissement sera plus long à basse température
- Voir les DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Détails sur le séchage/le durcissement pour le temps de gel et le temps sec au touché
- Le produit durcit à des températures négatives ; cependant, les substrats en béton gelés à forte teneur en humidité affecteront l'adhérence du matériau et ses performances à long terme.
- Stocker les cartouches en position verticale

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- Toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, de saleté, de moisissure, durcisseurs, de peinture non adhérente ou écaillée et d'autres substances étrangères.
- Préparer le joint de manière que les deux parois du joint soient à nu, en éliminant toute laitance de sciage, produits de cure, produits d'étanchéité, débris, etc
- Préparer le joint à l'aide d'une scie aspirante qui atteindra la base du joint scié ou une profondeur de 5,1 cm (2 pouces) pour les joints de construction traversant la dalle
- Les joints doivent être meulés pour éliminer la saleté et la laitance de surface à l'aide d'une meuleuse équipée d'une lame diamantée ou carbure
- Les joints peuvent être nettoyés en deux passes (une de chaque côté du joint) ou en une seule passe avec une lame légèrement plus large que le joint à nettoyer
- En cas de béton ébréché sur les bords des joints, les zones peuvent être équarries ou remplies avec le joint lui-même ou réparées avec le produit de réparation de béton PPG Quick Mender®
- L'utilisation d'une tige d'appui compressible est interdite dans les joints sciés, sauf si la profondeur est supérieure à 5,1 cm (2 pouces), les joints sciés doivent être remplis sur toute leur profondeur

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application doit être comprise entre -40°C (-40°F) et 54°C (130°F)
- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée
- La teneur en humidité ne doit pas dépasser 5%

Note:

- Les joints doivent être parfaitement secs. L'humidité peut entraîner la formation de bulles dans les produits et réduire l'adhérence
- Les zones réfrigérées et congélateurs doivent être maintenus à température de fonctionnement pendant 7 à 14 jours, si possible, avant l'installation

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: 1:1 (partie A à partie B 50:50)

- Avant utilisation, la température des parties A et B doit être d'au moins 21°C (70°F)
- Pour les produits en seaux : Prémélanger soigneusement les composants de la partie B afin de répartir tout dépôt su produit
- Pour les produits en cartouches : Agiter vigoureusement la cartouche pendant plusieurs minutes afin d'assurer une répartition homogène des composants de base

PPG SL75 Joint Fill

Application

- Reporter la pose le plus longtemps possible après la pose de la dalle. Pour une adhérence optimale, le produit doit être appliqué au plus tôt 28 jours après la pose de la dalle
- Pour les produits en seaux : Appliquer à l'aide d'une pompe multi composantes et d'une lance de mélange statique
- Pour les produits en cartouches : Utiliser des pistolets de distribution à cartouches

Procédure de nettoyage

- Utilisez autant que possible des outils et des seaux en plastique jetables. Le matériau durci peut être retiré ou pelé des outils et récipients en plastique
- Les mélangeurs en acier ou autres outils métalliques sont plus difficiles à nettoyer. Il peut être nécessaire de les tremper dans un solvant tel que le MEK pour ramollir et peler le matériau durci

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Données physiques du produit polymérisé	
Characteristic	Value
Résistance à la rupture (ASTM D638)	1,230 psi (8.5 MPa)
Résistance à l'élongation (ASTM D638)	387%
Module en traction (ASTM D638)	526 psi (3.6 MPa)
100% module (ASTM D412/D638)	448 psi (3.1 MPa)
200% module (ASTM D412/D638)	889 psi (6.1 MPa)
300% module (ASTM D412/D638)	889 psi (6.1 MPa)
Résistance au déchirement (Die C, ASTM D624)	252 pli
Dureté, Shore A (ASTM D2240)	>75

Note:

- Les données indiquées dans cette fiche technique sont basées sur le traitement du système dans des conditions de laboratoire. Les configurations de l'équipement et/ou les conditions d'application sur le terrain peuvent produire des écarts dans les valeurs finales du système.

Détails supplémentaires sur le séchage/le durcissement

Température du support	Temps de prise	Sec hors toucher	Ouvert à la circulation piétonnière
70°F (21°C)	1 minutes	10 minutes	60 minutes

Qualifications du produit

- Approbation ACIA
- Conforme aux exigences USDA pour contact indirect avec les aliments

PPG SL75 Joint Fill

AVIS

- Ce produit est spécifiquement adapté à une utilisation sur les substrats mentionnés dans ce document. Pour application sur n'importe quel autres substrats, veuillez toujours contacter votre distributeur ou votre représentant PMC pour obtenir des instructions spécifiques et afin de vous assurer que les performances du produit peuvent être sauvegardées
- Pour usage industriel ou professionnel seulement

MESURES DE SÉCURITÉ

- Lire toutes les informations sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité (FDS) avant utilisation

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.